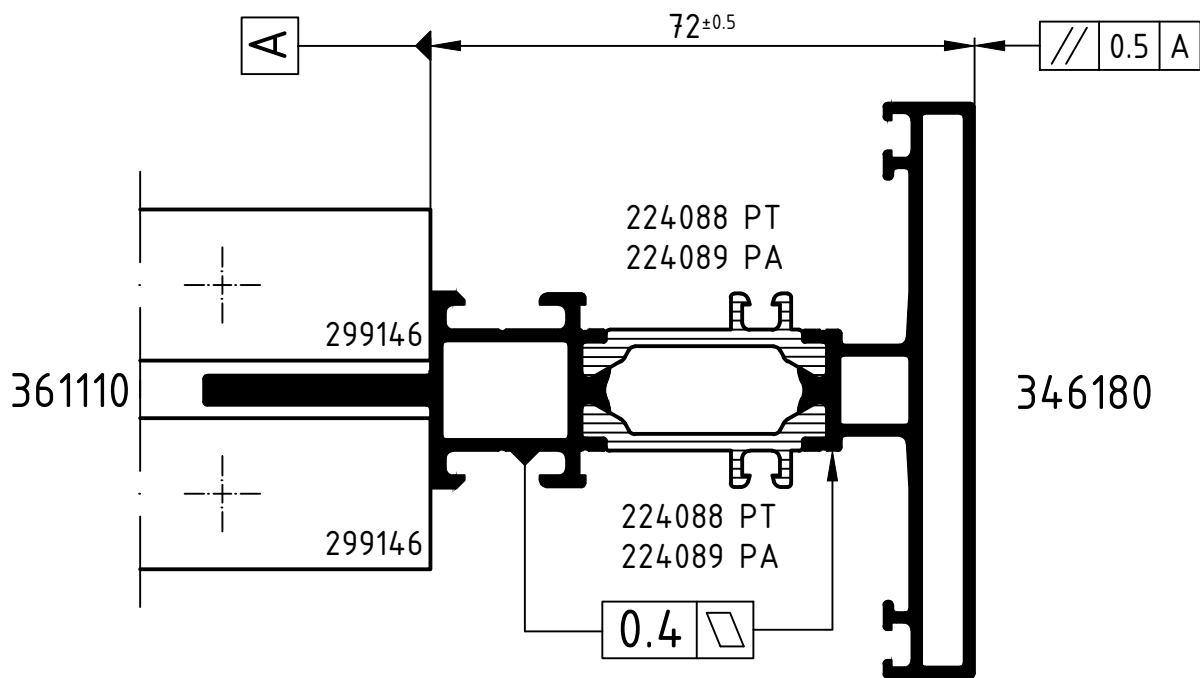
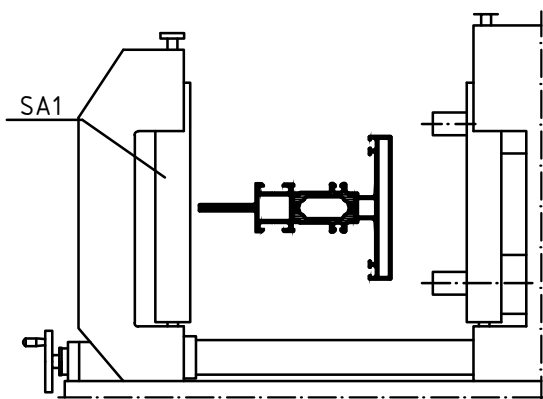




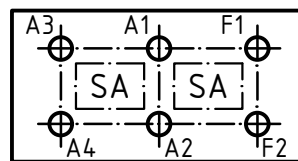
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

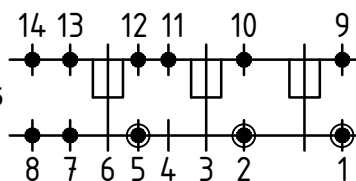
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283316 (19.5 mm)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R2	6	299293 (3.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	SA1	6	299146*		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2			*Isomat 3: 4		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R2					
F2	1	280701 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				12.03.2019				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco AWS 65	
		gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		523400 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO