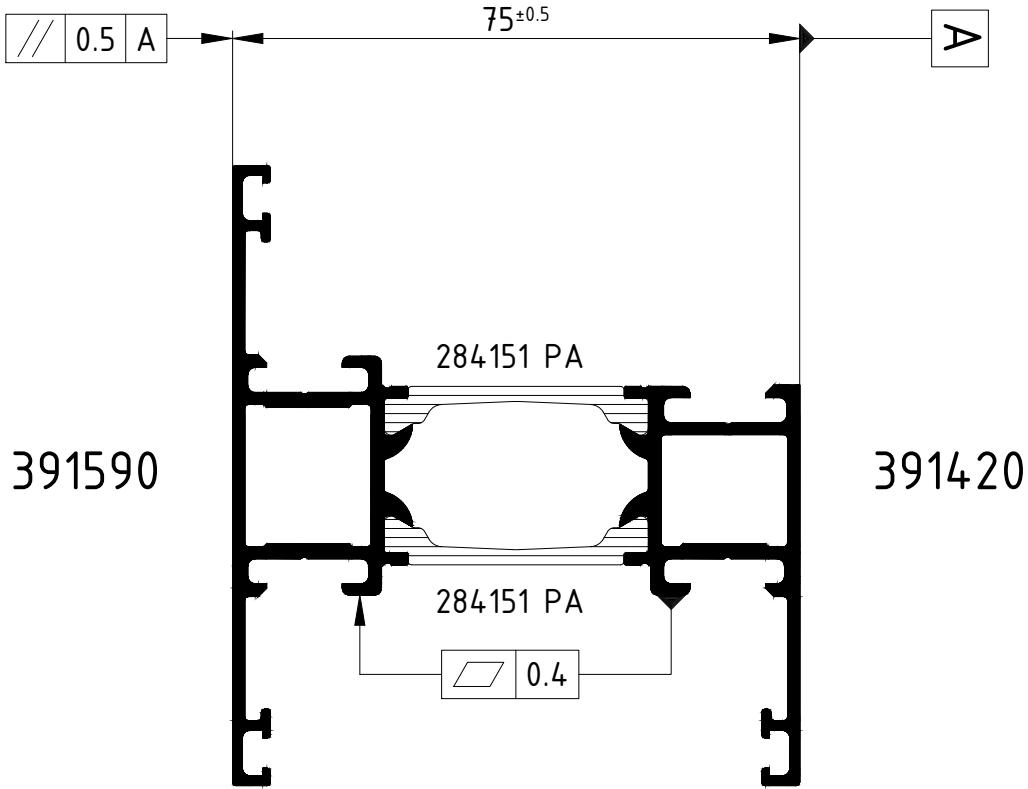
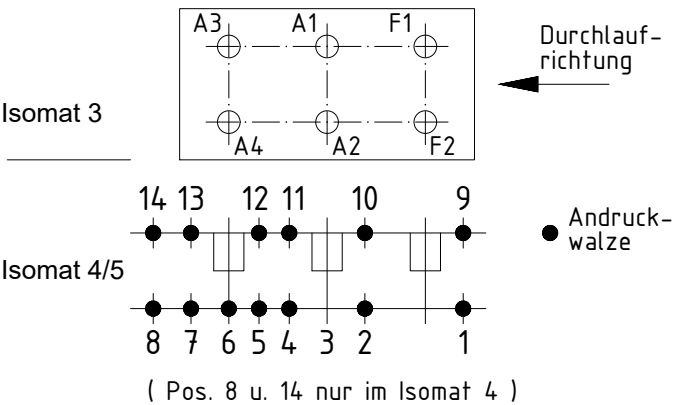
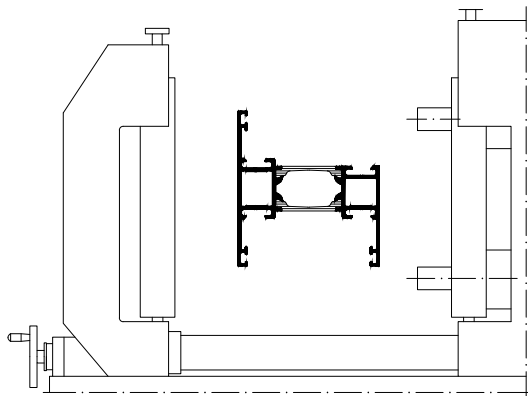




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282615 B	282615 B	282615 B	R1/A1					
A2	1	282615 B	282615 B	282615 B	R1/A2					
A3	1	282616 B	282615 B	282615 B	R1/A3					
A4	1	282616 B	282615 B	282615 B	R1/A4					
F1	1	282617 B			R1/F1					
F2	1	282617 B			R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Werkstoff Material			
Name					19.10.2021		Benennung Title			
			gez. drawn		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5 IsoModul			
			gepr. checked		Finkemeyer, C.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Schüco AD AL 75			
							522980 RP 1000			
							Zeichn.-Nr. Drawing No.			
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
							Ersatz für Replacement for			