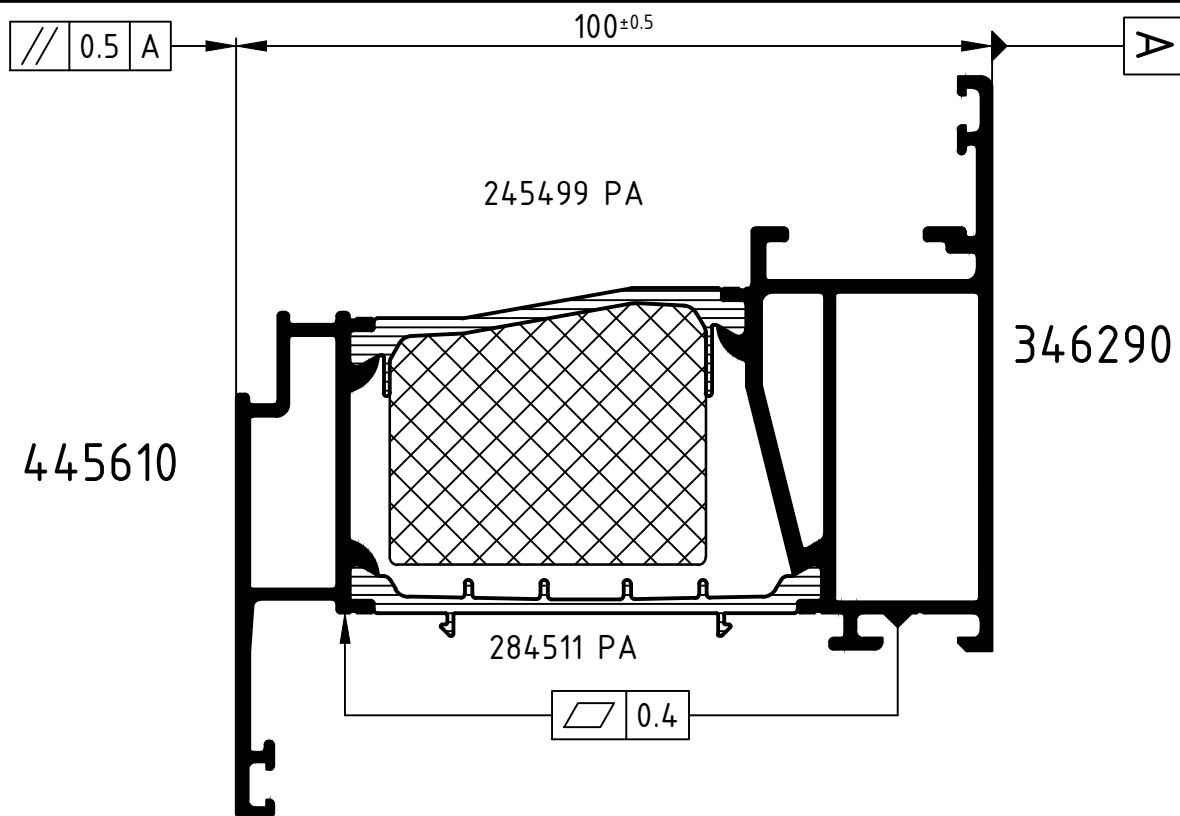
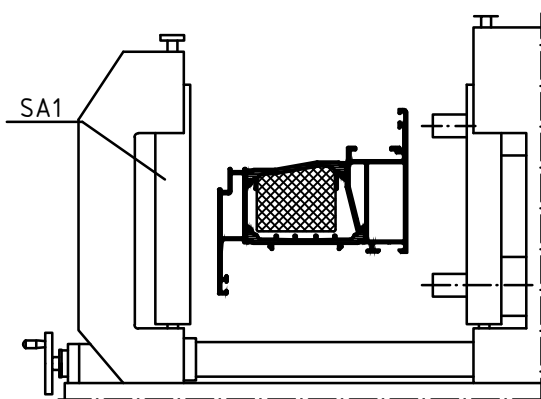




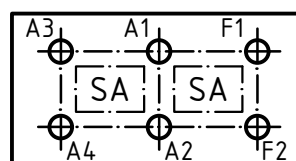
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



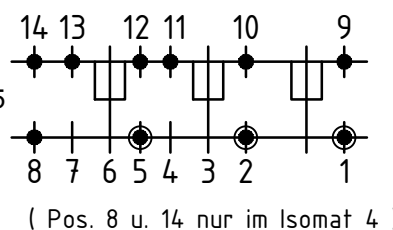
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)		
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932		
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865		
A3	1	283927	283926	R1/A3					
A4	1	283924	283923	R1/A4					
F1	1	283928							
F2	1	283925		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
						1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90 AC.SI			
Name		12.03.2020							
		gez. drawn	Finkemeyer, C.						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						

SCHÜCO