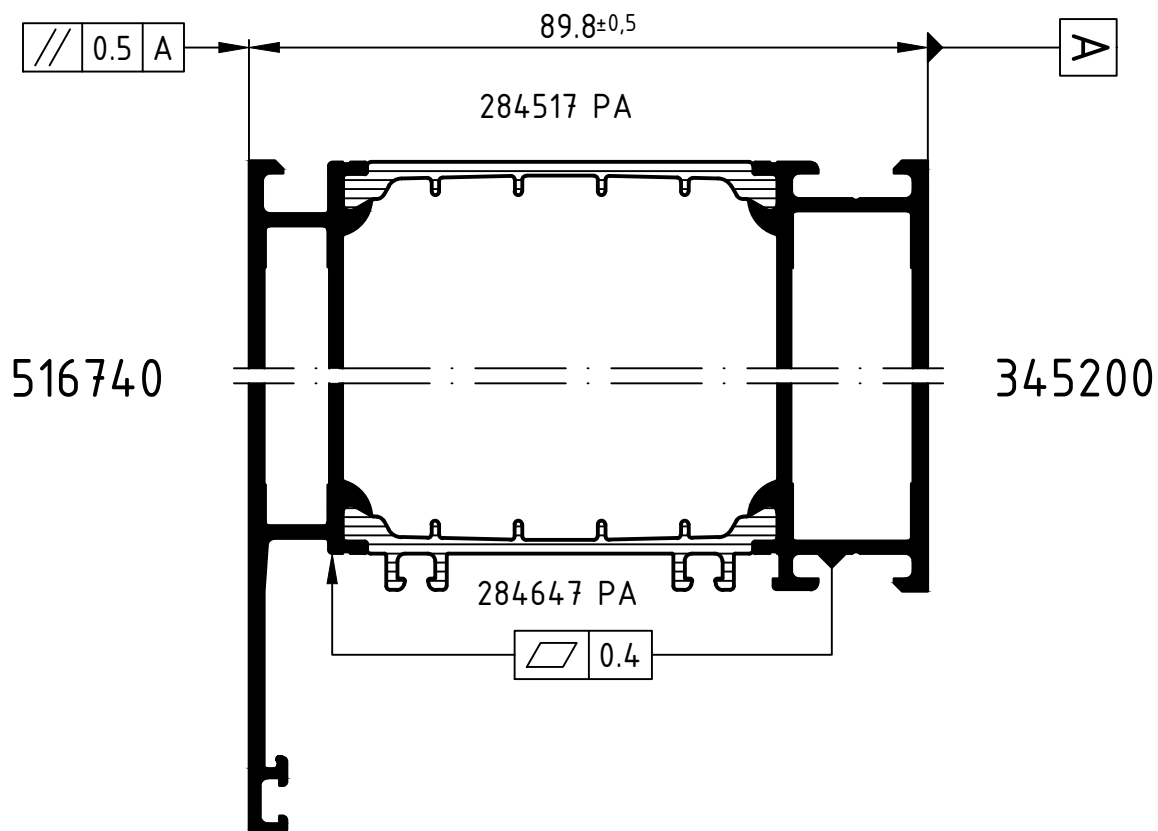
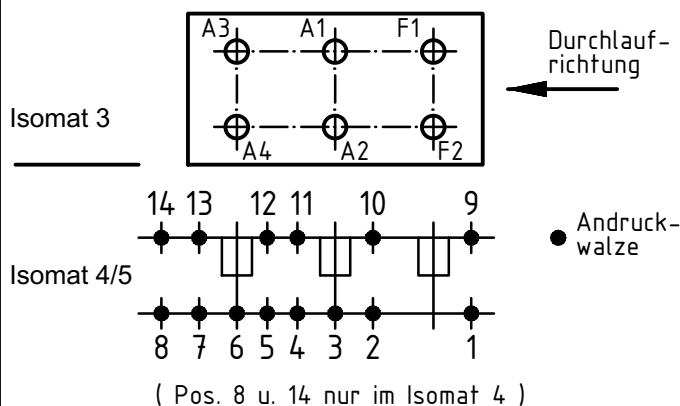
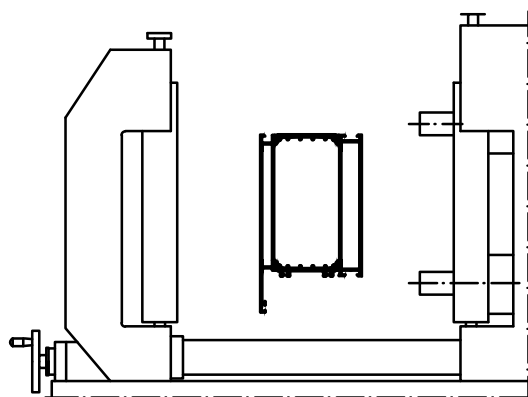




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)			
	R2	6					296210 (10.0 mm)			
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1						
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2						
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3						
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4						
F1	1	283922		R1/R2/F1						
F2	1	283922		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	-					
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date 26.03.2019	Name	Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Name			gez. drawn	Finkemeyer, C.						
			gepr. checked	Winkler, A.						
			ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AD UP 90					
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 522380 RP 1000					
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			
									</	