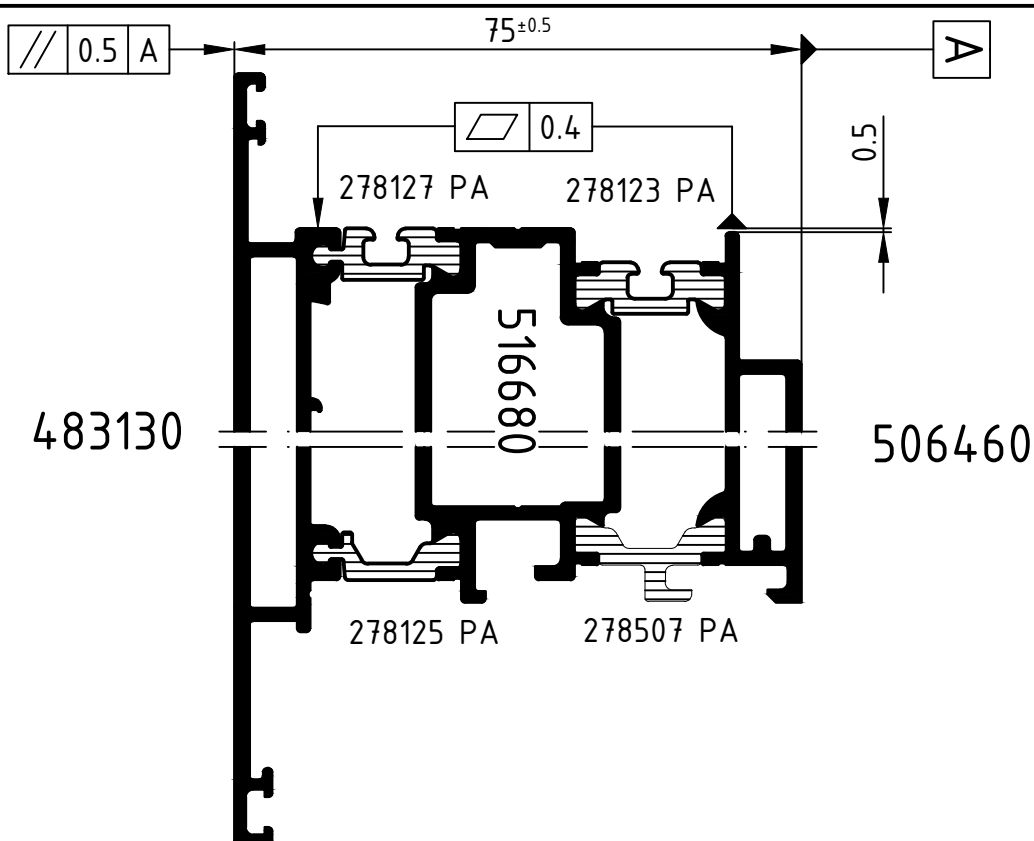
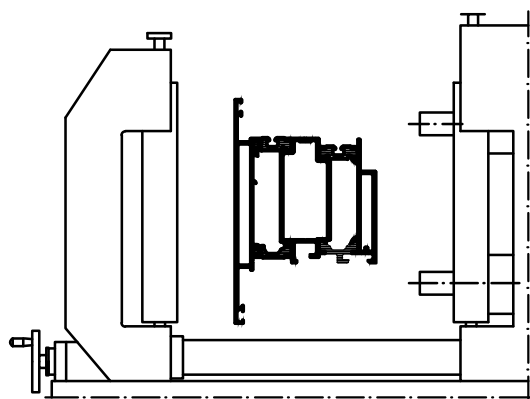
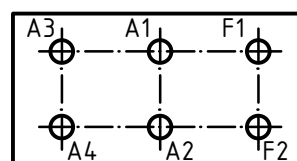




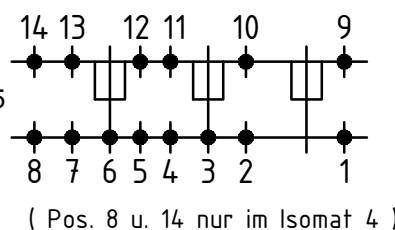
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)
A1	1	289595	289595	R1/A1			
A2	1	264156	264156	R1/A2			
A3	1	264312	264312	R1/A3			
A4	1	264312	264312	R1/A4			
F1	1	289594		R1/F1			
F2	1	264155		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-		
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name				23.09.2020		Benennung Title	
A3/A4 geändert		gez. drawn	Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75			
		gepr. checked	Finkemeyer, C.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
				522780 RP 1000			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
				Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO