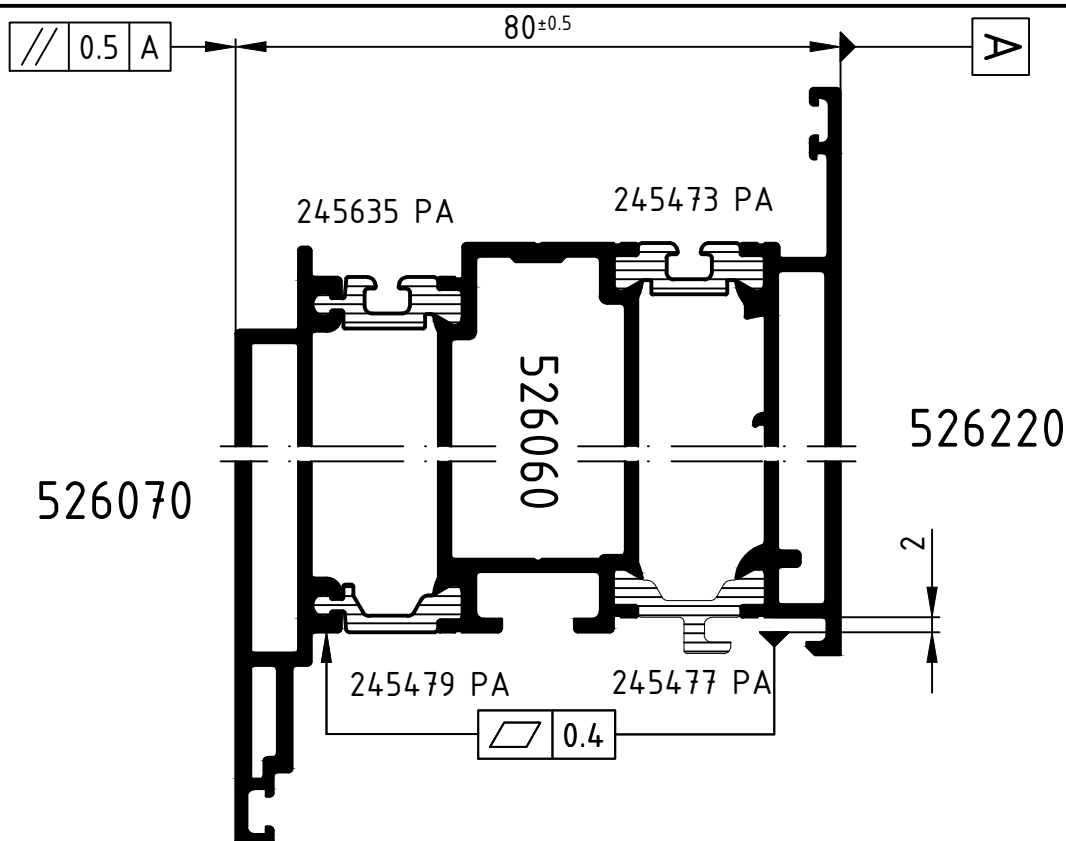
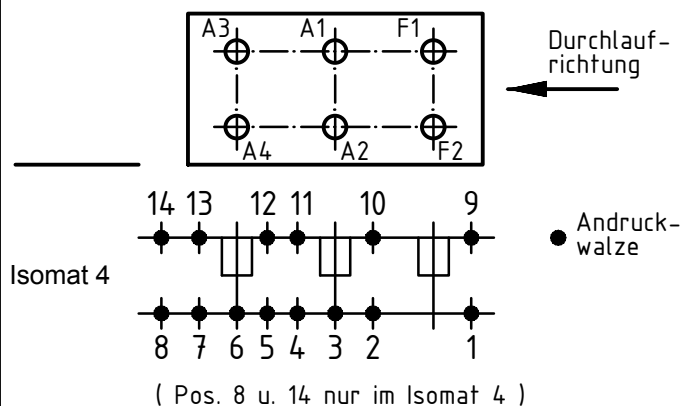
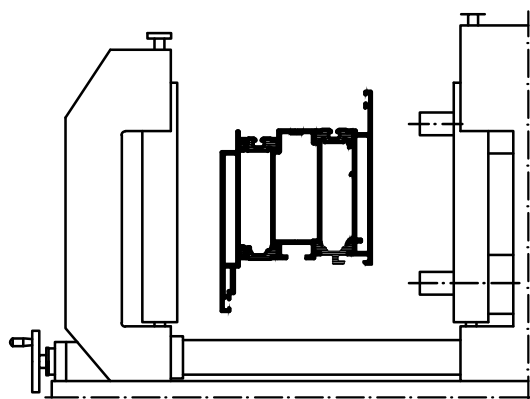




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)	
			für Isomat 4		R2	3	296449 (2.0 mm)	
A1	1		264258	R1/A1				
A2	1		264254	R2/A2				
A3	1		264313	R1/A3				
A4	1		264312	R2/A4				
F1	1	289569		R1/F1				
F2	1	264250		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		05.01.2021			Benennung Title			
Artikelnr. der Komponenten geändert	gez. drawn	Winkler						
	gepr. checked	Finkemeyer, C.						
	ges. seen	Nienhüser, R.						
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	522620 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		