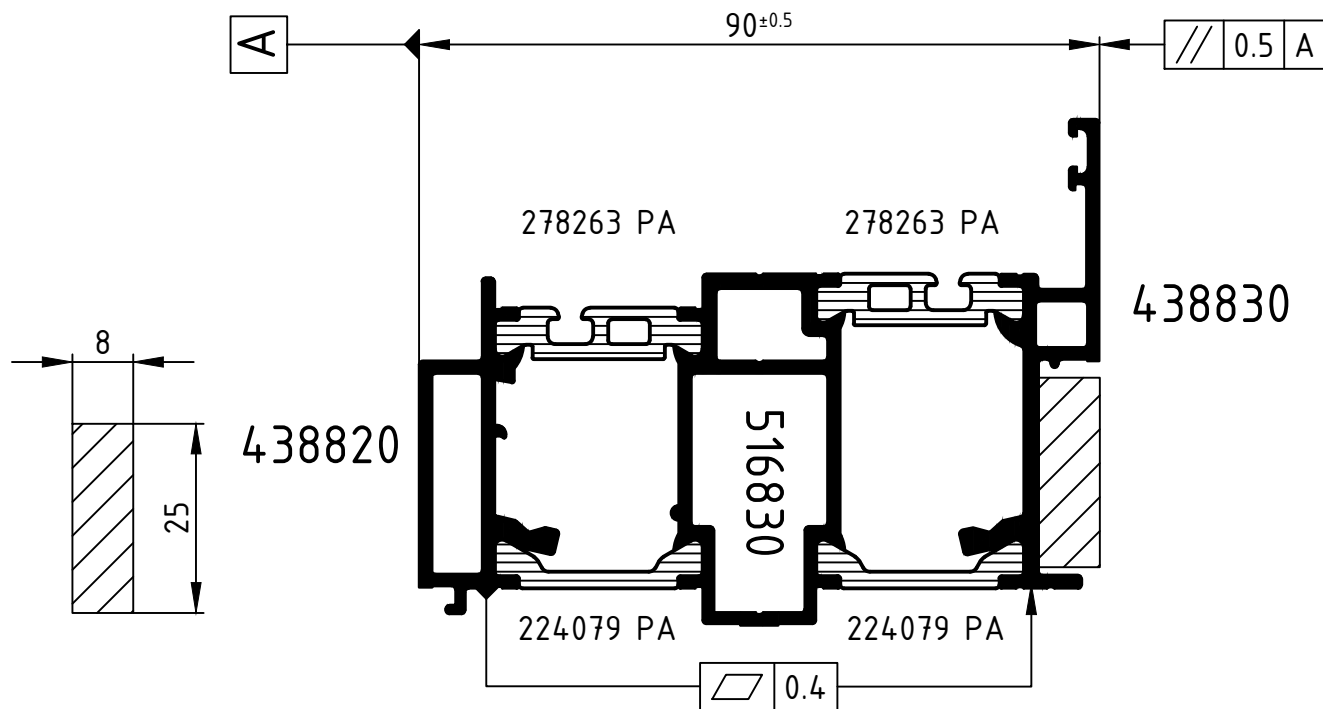
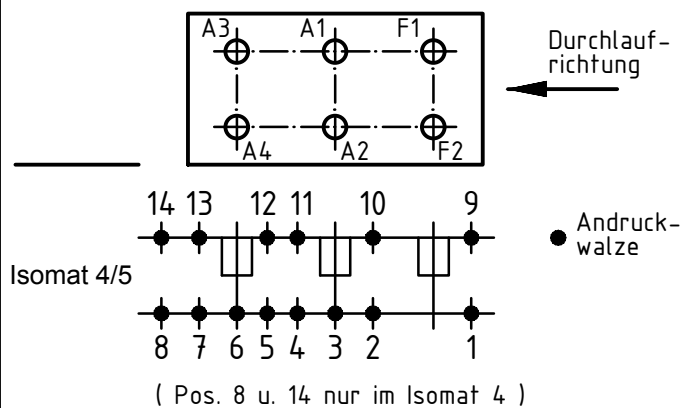
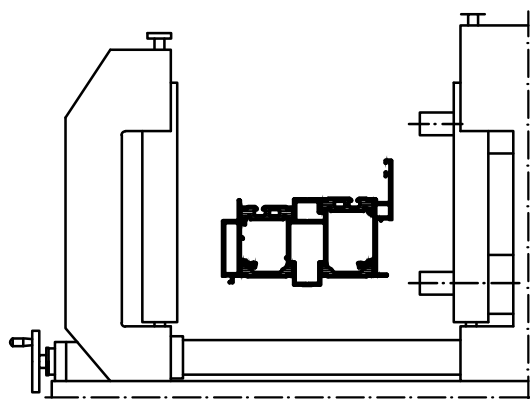




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)	
					R2	3	296452 (1.5 mm)	
A1	1	289779	289779	R1/A1				
A2	1	289785	289785	R2/A2				
A3	1	289780	289779	R1/A3				
A4	1	289786	289785	R2/A4				
F1	1	289767		R1/F1				
F2	1	289784		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			26.03.2020		Benennung Title			
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked	Winkler, A.				Isomat 4/5	
		ges. seen	Nienhüser, R.				Schüco AD UP 90	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	522320 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		