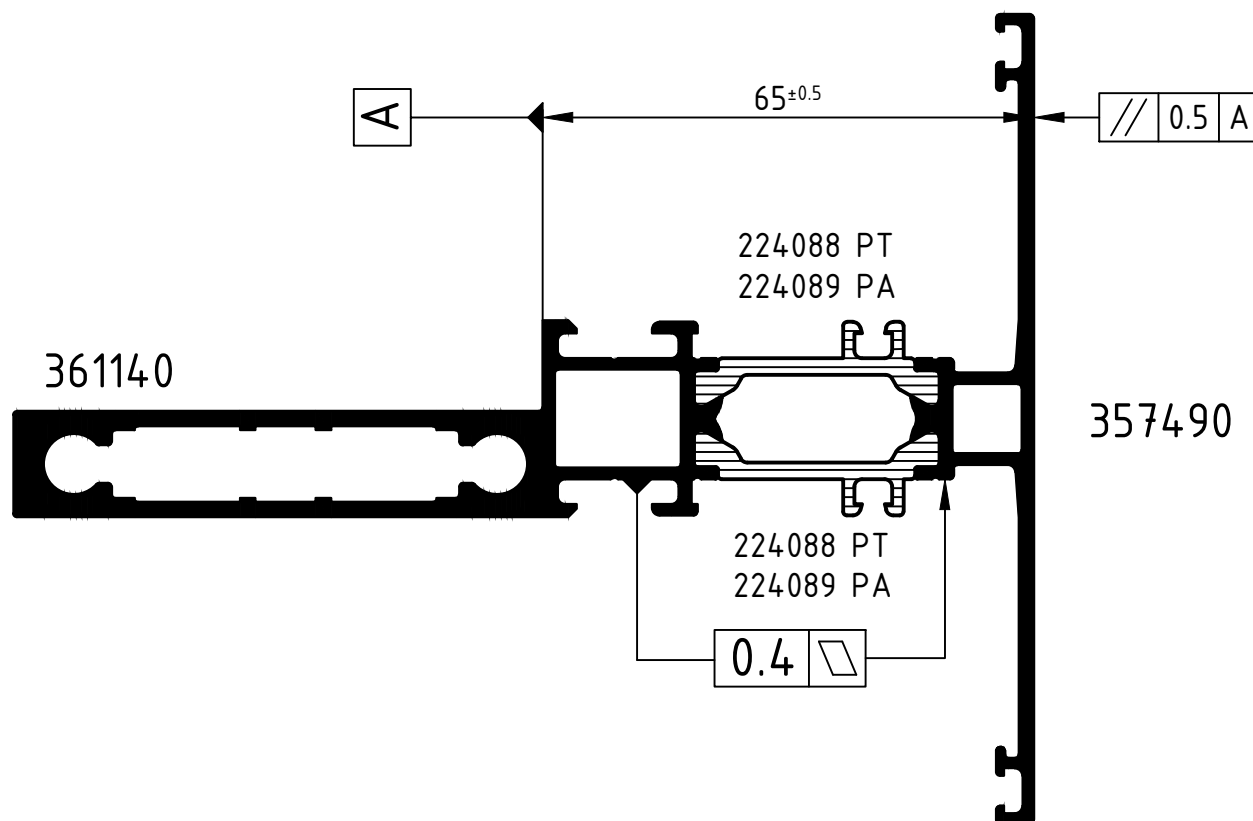
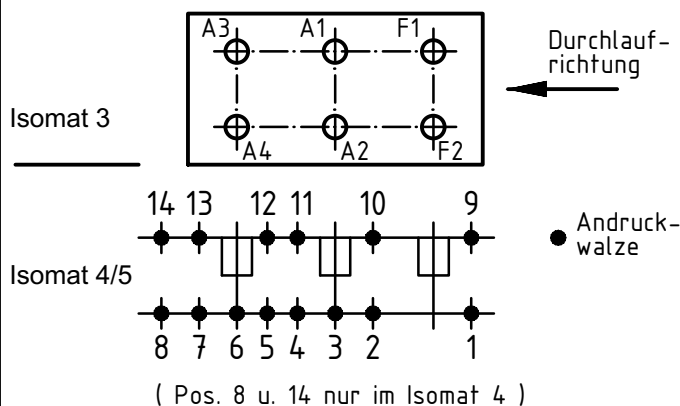
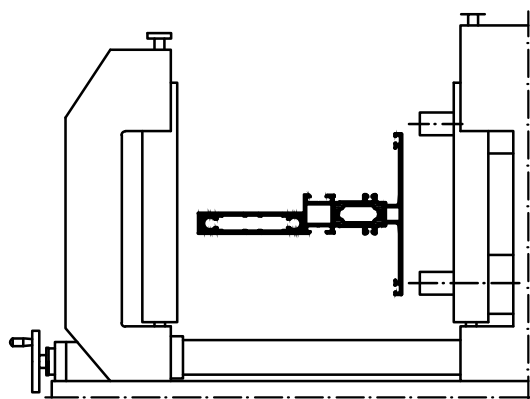




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2				
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2				
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2				
F1	1	280701 B		R1/F1/R2				
F2	1	280701 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished	-	Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
						Gewicht Weight		
						Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name		Benennung Title		
Name			12.03.2019			Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			Schüco AWS 65 BS		
		gepr. checked	Winkler, A.			IsoModul		
		ges. seen	Nienhüser, R.			523660 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		