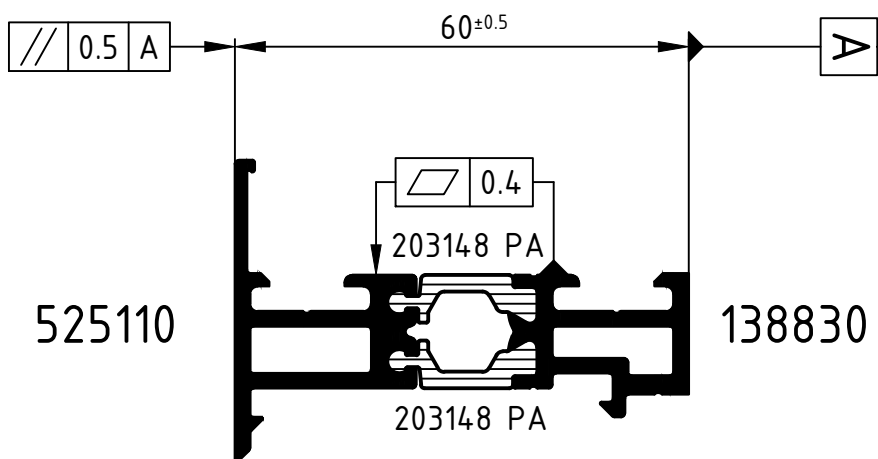
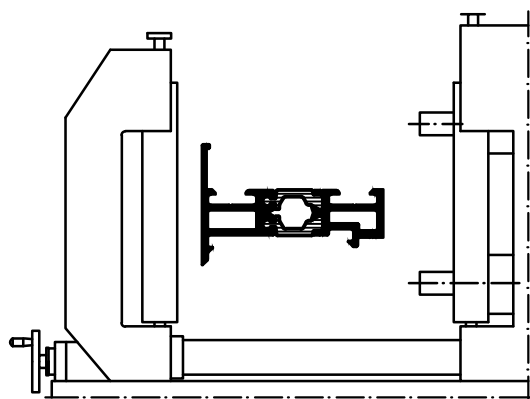


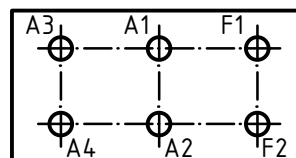


Mount pressure rollers with Art. No. towards the machine.
Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

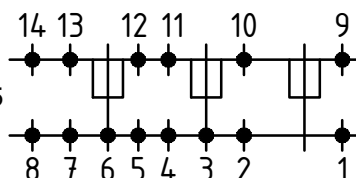


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1		R1	4 296449 (2.0 mm)
A2	1	282251	282251	R1/R2/A2		R2	4 282821 (20.0 mm)
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3		R3	2 296210 (10.0 mm)
A4	1	282252	282251	R1/R2/A4			
F1	1	289440		R3/F1			
F2	1	289440		R3/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	
		uml. total		1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		11.07.2019		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco ASE 60	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				525150 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO