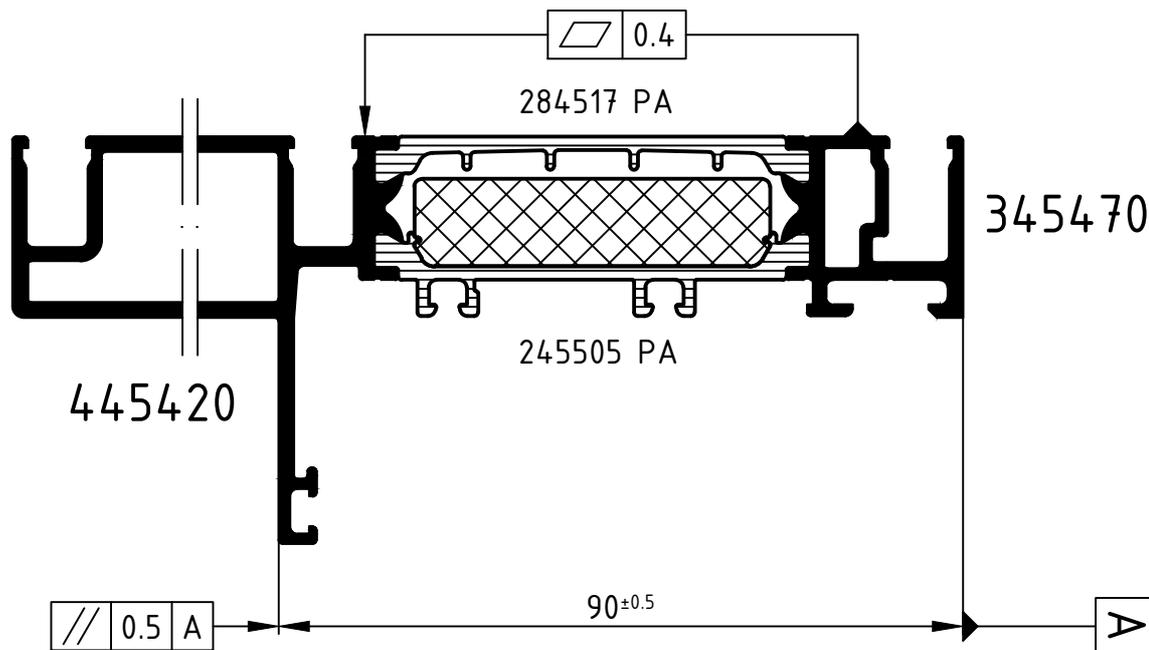
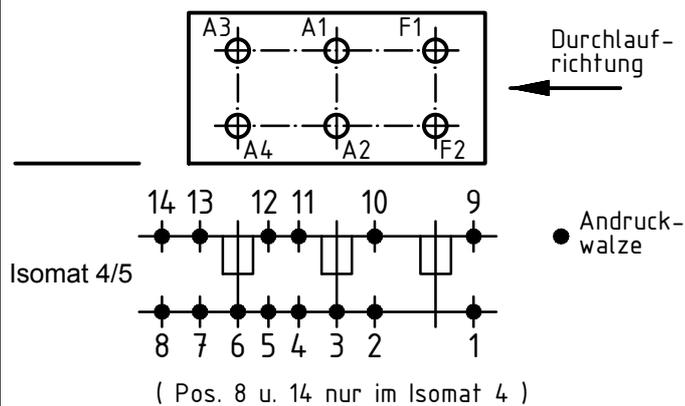
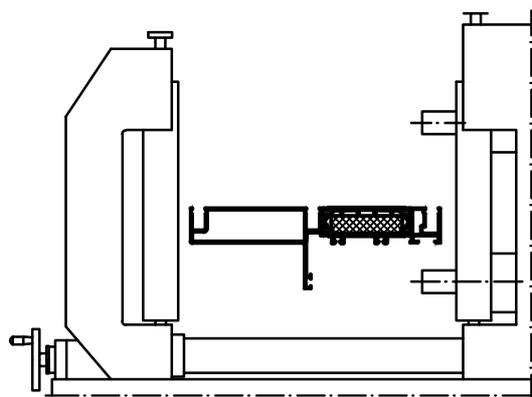


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	3	296449 (2.0 mm)
A1	1	283966	283966			R2	3	296210 (10.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2				
A3	1	283967	283966					
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922		R1/R2/F1				
F2	1	283965						

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		12.03.2020		Rollenplan Isomat 4/5	
Name		Name		Schüco AWS 90 AC.SI	
		gez. drawn Finkemeyer, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		gepr. checked Winkler, A.		530340 RP 1000	
		ges. seen Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	