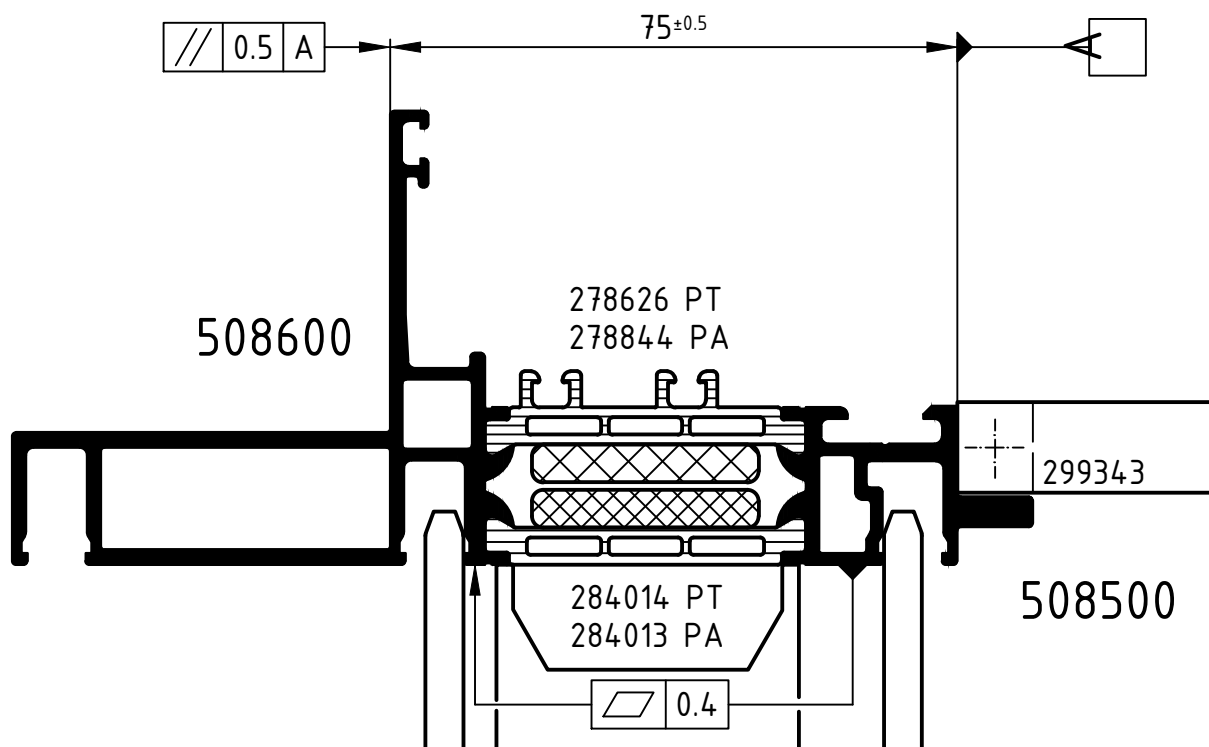
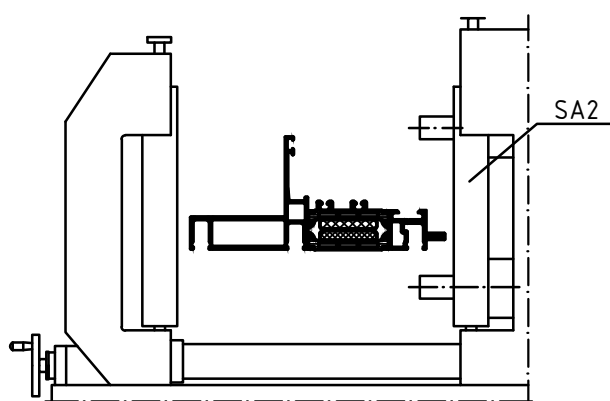


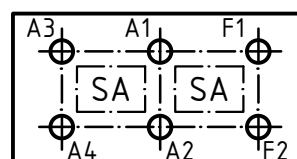


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



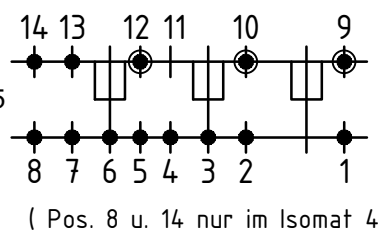
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

⊙ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282590 B		282590 B		R1/R2/R3/A1					
A2	1	282590 B		282590 B		R1/R4/S1/R2/R5/A2/R3/R6/S1					
A3	1	282591 B		282590 B		R1/R2/R3/A3					
A4	1	282591 B		282590 B		R1/R4/S1/R2/R5/A4/R3/R6/S1					
F1	1	282592 B				R1/R2/R3/F1					
F2	1	282592 B				R1/R2/R3/F2					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
						mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight		
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 75 PD.SI		
Name				04.12.2018				523340 RP 1000			
				gez. drawn		Finkemeyer, C.					
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO