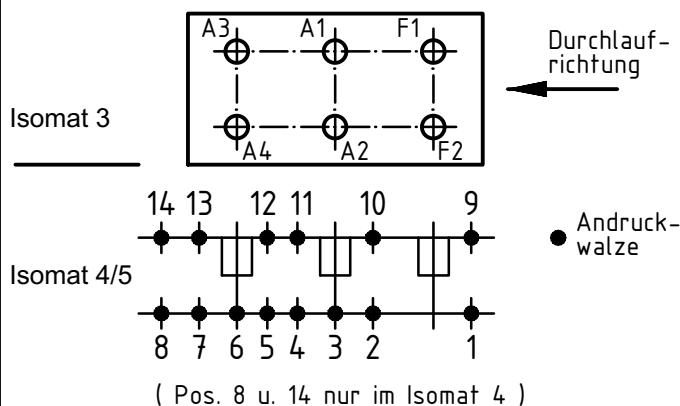


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296210	(10.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R3	R2	3	296452	(1.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	282821	(20.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R3				
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
		gez. drawn		08.04.2019		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 90
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Winkler, A.				
				Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		522300 RP 1100
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for