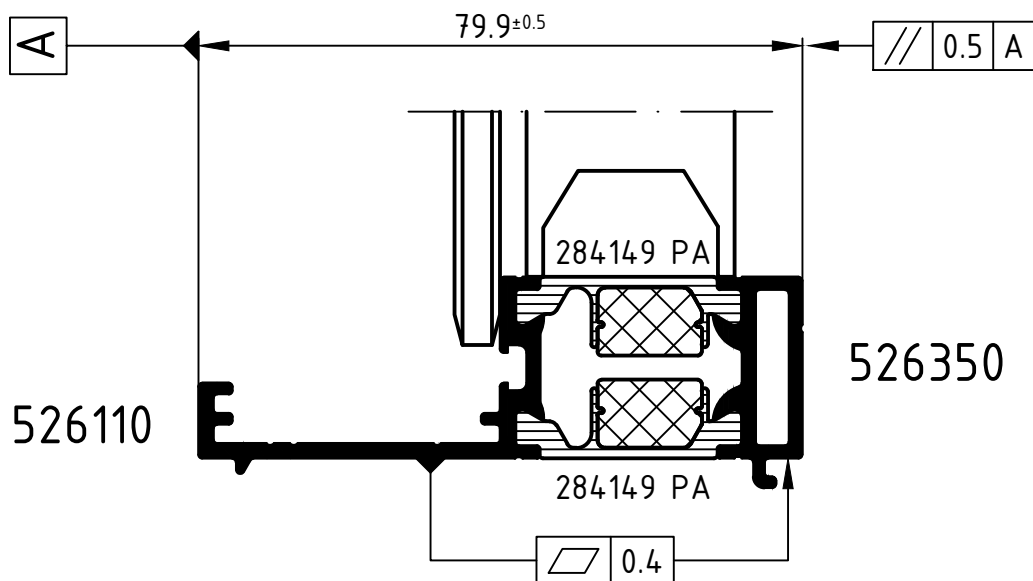
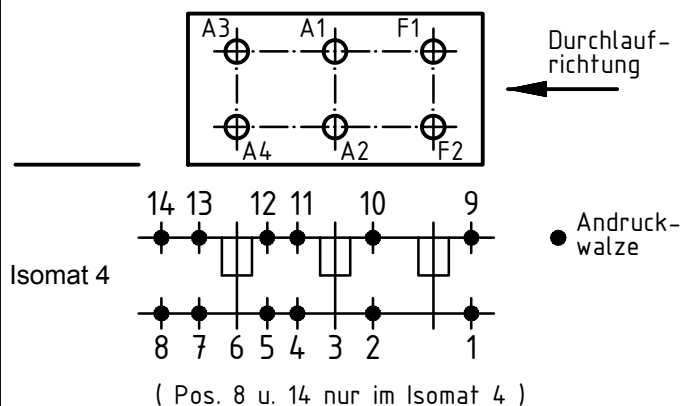
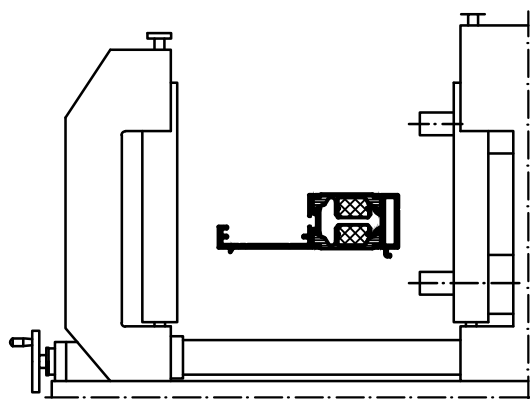




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1		283128 B	R1/A1/R2/R3/S1	R1	6	296448	(8.0 mm)
A2	1		283128 B	R1/A2/R4	R2	2	299085	(3.6 mm)
A3	1		283128 B	R1/A3/R2/R3/S1	R3	2	296210	(10.0 mm)
A4	1		283128 B	R1/A4/R4	R4	4	296212	(17.0 mm)
F1	1	283127 B		R1/F1/R4	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	283127 B		R1/F2/R4				