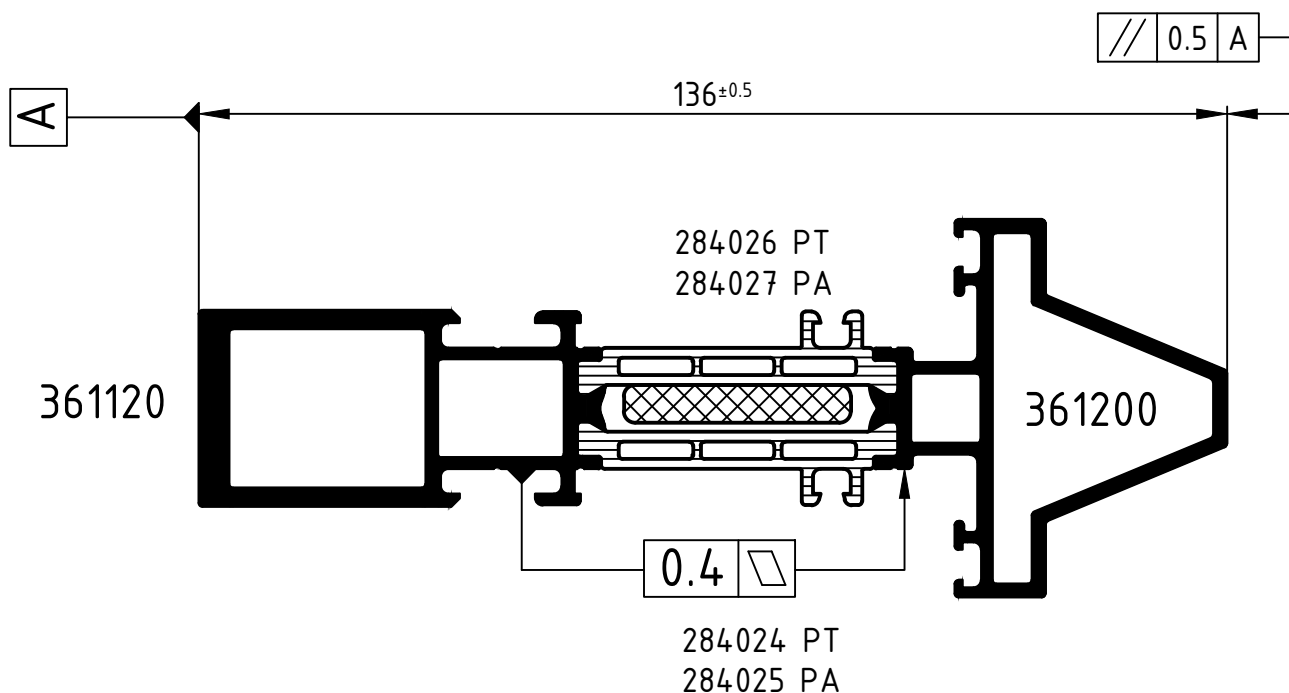
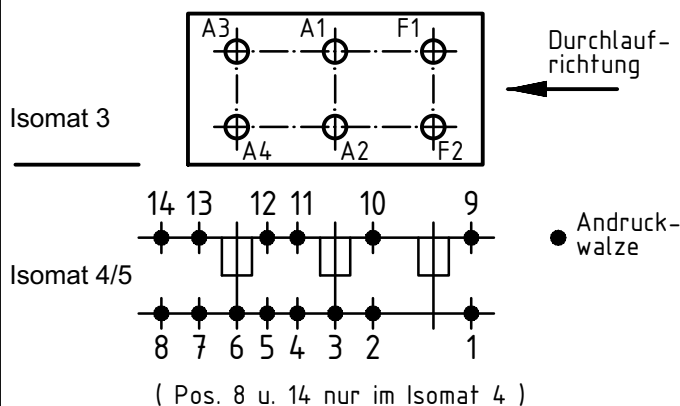
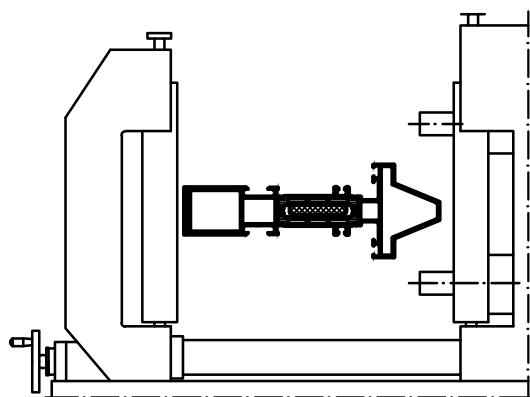




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	280743 (5.0 mm)	
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	280748 (6.0 mm)	
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280752 (Adapter)	
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4				
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1				
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished —		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
		gez. drawn		14.03.2019		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Winkler, A.		Schüco AWS 75 WF.SI		
				Nienhüser, R.		IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						523270 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		