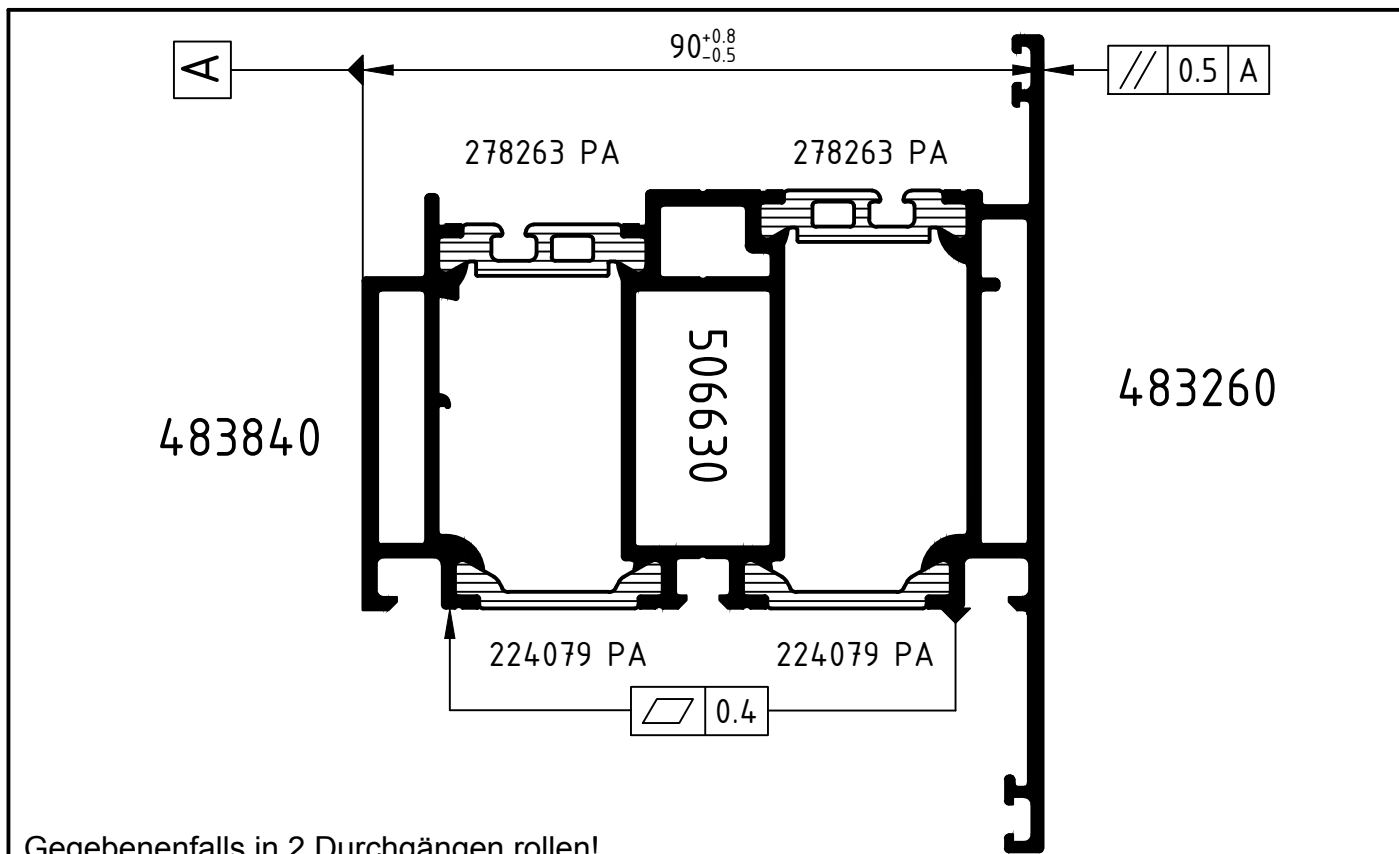
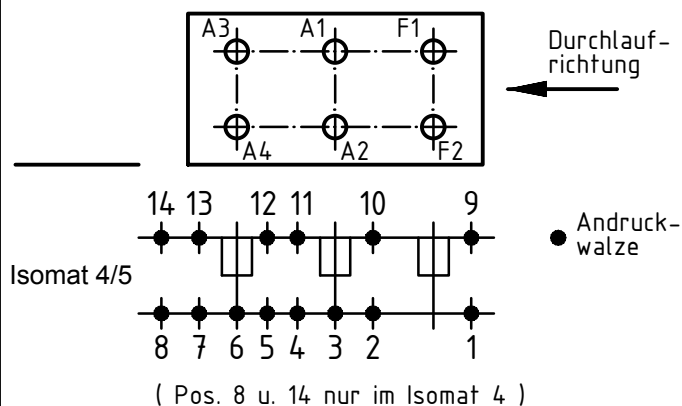
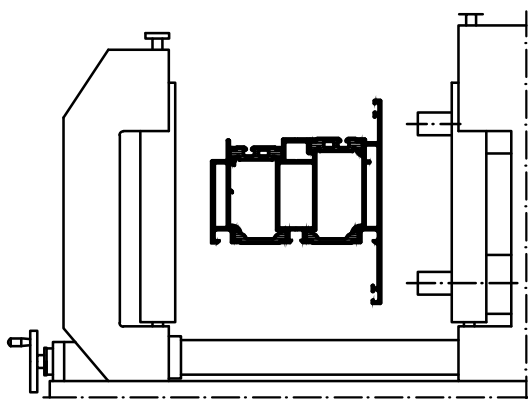




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	3	280749 (7.0 mm)
A1	1	289779	289779	R1/A1			
A2	1	289781	289781				
A3	1	289780	289779	R1/A3			
A4	1	289782	289781				
F1	1	289767		R1/F1			
F2	1	289778					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished		Maßstab Scale	
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AD UP 90 522550 RP 1000
Name		31.03.2020		Name		
Symbol getauscht		gez. drawn		Winkler, A.		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for