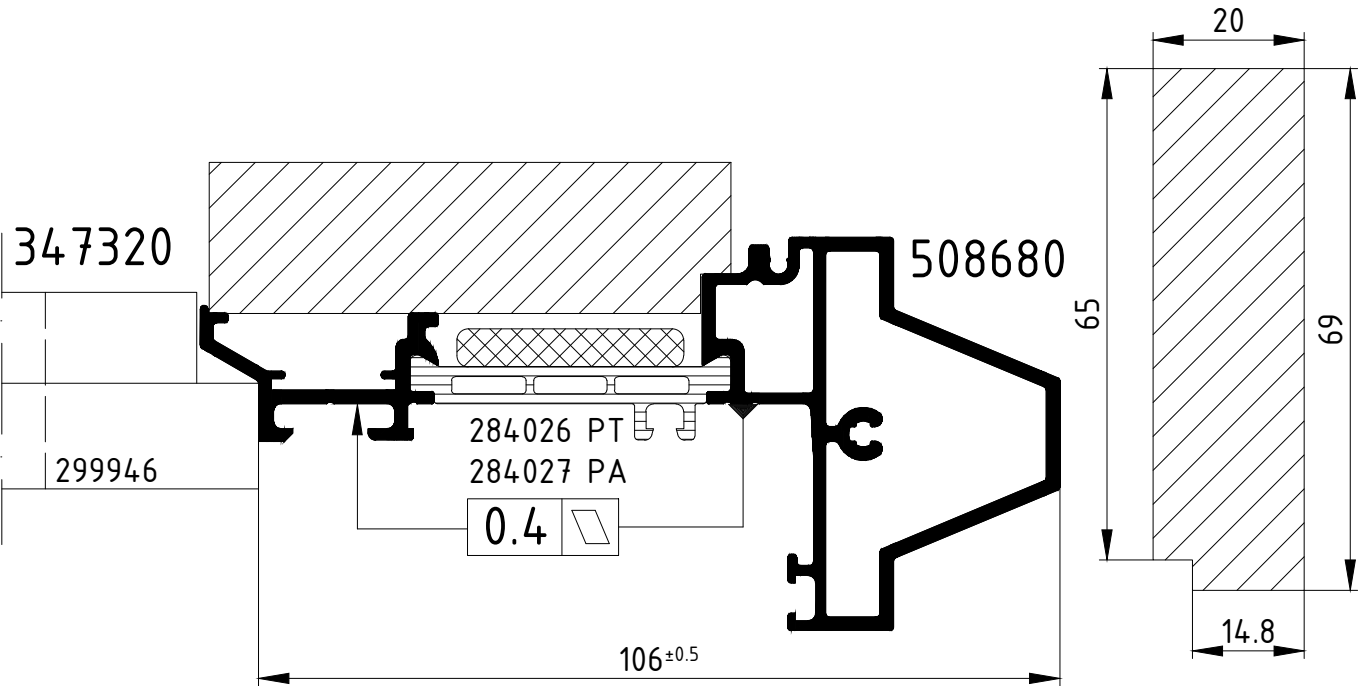
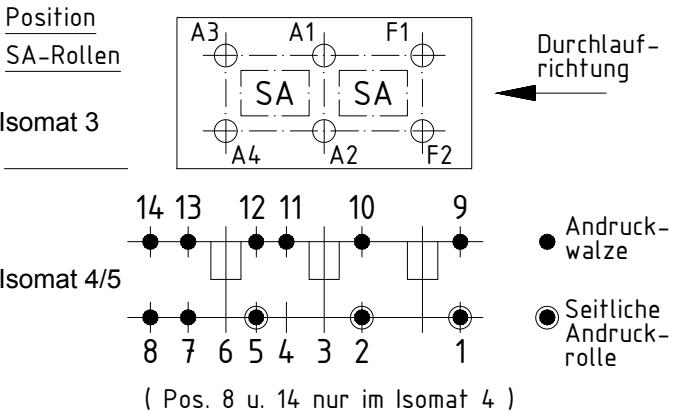
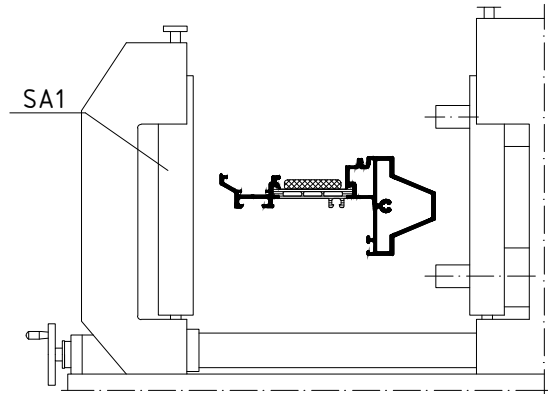


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	296273		296273	R1/A1				
A2	1	282590 A		282590 A	R2/R3/R4/A2				
A3	1	296273		296273	R1/A3				
A4	1	282591 A		282590 A	R2/R3/R4/A4				
F1	1	283474			R5/F1				
F2	1	282592 A			R2/R3/R4/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
					mech. polished		-		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 1	
						Werkstoff Material		Info-Plan: Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403			Datum Date		Name		
Name					25.11.2019		Benennung Title		
F1: 283474 ersetzt 296273		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 WF.SI+ IsoModul			
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						523330 RP 1000			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			