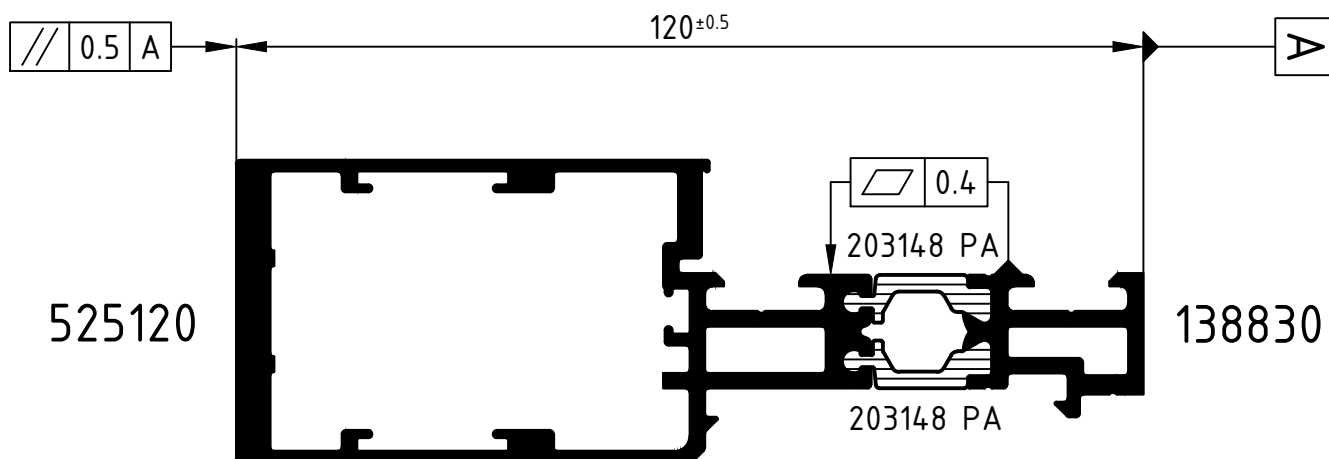
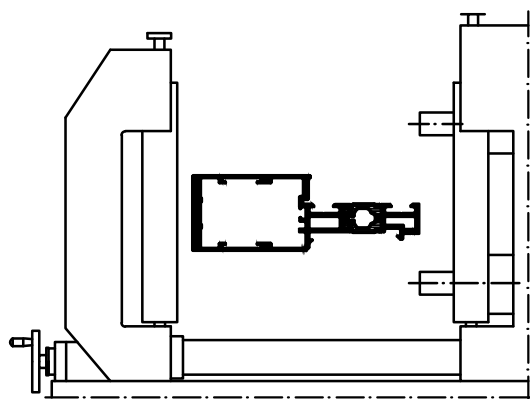


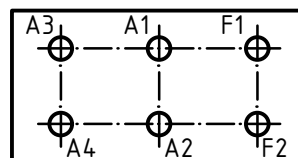


Mount pressure rollers with Art. No. towards the machine.
 Andruckrollen mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

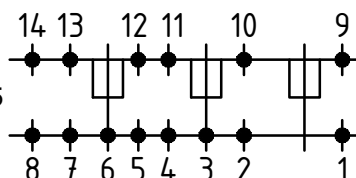


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



• Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282251	282251	R1/R2/A1	R1	4	296449 (2.0 mm)	
A2	1	282251	282251	R1/R2/A2	R2	4	282821 (20.0 mm)	
A3	1	282252	282251	R1/R2/A3	R3	2	296210 (10.0 mm)	
A4	1	282252	282251	R1/R2/A4				
F1	1	289440		R3/F1				
F2	1	289440		R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	—	Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				11.07.2019		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco ASE 60			
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						525170 RP 0000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	