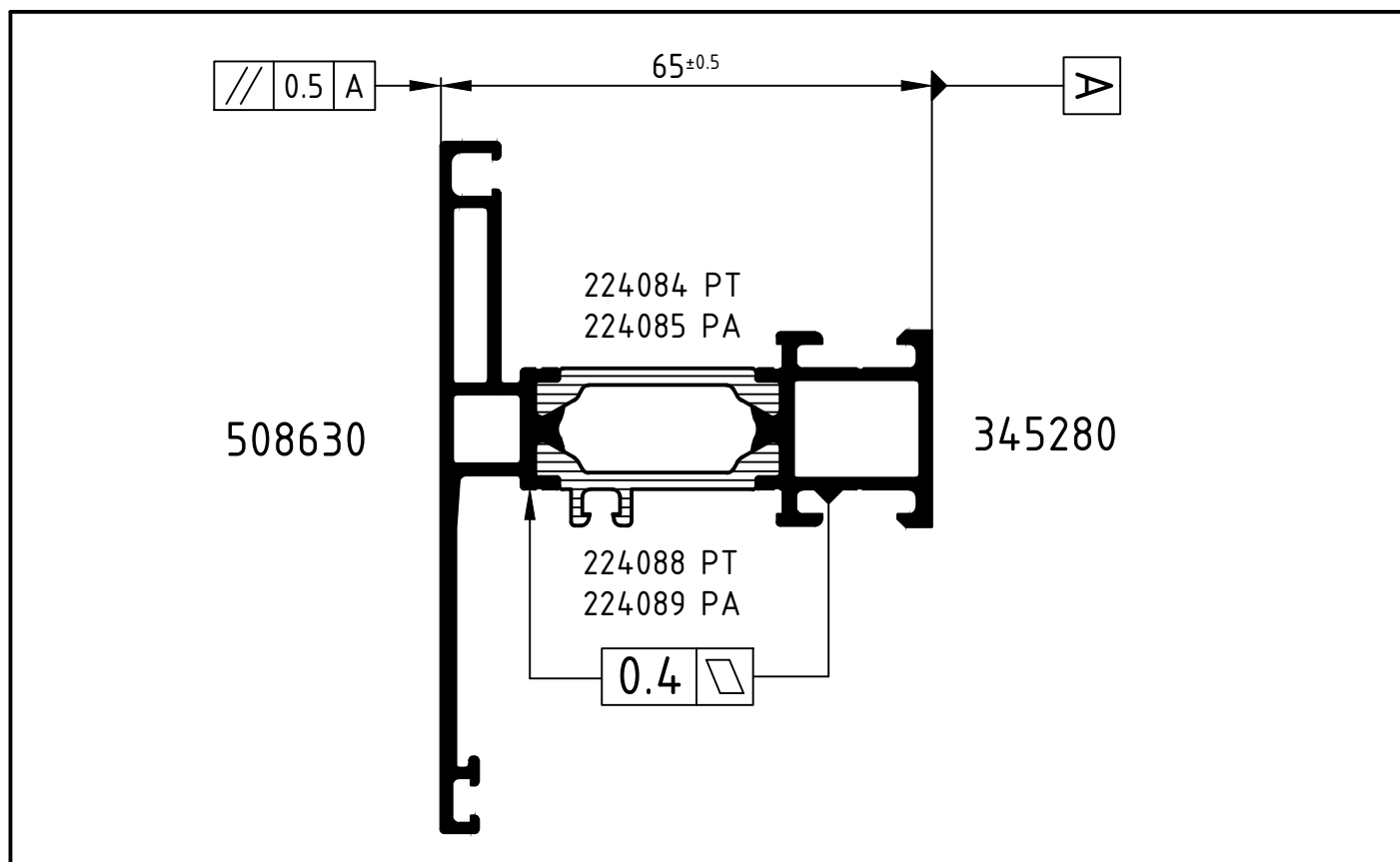
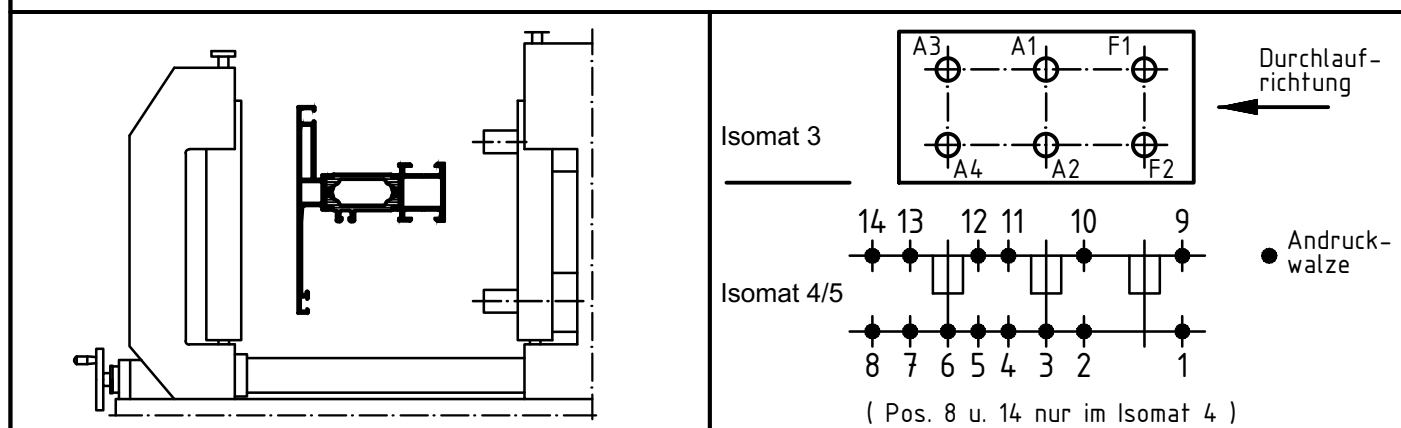




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4 299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		
F1	1	280701 B		R1/F1/R3		
F2	1	280701 B		R1/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		01.03.2019		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler, A.		Schüco AWS 65 BS	
		Finkemeyer, C.		IsoModul	
		Nienhüser, R.		523620 RP 1000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	