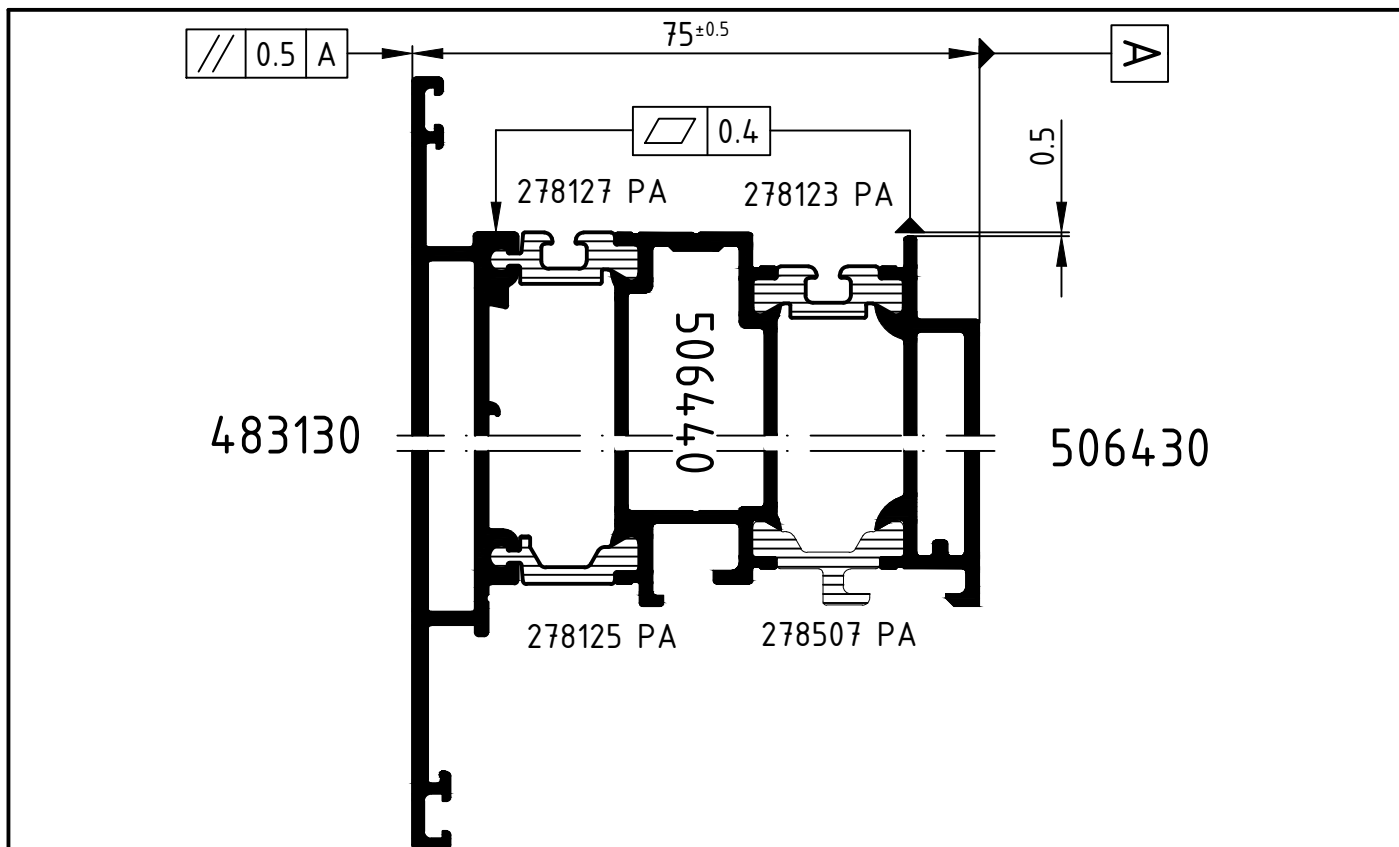
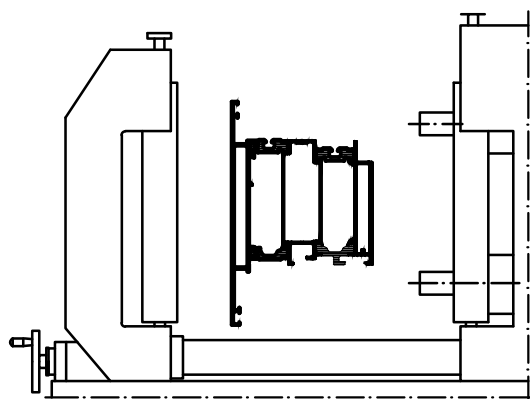
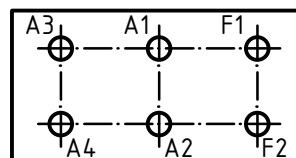




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

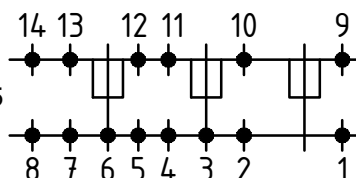


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)	
A1	1	289595	289595	R1/A1				
A2	1	264156	264156	R1/A2				
A3	1	264312	264312	R1/A3				
A4	1	264312	264312	R1/A4				
F1	1	289594		R1/F1				
F2	1	264155		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			23.09.2020			Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75		
A3/A4 geändert		gez. drawn	Winkler					
		gepr. checked	Finkemeyer, C.					
		ges. seen	Nienhäuser, R.					
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		522720 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		