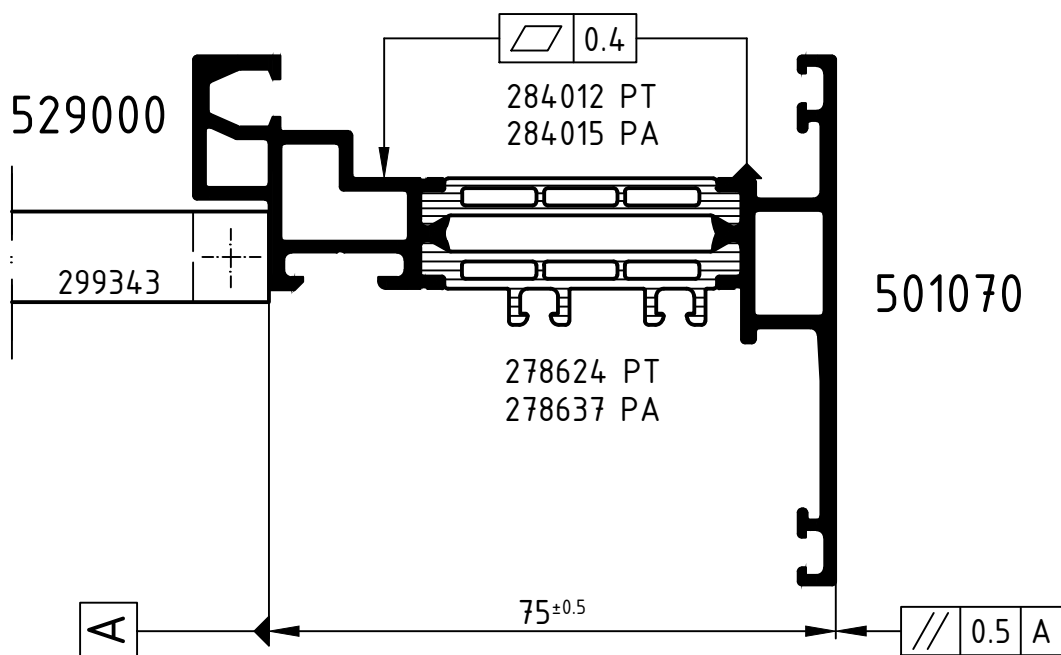
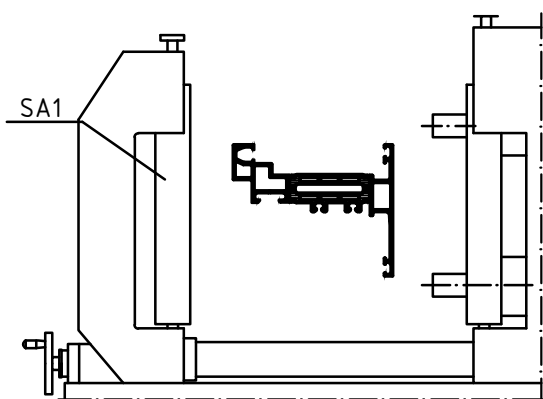




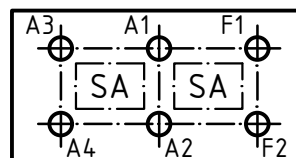
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

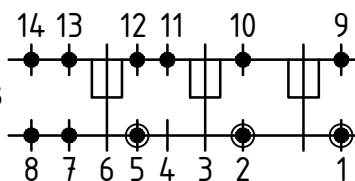
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	R1/A1	R1	6 283219 (12.5/39mm)
A2	1	282590 B	R1/A2	SA1	3 299343*
A3	1	282591 B	R1/A3		*Isomat 3: 2
A4	1	282591 B	R1/A4		
F1	1	282592 B	R1/F1		
F2	1	282592 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		19.09.2019	
gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	Rollenplan
gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 3/4/5
ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco AWS 75 PD.SI
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	530020 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO