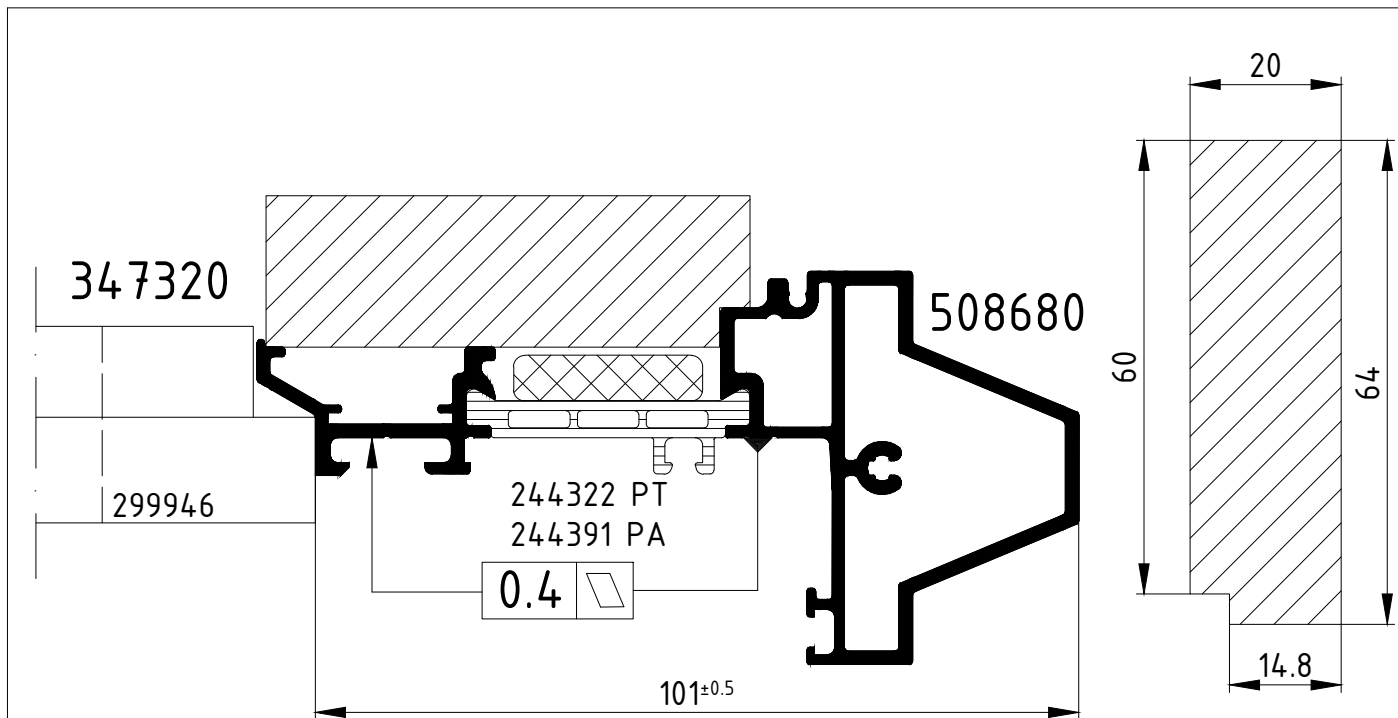
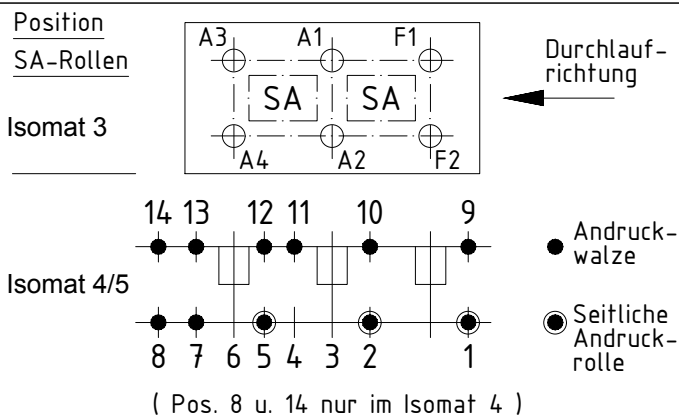
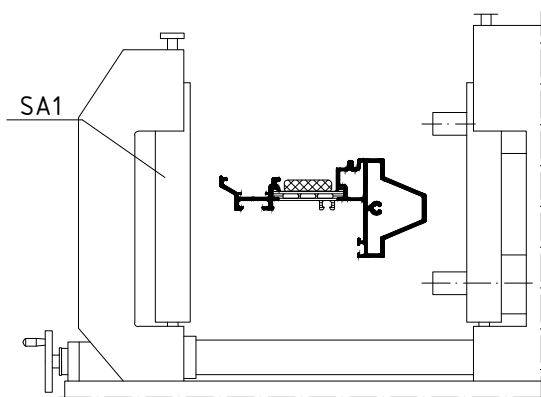


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	296273	296273	R1/A1	R1	2	296210	(10.0 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/R3/R4/A2	R2	3	280751	(9.0 mm)
A3	1	296273	296273	R1/A3	R3	3	296449	(2.0 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R2/R3/R4/A4	R4	3	280752	(Adapter)
F1	1	283474		R5/F1	R5	1	282821	(20.0 mm)
F2	1	280738 A		R2/R3/R4/F2	SA1	3	299946*	
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished uml. total		-		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Werkstoff Material		Benennung Title
Name				25.11.2019				
F1: 283474 ersetzt 296273		gez. drawn		Finkemeyer, C.				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco AWS 70 WF.HI		IsoModul
						523230 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		