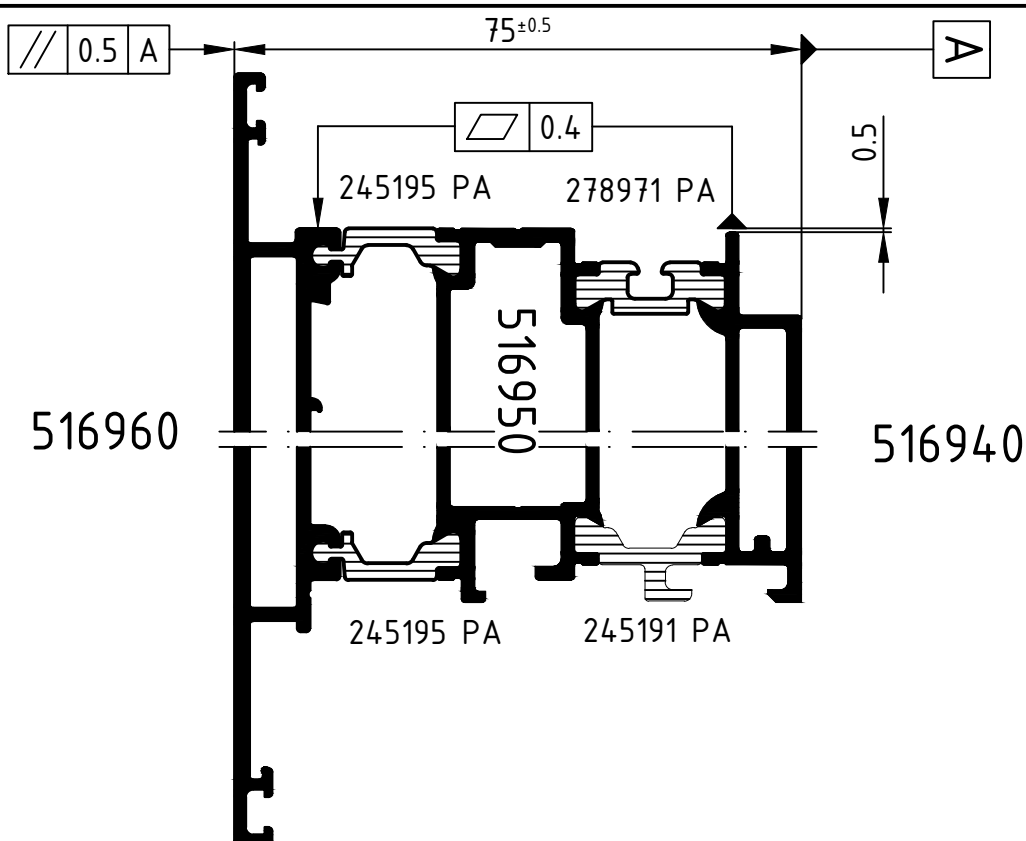
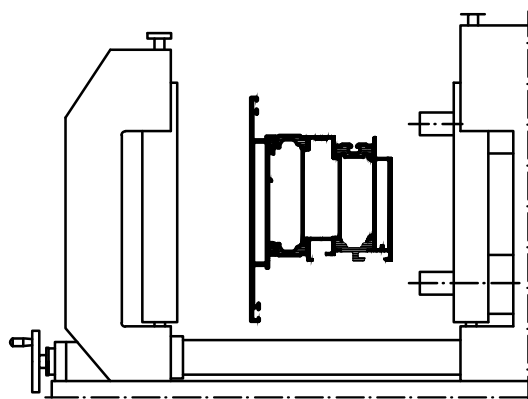
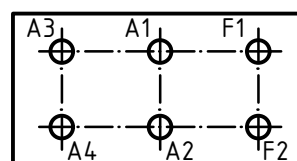




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

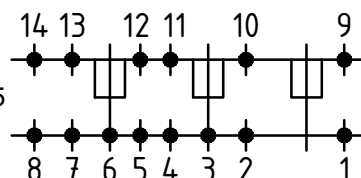


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296449 (2.0 mm)
A1	1	289595	289595	R1/A1		
A2	1	264156	264156	R1/A2		
A3	1	264312	264312	R1/A3		
A4	1	264312	264312	R1/A4		
F1	1	289594		R1/F1		
F2	1	264155		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		
Name				23.09.2020		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75
A3/A4 geändert		gez. drawn		Winkler		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 522470 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO