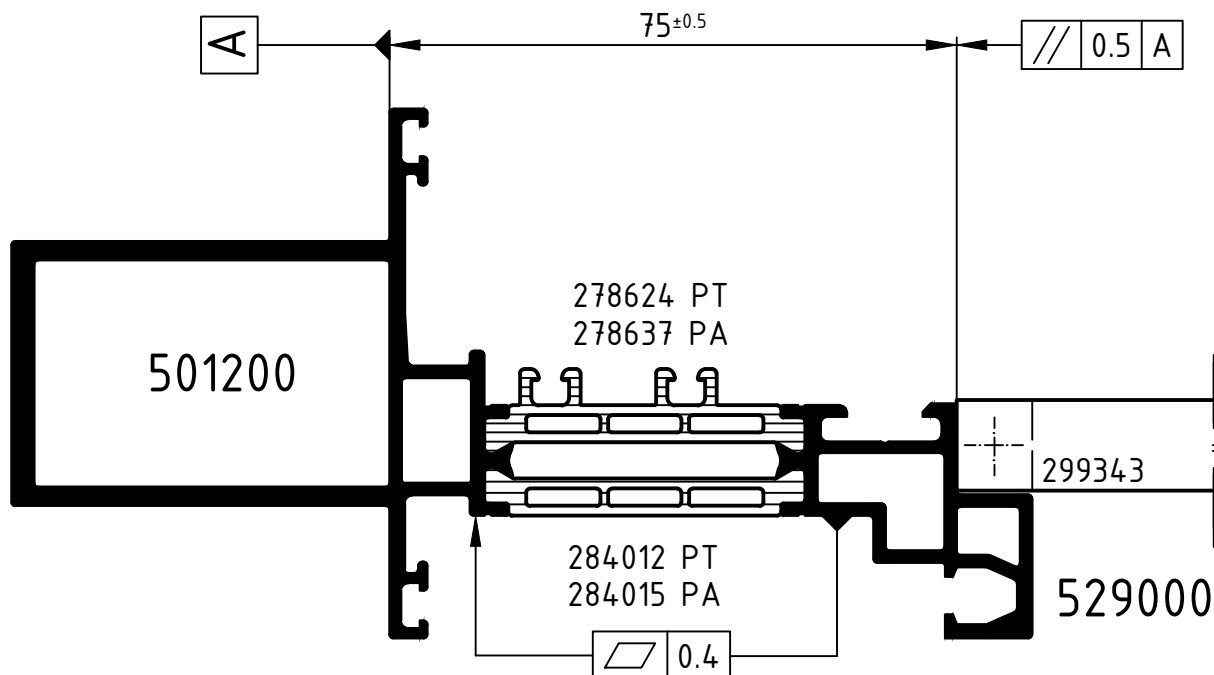
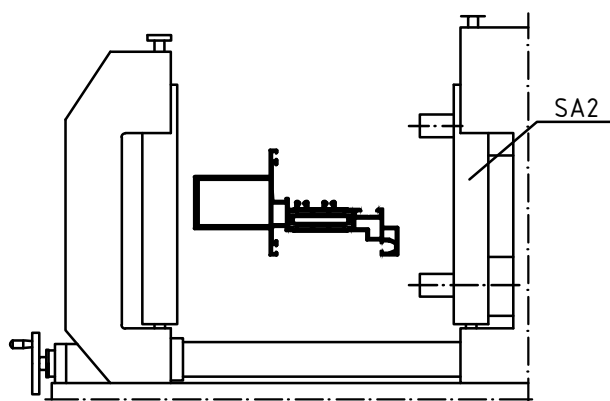




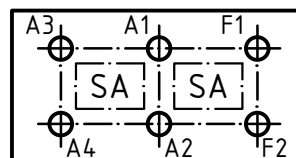
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

SA-Rollen

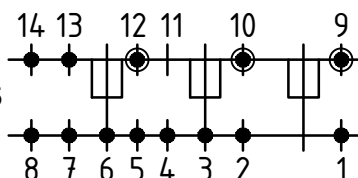
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296449 (2.0 mm)	
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	296229 (5.5 mm)	
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280750 (Adapter)	
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4	SA2	3	299343*	
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		19.09.2019			Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.					
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					