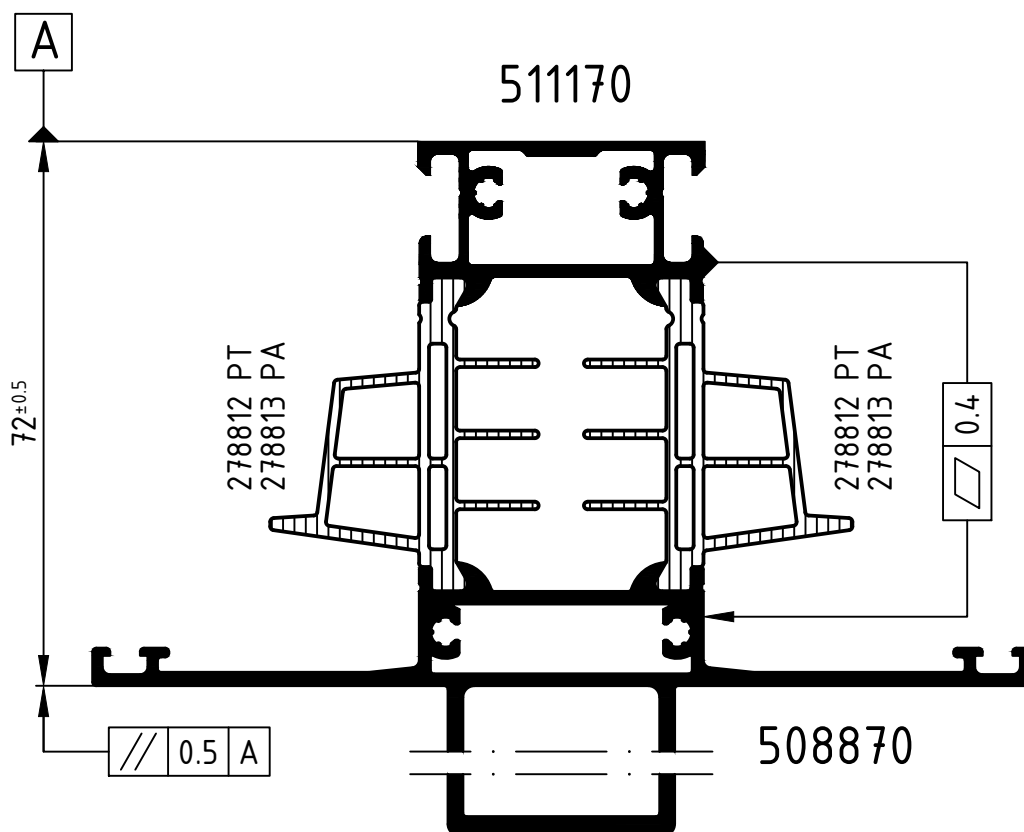
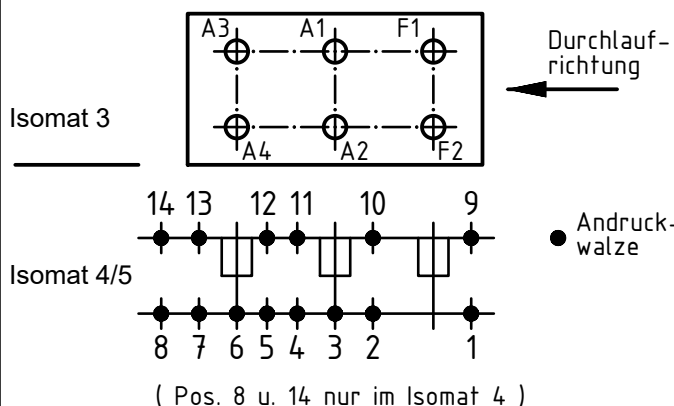
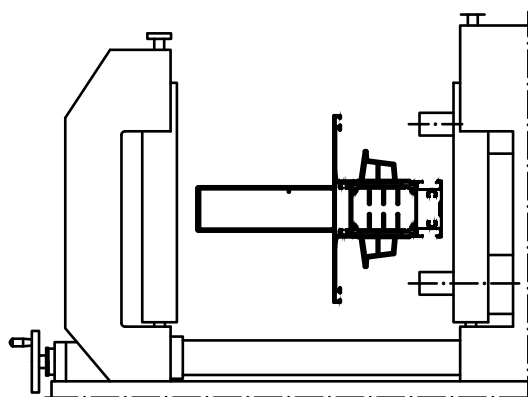




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296229 (5.5 mm)
A1	1	289967	289967	289967	R1/A1				
A2	1	289967	289967	289967	R1/A2				
A3	1	289968	289968	289967	R1/A3				
A4	1	289968	289968	289967	R1/A4				
F1	1	289969			R1/F1				
F2	1	289969			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Benennung Title
Name					18.02.2022				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AW CT 72 BS
		gez. drawn			Winkler, A.				
		gepr. checked			Finkemeyer, C.				
		ges. seen			Nienhüser, R.				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		523900 RP 1000
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for