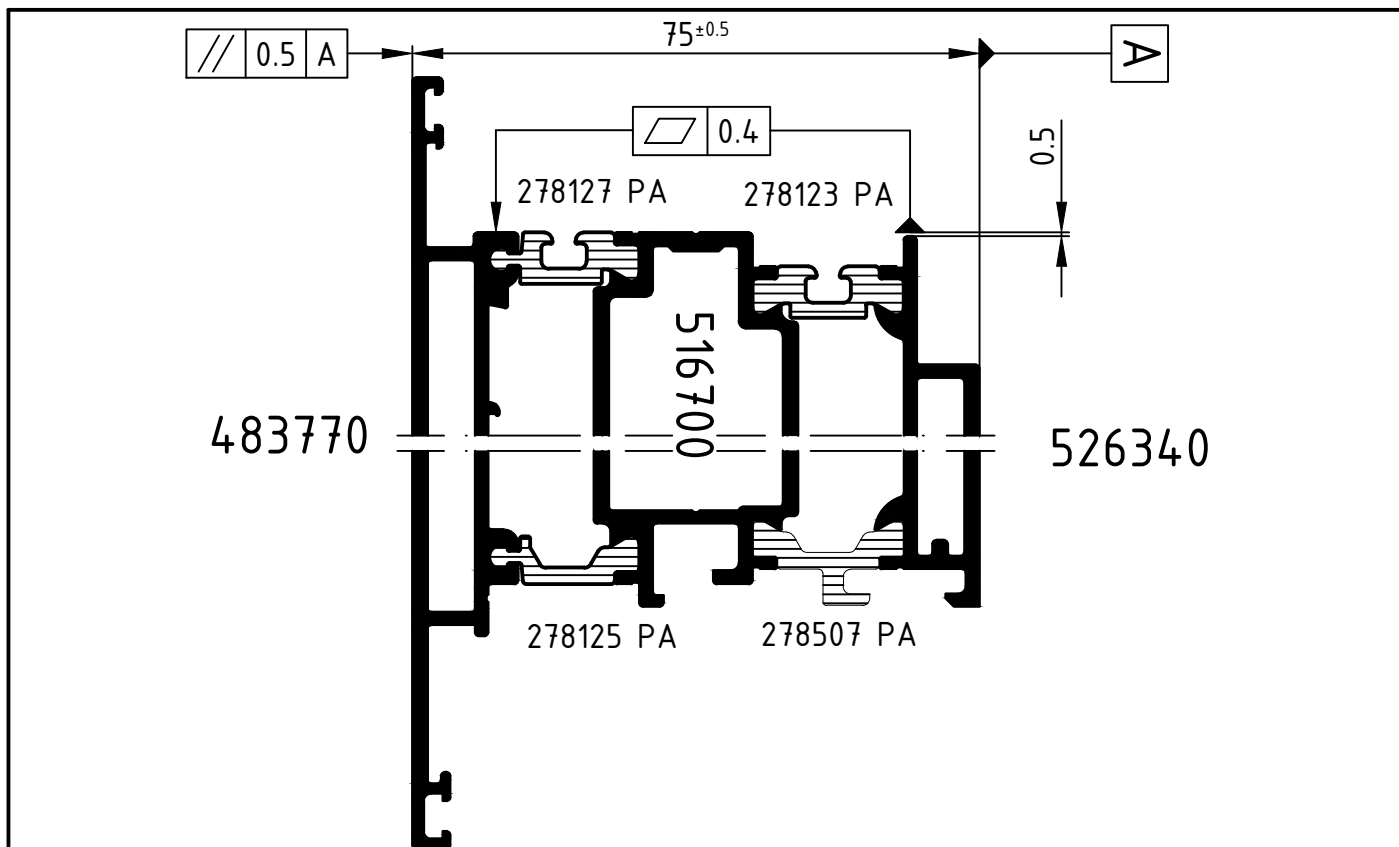
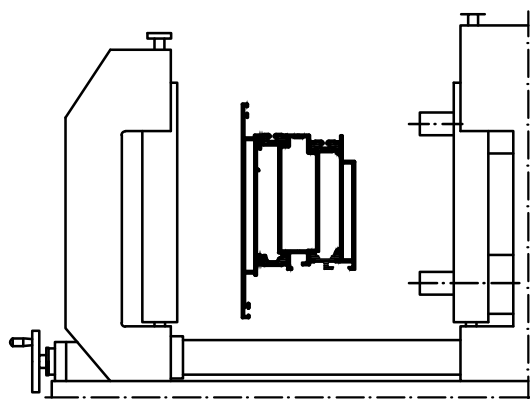
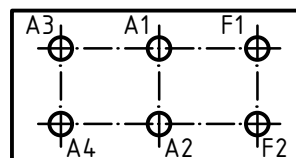




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

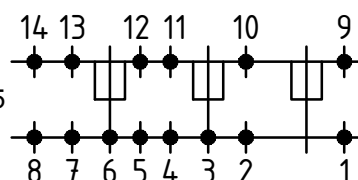


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
R1		6		296449		(2.0 mm)		
A1		1		289595		289595		
A2		1		264156		264156		
A3		1		264312		264312		
A4		1		264312		264312		
F1		1		289594		R1/F1		
F2		1		264155		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AD UP 75 522790 RP 1000
Name				29.09.2020				
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Finkemeyer, C.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for