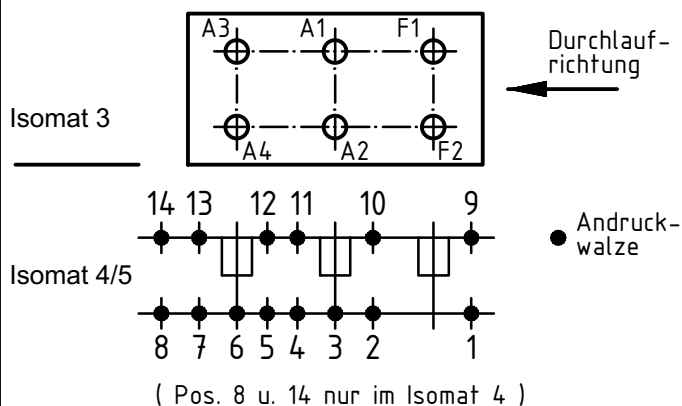
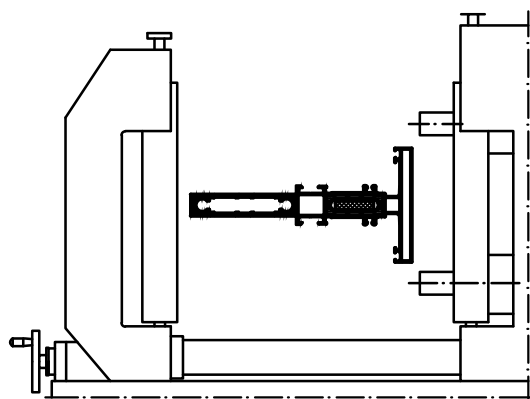


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280736 B		280736 B		R1/A1		
A2	1	280736 B		280736 B		R1/A2		
A3	1	280737 B		280736 B		R1/A3		
A4	1	280737 B		280736 B		R1/A4		
F1	1	280738 B				R1/F1		
F2	1	280738 B				R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				15.03.2019				Benennung Title
t		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 70.HI		IsoModul
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		523510 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for