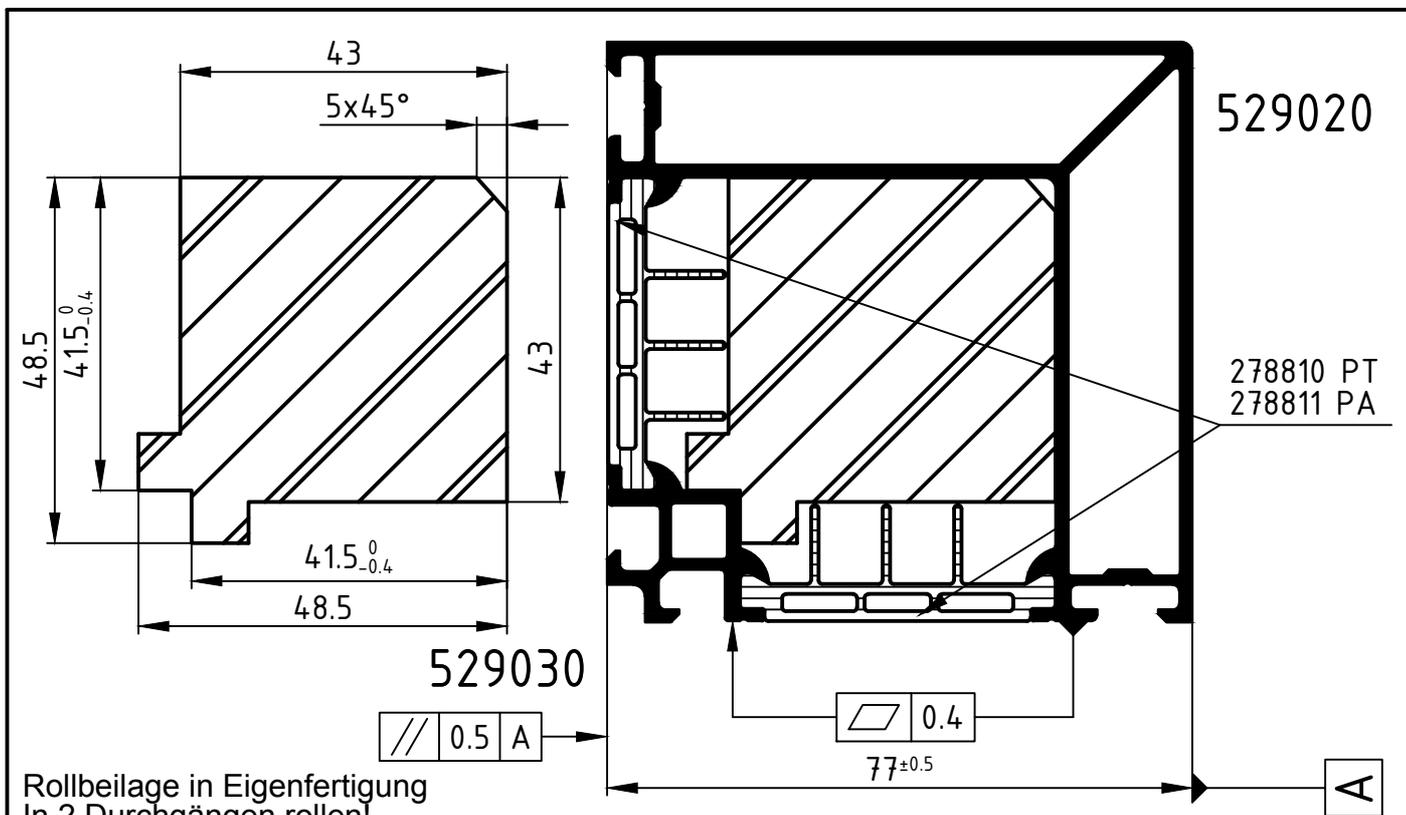


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

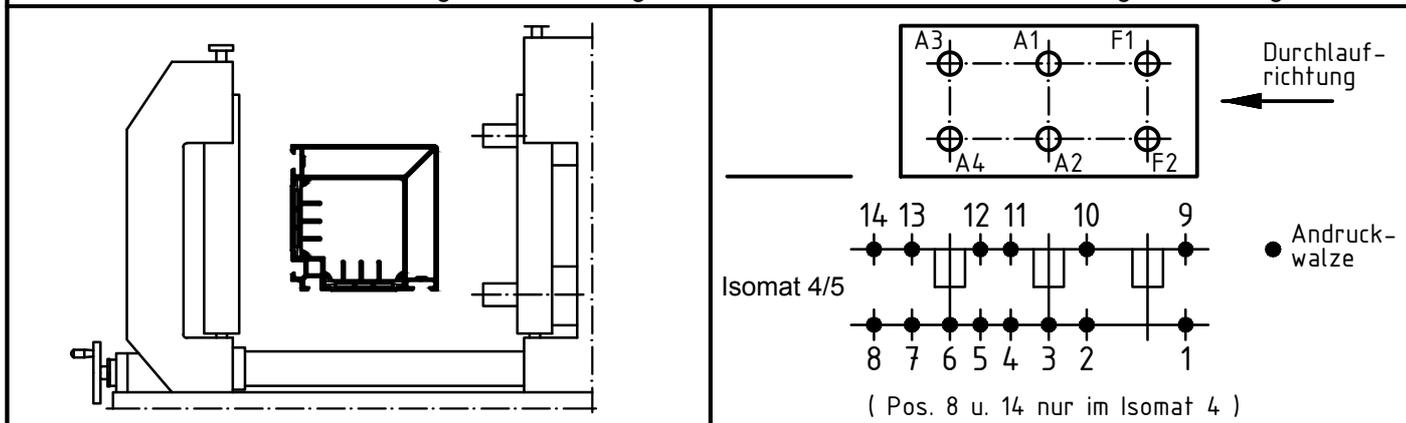


Rollbeilage in Eigenfertigung

In 2 Durchgängen rollen!

Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1 296273	296273		R1	3 296229 (5.5 mm)
A2	1 289967	289967	R1/A2		
A3	1 296273	296273			
A4	1 289968	289967	R1/A4		
F1	1	296273			
F2	1	289969	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		uml. total		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 25.06.2020		Name	
Name		Winkler, A.		Rollenplan Isomat 4/5	
gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AW CT 72	
gepr. checked		Nienhüser, R.		523980 RP 1000	
ges. seen		SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	