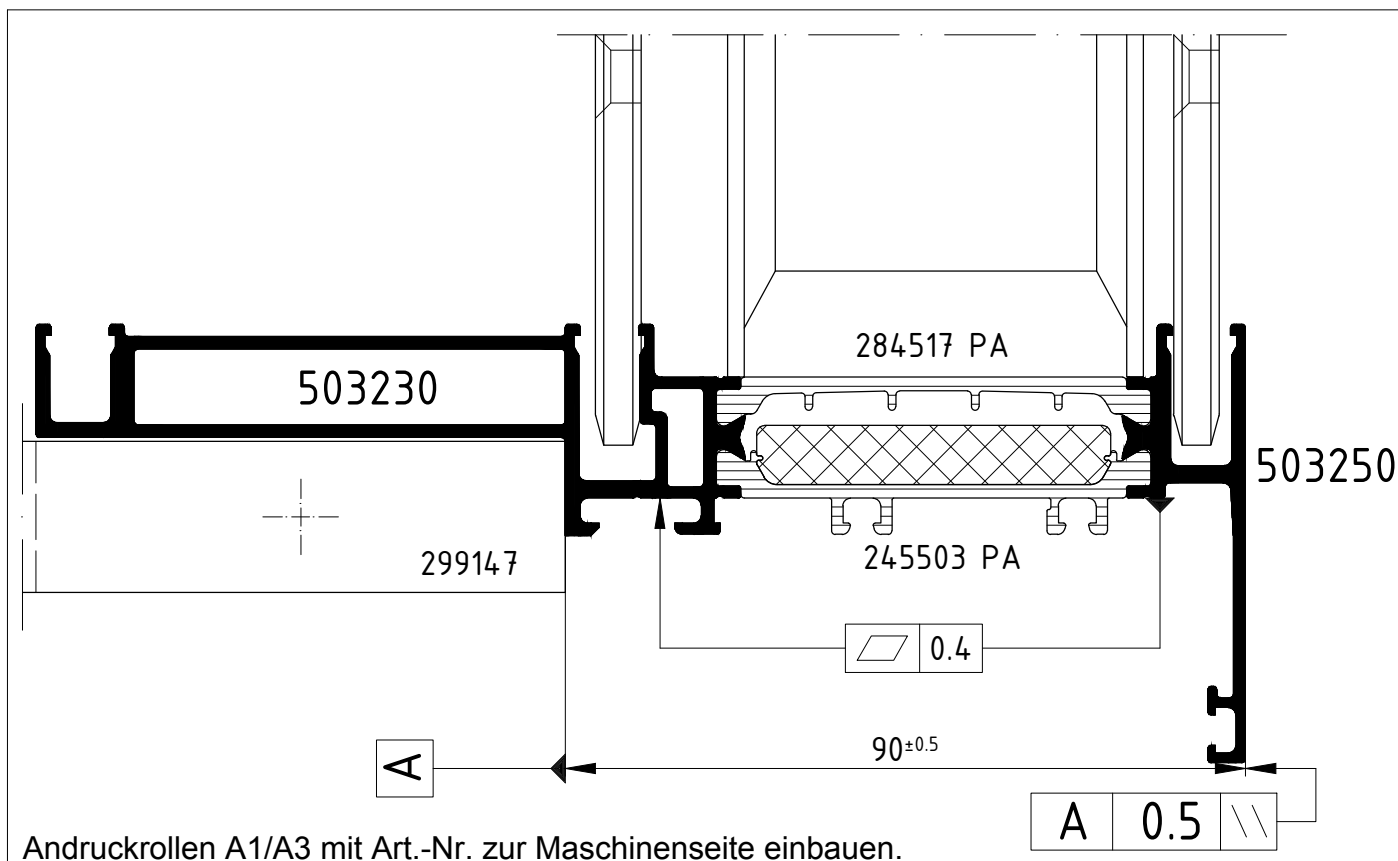
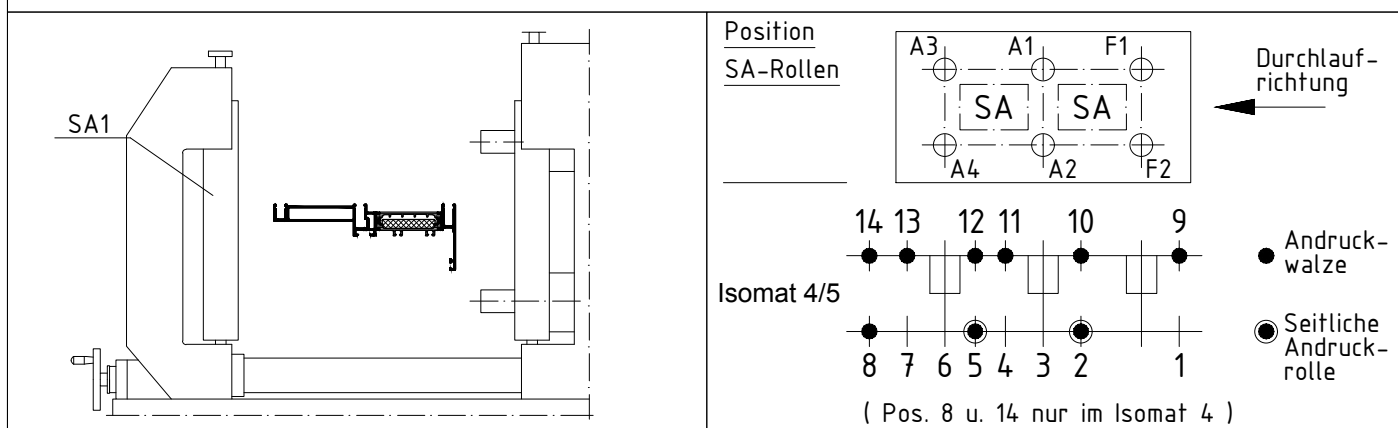




Andruckrollen A1/A3 mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283920	283920	R1/R3/S1/R4//R5/A1/R3/S1		R1	6 299293 (3.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2		R2	4 296452 (1.5 mm)
A3	1	283921	283920	R1/R3/S1/R4//R5/A3/R3/S1		R3	4 299085 (3.6 mm)
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4		R4	2 280743 (5.0 mm)
F1	1	283922		R1/R2/F1		R5	2 296212 (17.0 mm)
F2	1	283922		R1/R2/F2		S1	4 282014 (Scheibe)
						SA1	2 299147

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:			
			mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight		
			uml. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			12.03.2020		Rollenplan				
		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Isomat 4/5				
		gepr. checked	Winkler, A.		Schüco AWS 90 AC.SI				
		ges. seen	Nienhüser, R.		IsoModul				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		530380 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	