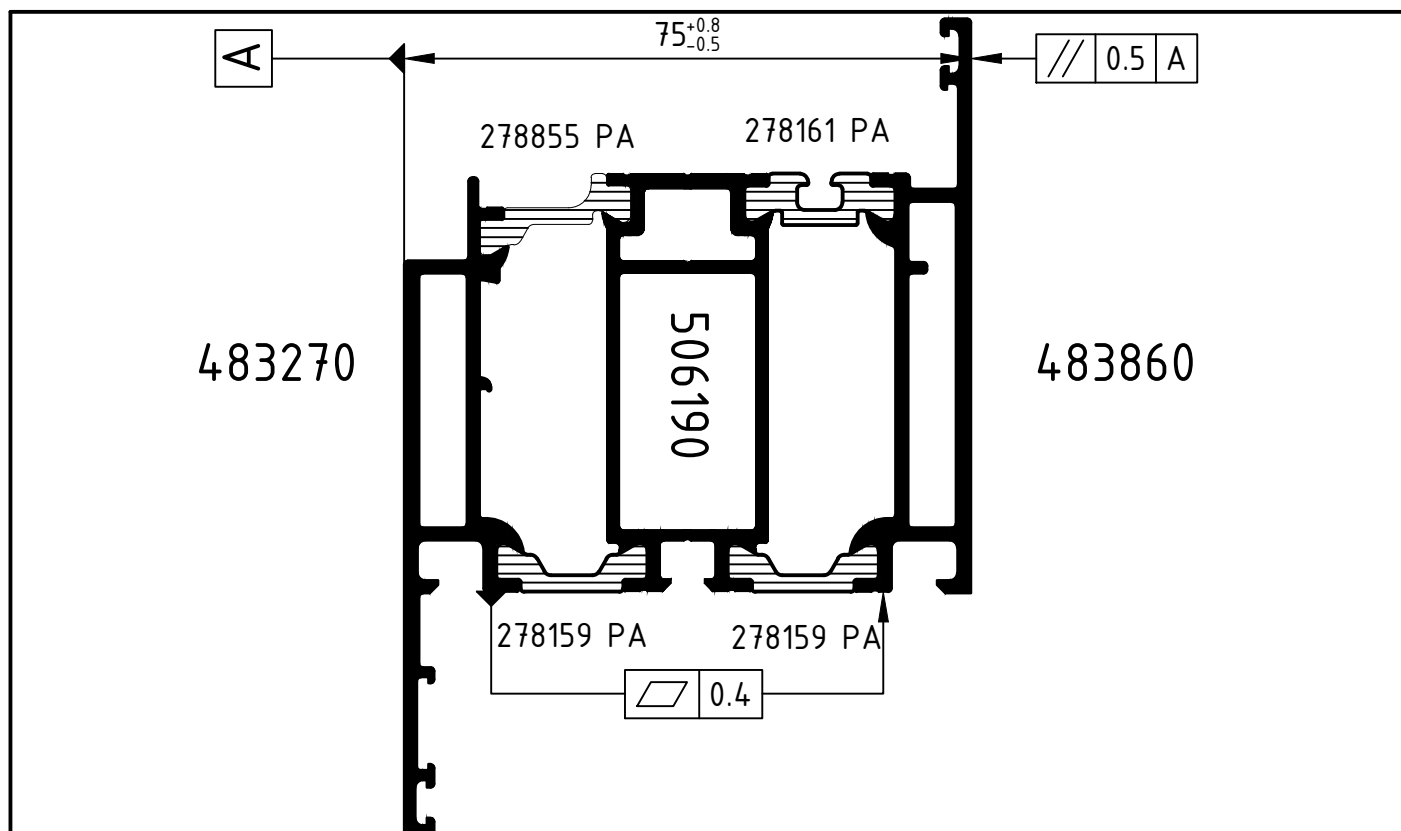
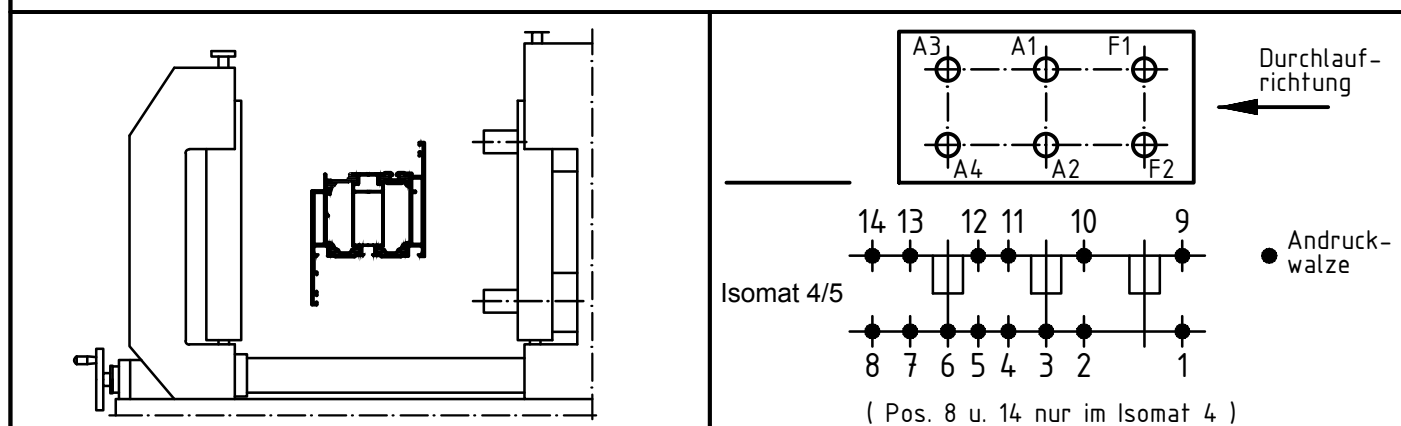




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories					
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	1	280749 (7.0 mm)	
A1		1		264134		264134					
A2		1		289613		289613					
A3		1		264135		264134					
A4		1		289614		289613					
F1		1		289569		R1/F1					
F2		1		289600							
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name						10.03.2020				Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AD UP 75	
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					

SCHÜCO