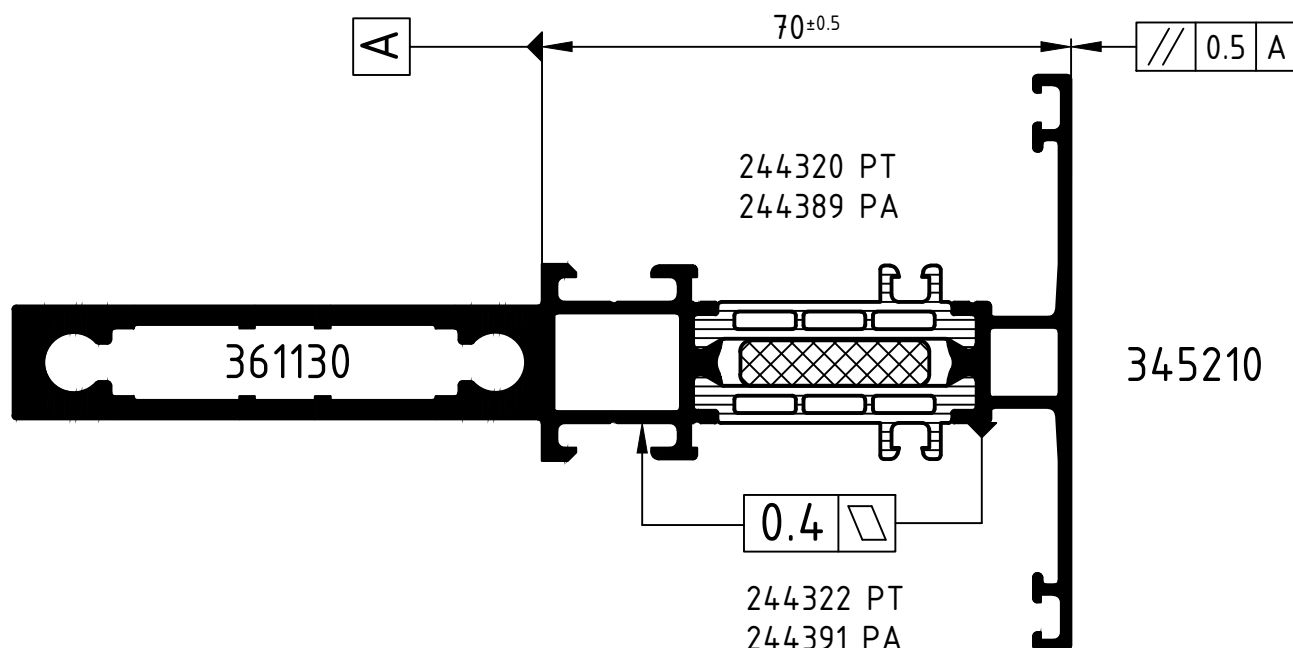
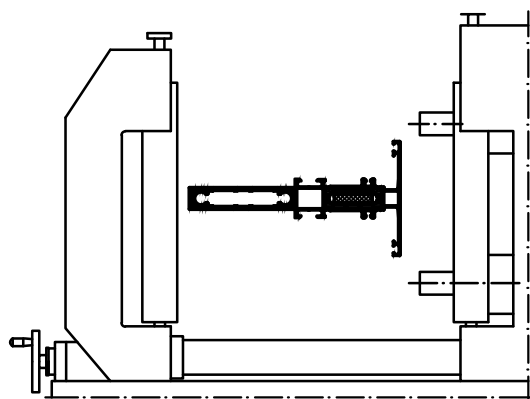
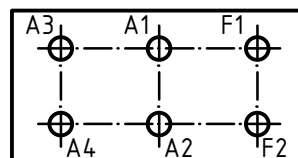




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

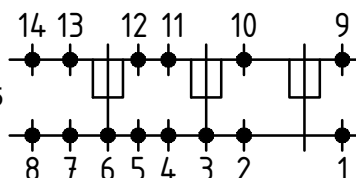


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1/R2	R1	5	283219 (12.5/39mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2/R2	R2	5	280743 (5.0 mm)	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3/R2				
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4/R2				
F1	1	280738 B		R1/F1/R2				
F2	1	283164						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		15.03.2019		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5			
t	gez. drawn	Finkemeyer, C.						
	gepr. checked	Winkler, A.						
	ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AWS 70 WF.HI					
			IsoModul					
			523460 RP 1000					
			Zeichn.-Nr. Drawing No.					
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
			Ersatz für Replacement for					