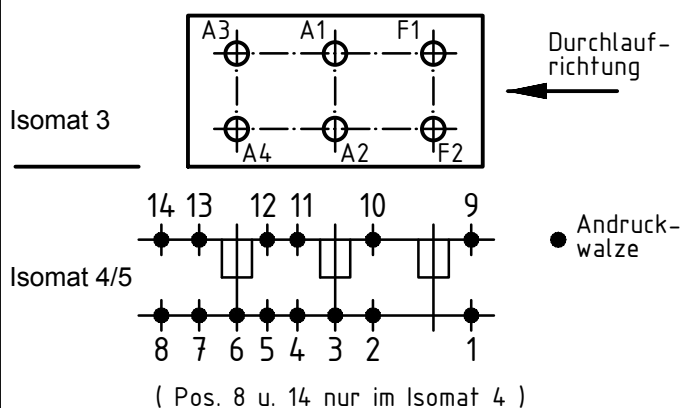
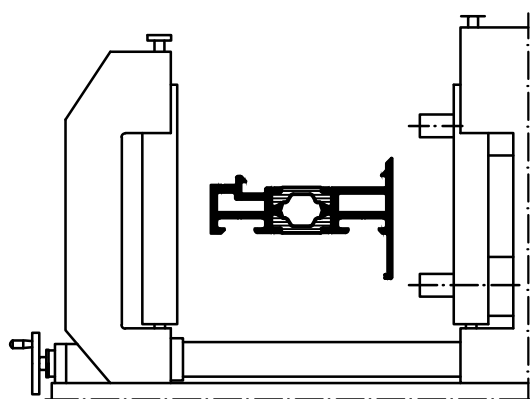


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821 (20.0 mm)	
					R2	6	280753 (15.0 mm)	
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2				
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2				
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2				
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2				
F1	1	283149 B		R1/F1/R2				
F2	1	283149 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				11.07.2019		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco ASE 60.HI		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		525140 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for