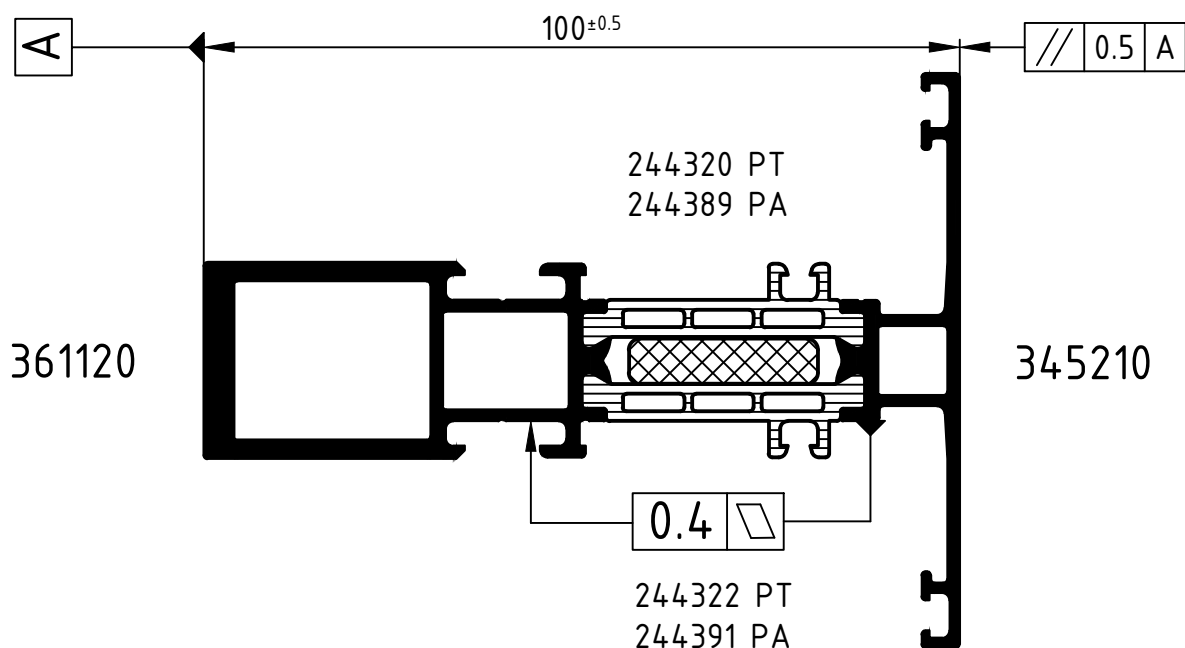
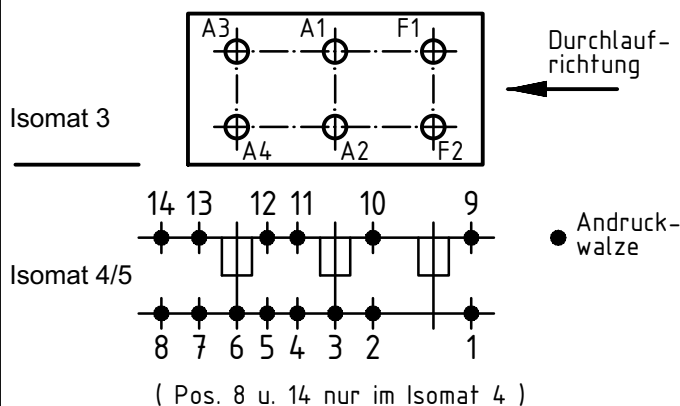
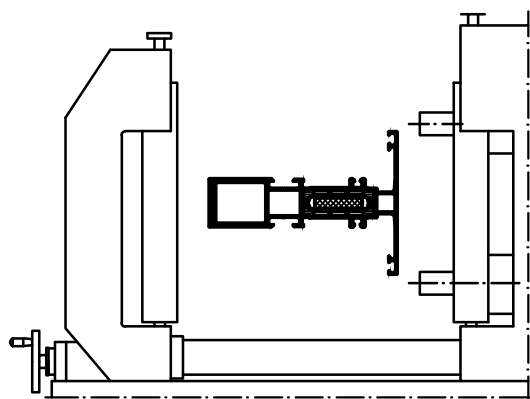




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	283219 (12.5/39mm)	
					R2	6	280743 (5.0 mm)	
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1/R2				
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2/R2				
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3/R2				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4/R2				
F1	1	280738 B		R1/F1/R2				
F2	1	280738 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				15.03.2019		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 70.HI 523450 RP 1000
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		Ersatz für Replacement for
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		