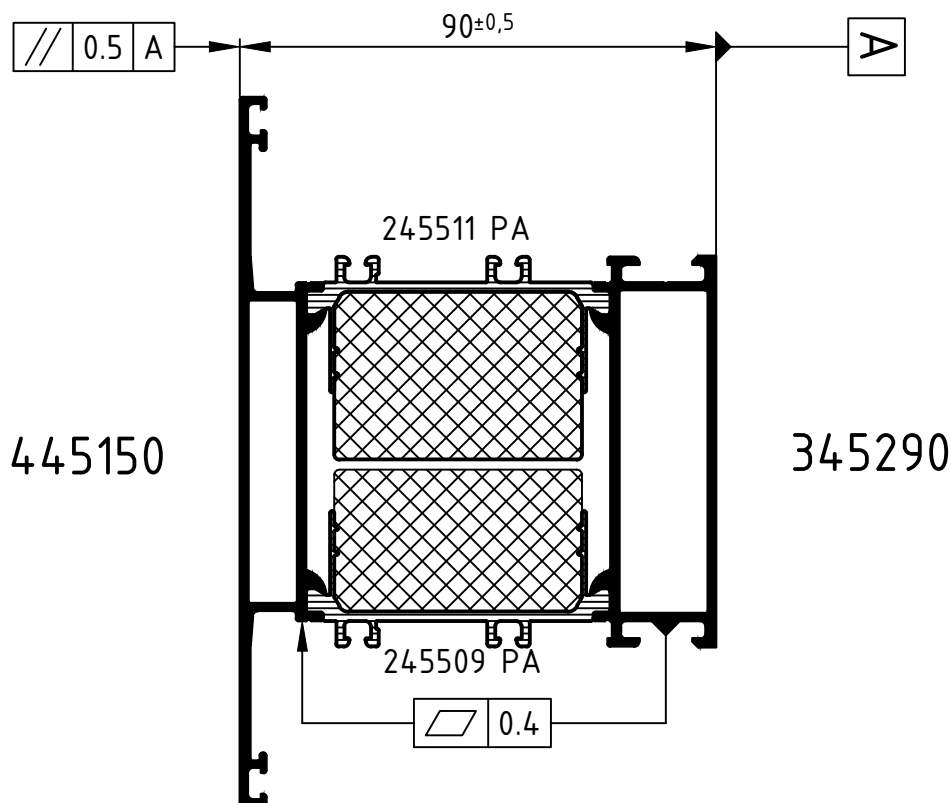
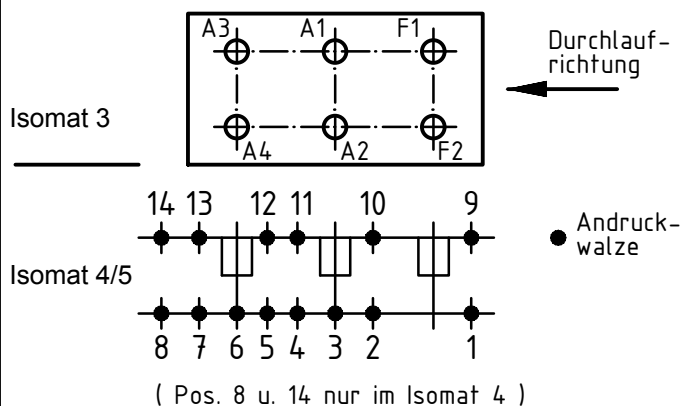
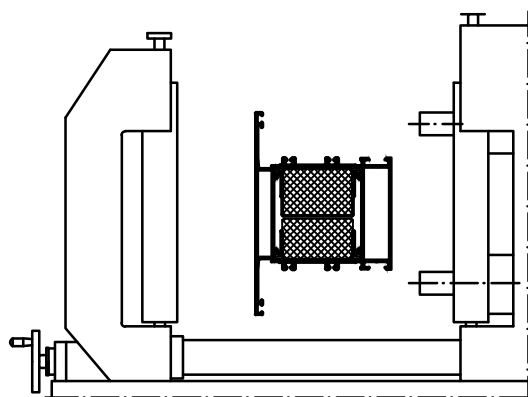




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
			für Isomat 3/5	für Isomat 4		R1	6	296449	(2.0 mm)
						R2	6	296210	(10.0 mm)
A1	1	283920	283920		R1/R2/A1				
A2	1	283920	283920		R1/R2/A2				
A3	1	283921	283920		R1/R2/A3				
A4	1	283921	283920		R1/R2/A4				
F1	1	283922			R1/R2/F1				
F2	1	283922			R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
		Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material			
		Abmaße Std. tolerance							
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
				12.03.2020				Rollenplan Isomat 3/4/5	
								Schüco AWS 90 AC.SI	
								530200 RP 1000	