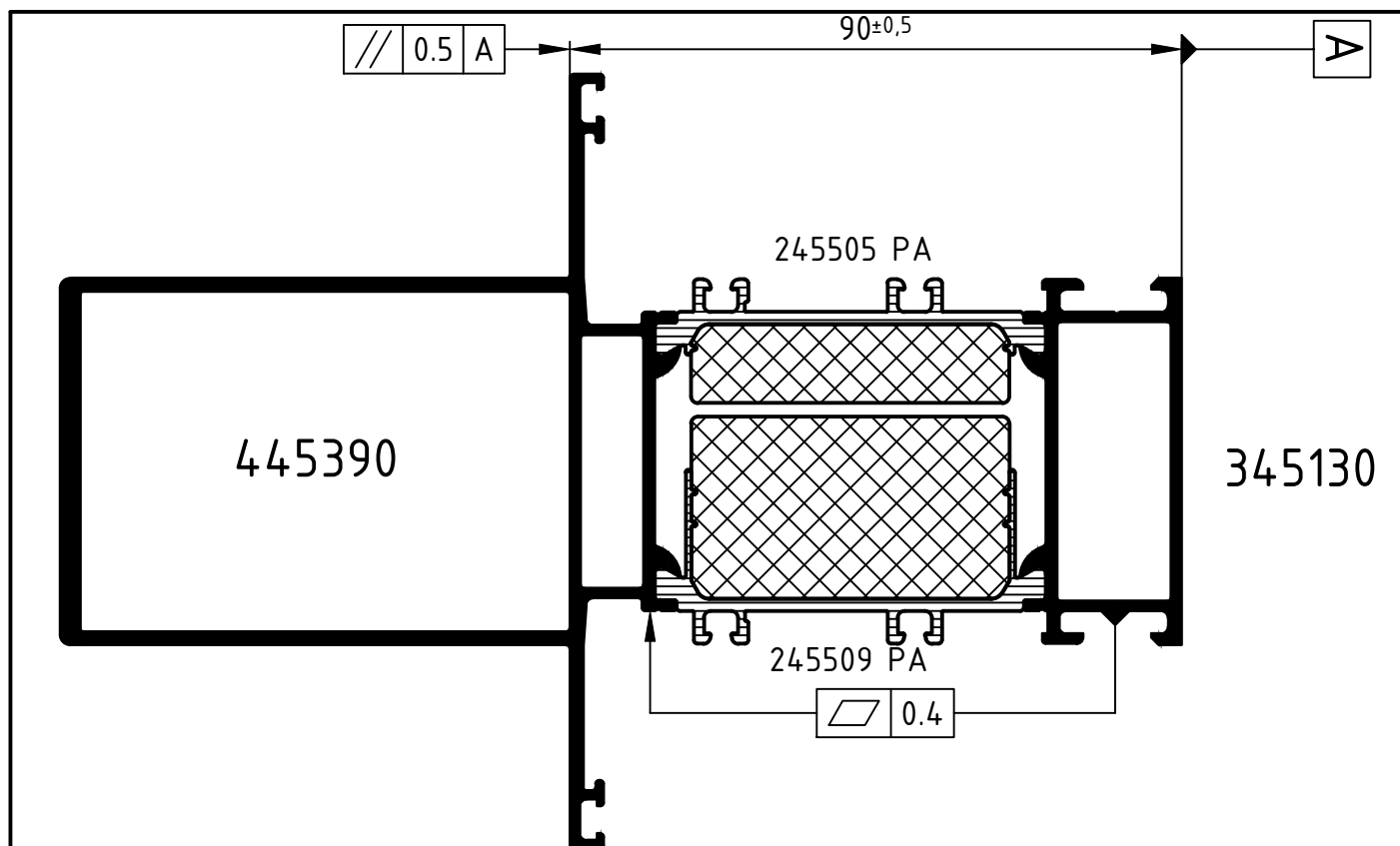
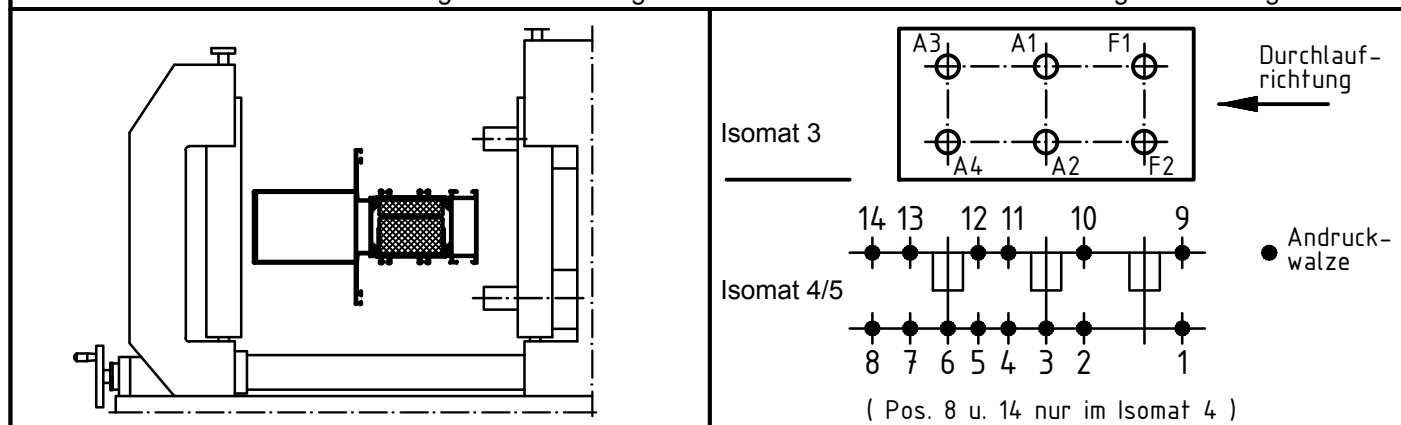




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6 296449 (2.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6 296210 (10.0 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3		
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		
F1	1	283922		R1/R2/F1		
F2	1	283922		R1/R2/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			12.03.2020		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90 AC.SI
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	530330 RP 1000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for