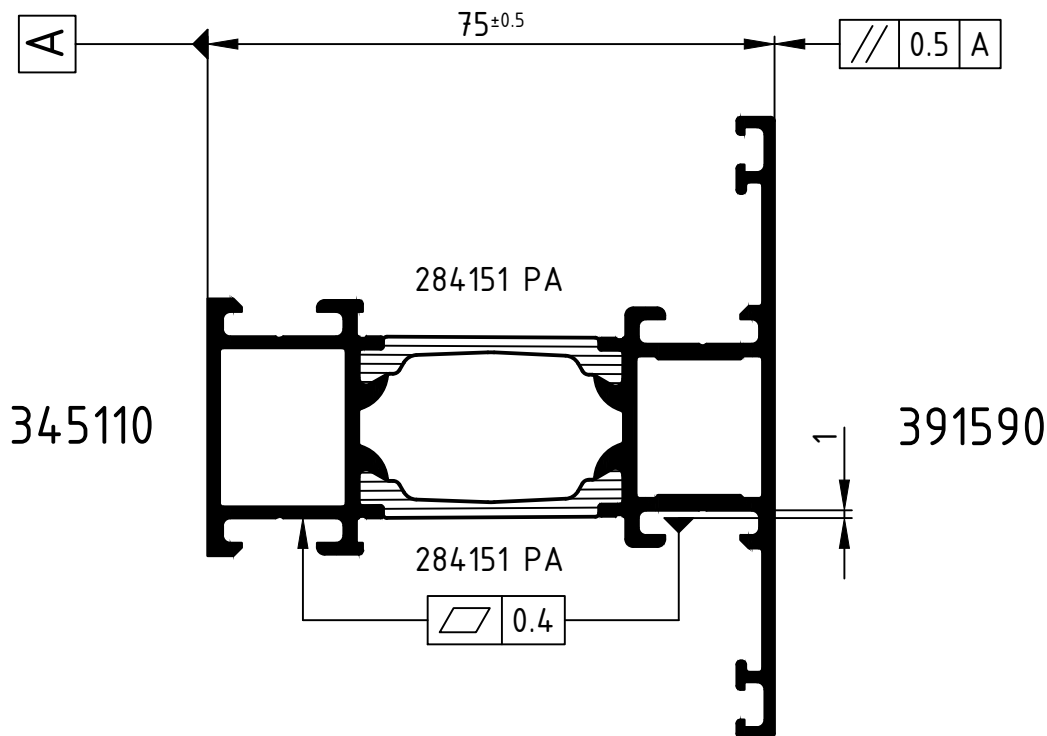
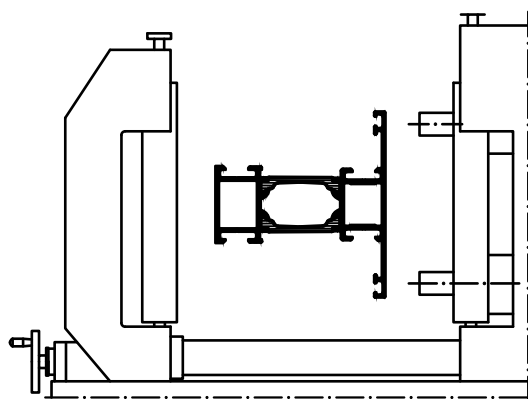
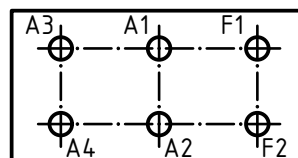




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

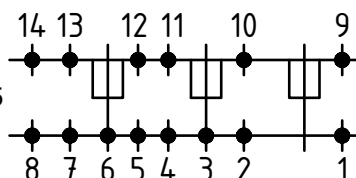


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2		
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3		
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4		
F1	1	282617 B		R1/F1		
F2	1	282617 B		R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		19.01.2022		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		gez. drawn	Finkemeyer	Schüco AD AL 75	
		gepr. checked	Winkler, A.	522990 RP 1000	
		ges. seen	Nienhüser, R.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	