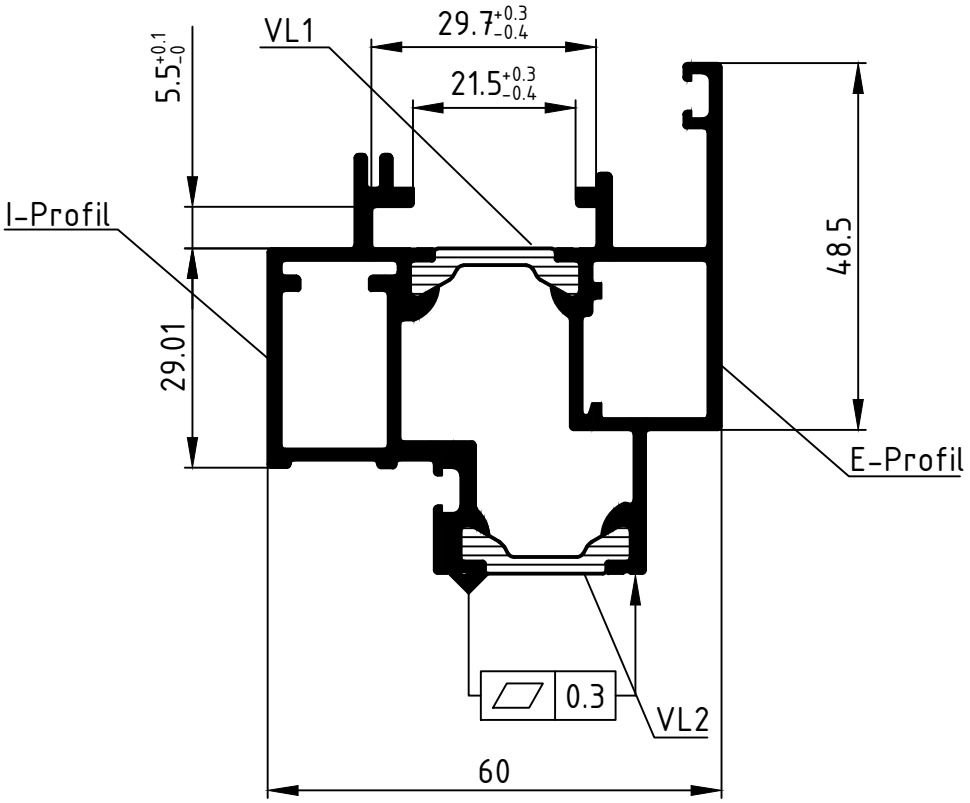
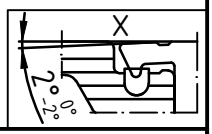
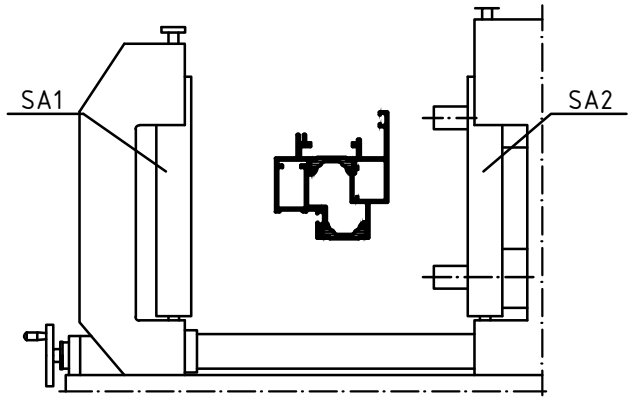
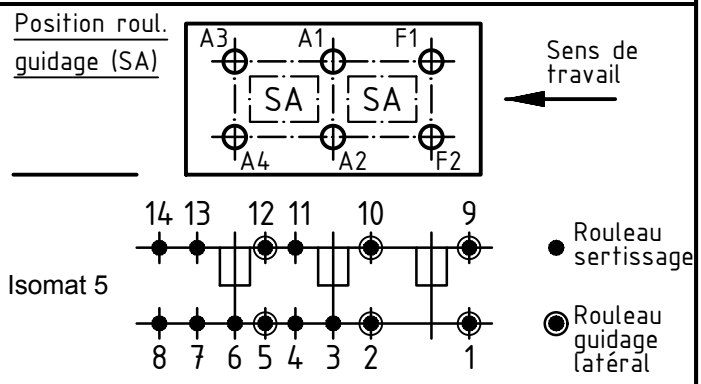




Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.





	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	280696 B		R1/R3/A1/R4
A2	1	280696 B		R1/R2/A2/R4
A3	1	280697 B		R1/R3/A3/R4
A4	1	280697 B		R1/R2/A4/R4
F1	1	280695 B		R1/R3/F1/R4
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R4

	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
R1	6	296210 (10.0 mm)
R2	3	296449 (2.0 mm)
R3	3	296534 (8.5 mm)
R4	6	280753 (15.0 mm)
SA1	6	299343
SA2	3	289890

Tolérance admissible / Permissable tolerance
Tolér. limite / Close tol. | Tolér. standard / Std. tolerance

Périmètres / Circumference
à polir / polished: –
total / total:

VP / PU
Info-Plan:
Echelle / Scale: 1 : 1
Poids / Weight: g/m
Matière / Material

Original / Modification / Revision / Version: 0100

	Date / Date	Nom
Nom	07.04.2021	
Dessiné / drawn		Duranceau, G.
Vérifié / checked		Hoyeau, P.
Vue / seen		Bourreau, P.

Désignation / Title

Plan des rouleaux

Isomat 5

Schüco ADS 60 CH

Plan N° / Drawing No.: 522410 RP 0000

Réalisé par informatique. Valable sans signature / generated by EDP valid without signature

Remplace le / Replacement for:

SCHÜCO

Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.