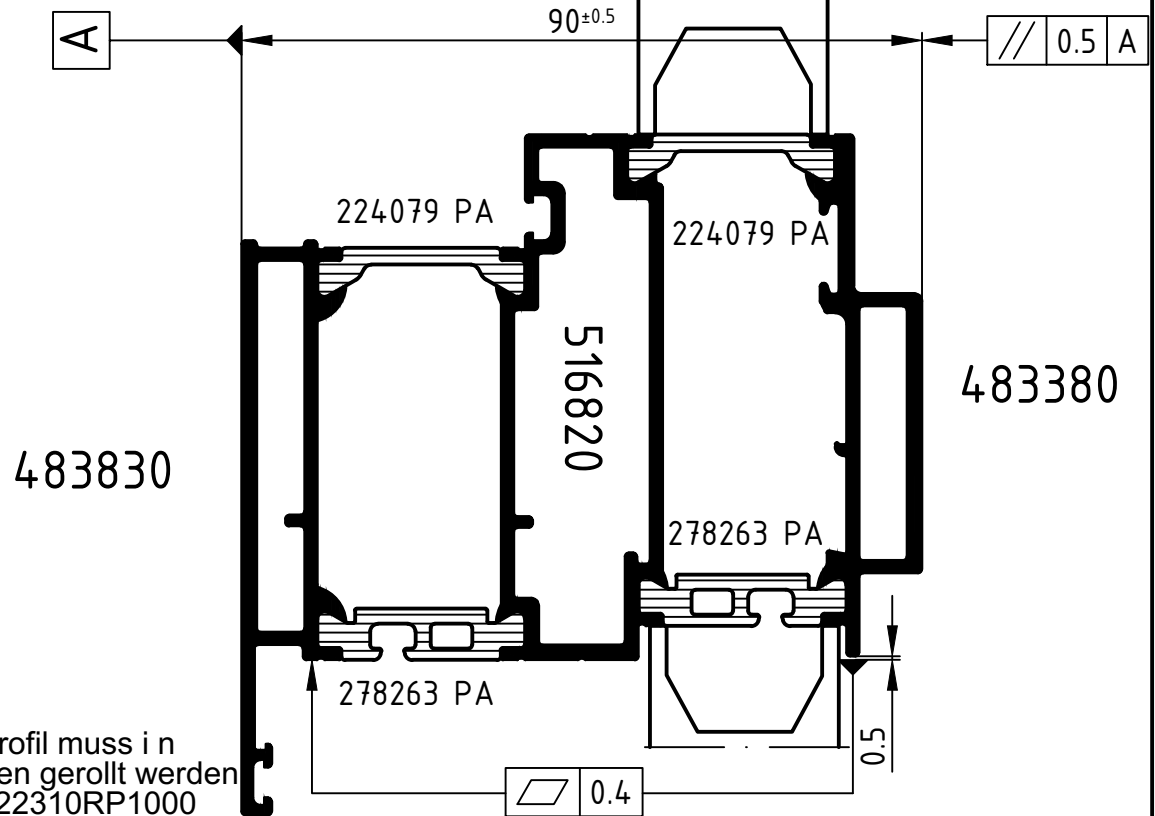
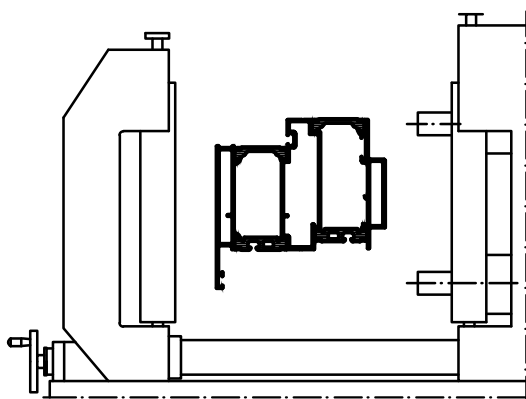


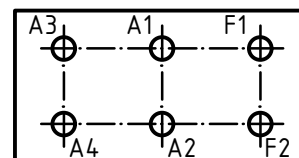


2. Durchgang: Profil muss i n
zwei Durchgängen gerollt werden
1. Durchgang: 522310RP1000

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

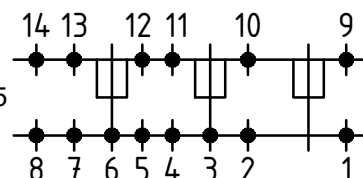


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories						
					R1	6	296210 (10.0 mm)						
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R2	3	296452 (1.5 mm)						
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R3	R3	6	282821 (20.0 mm)						
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3									
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R3									
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3									
F2	1	280698 B		R1/F2/R3									
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU							
				mech. polished		-		Maßstab Scale		1 : 1		Info-Plan: Gewicht Weight	
				uml. total									
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Name				08.04.2019				Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 90			
				gez. drawn				Winkler, A.					
				gepr. checked				Nienhüser, R.					
				ges. seen									