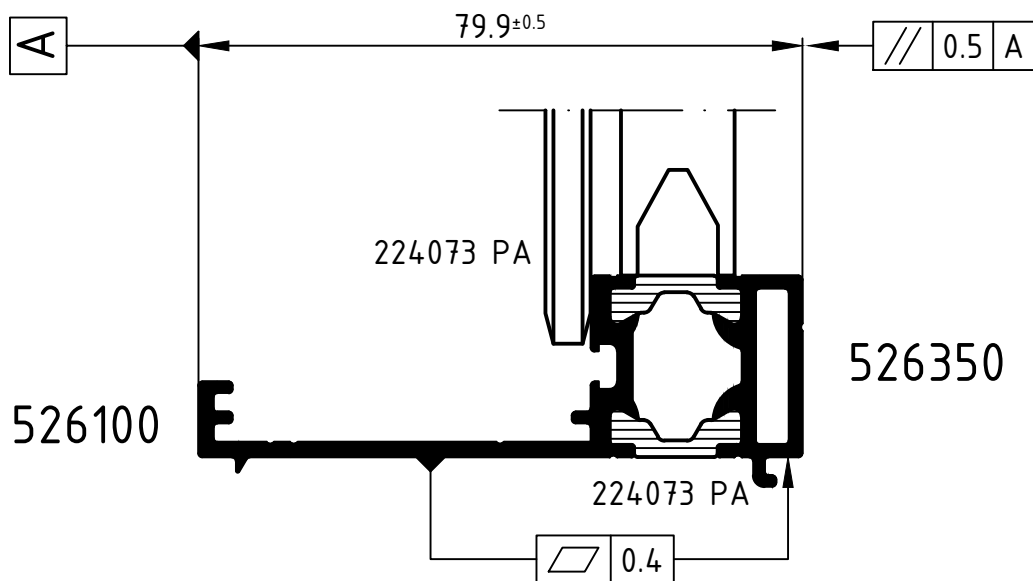
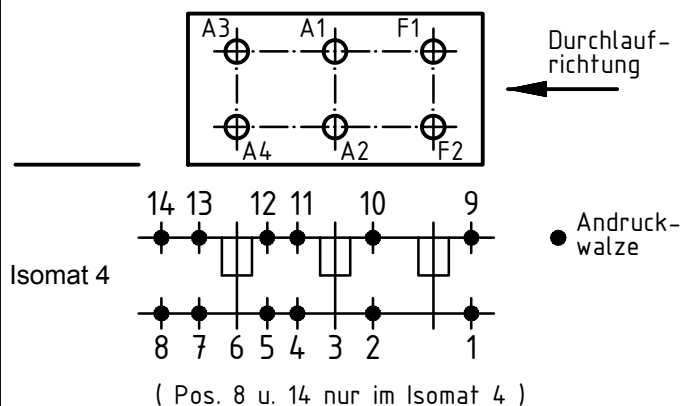
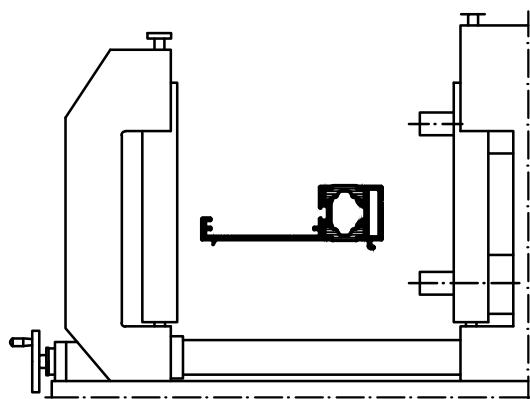




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1		280693 B	R1/A1/R2/R3/R4/S1/R4/R6	R1	6	296448 (8.0 mm)	
A2	1		280693 B	R1/A2/R5/R6	R2	2	299085 (3.6 mm)	
A3	1		280693 B	R1/A3/R2/R3/R4/S1/R4/R6	R3	2	296534 (8.5 mm)	
A4	1		280693 B	R1/A4/R5/R6	R4	4	296449 (2.0 mm)	
F1	1	280692 B		R1/F1/R5/R6	R5	4	282821 (20.0 mm)	
F2	1	280692 B		R1/F2/R5/R6	R6	6	296210 (10.0 mm)	
					S1	2	282014	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		01.03.2021			Benennung Title	Rollenplan		
S1 in Zubehörtabelle ergänzt	gez. drawn	Winkler				Isomat 4		
	gepr. checked	Finkemeyer, C.				Schüco AD UP OEM Goldbeck		
	ges. seen	Nienhüser, R.						
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	522640 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		
		</						