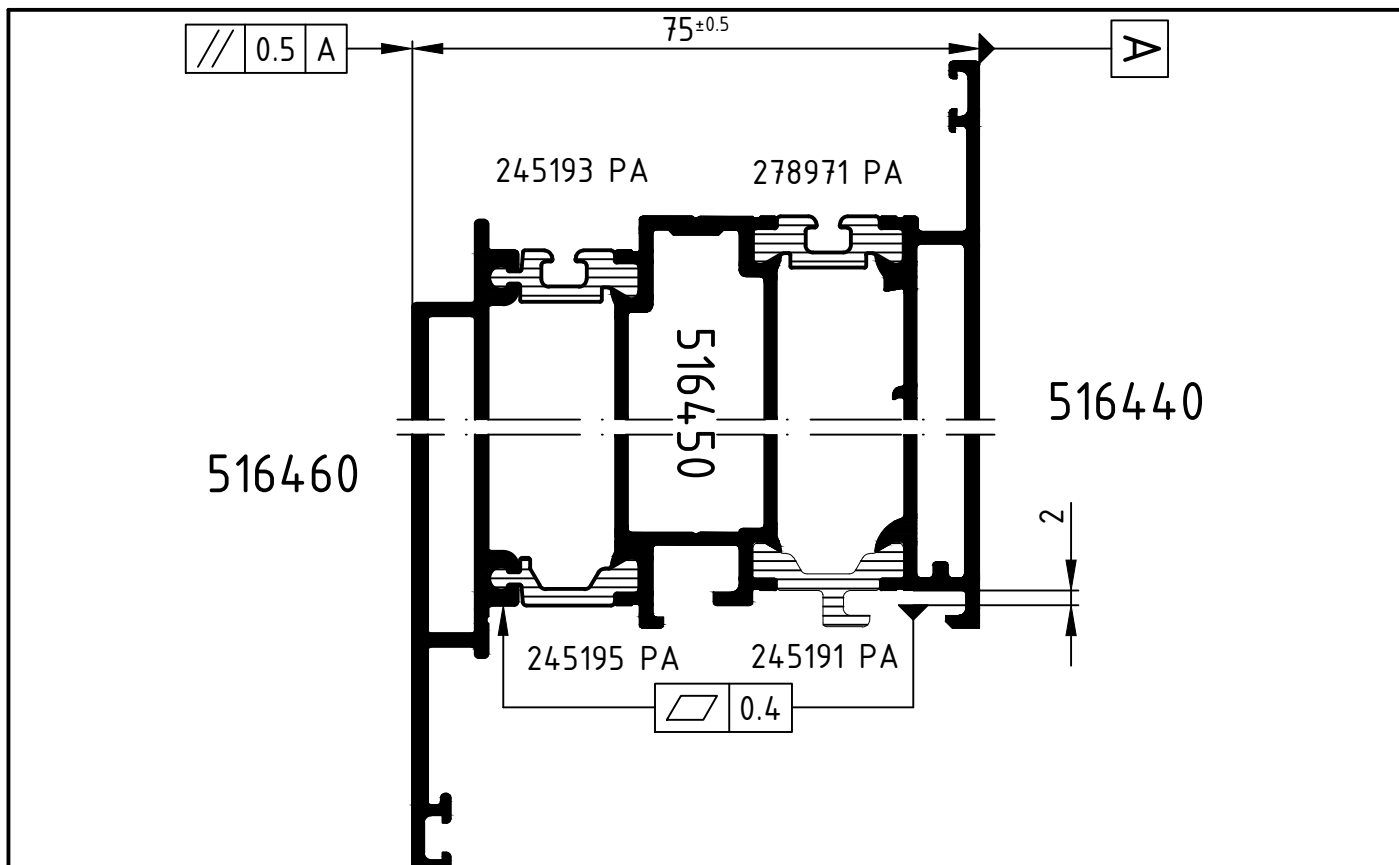
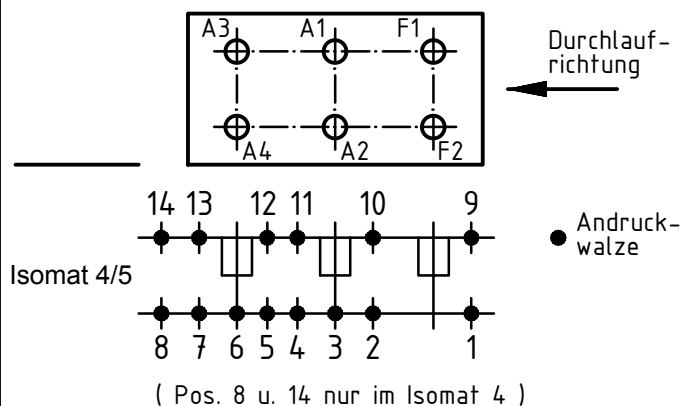
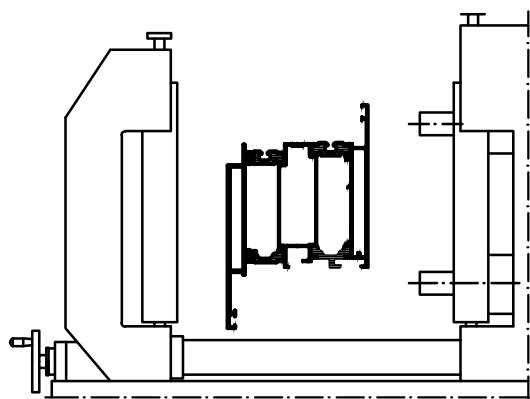




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289563	289563	R1/A1	R1	3	280749 (7.0 mm)
A2	1	264156	264156	R2/A2	R2	3	296449 (2.0 mm)
A3	1	264313	264313	R1/A3			
A4	1	264312	264312	R2/A4			
F1	1	289569		R1/F1			
F2	1	264155		R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
meh. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
uml. total			
Paiße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name
Name		03.02.2021	
Artikel Nr. M-Schale geändert	gez. drawn	Winkler	
	gepr. checked	Finkemeyer, C.	
	ges. seen	Nienhäuser, R.	
	Zeichn.-Nr. Drawing No.	522690 RP 1000	
EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		