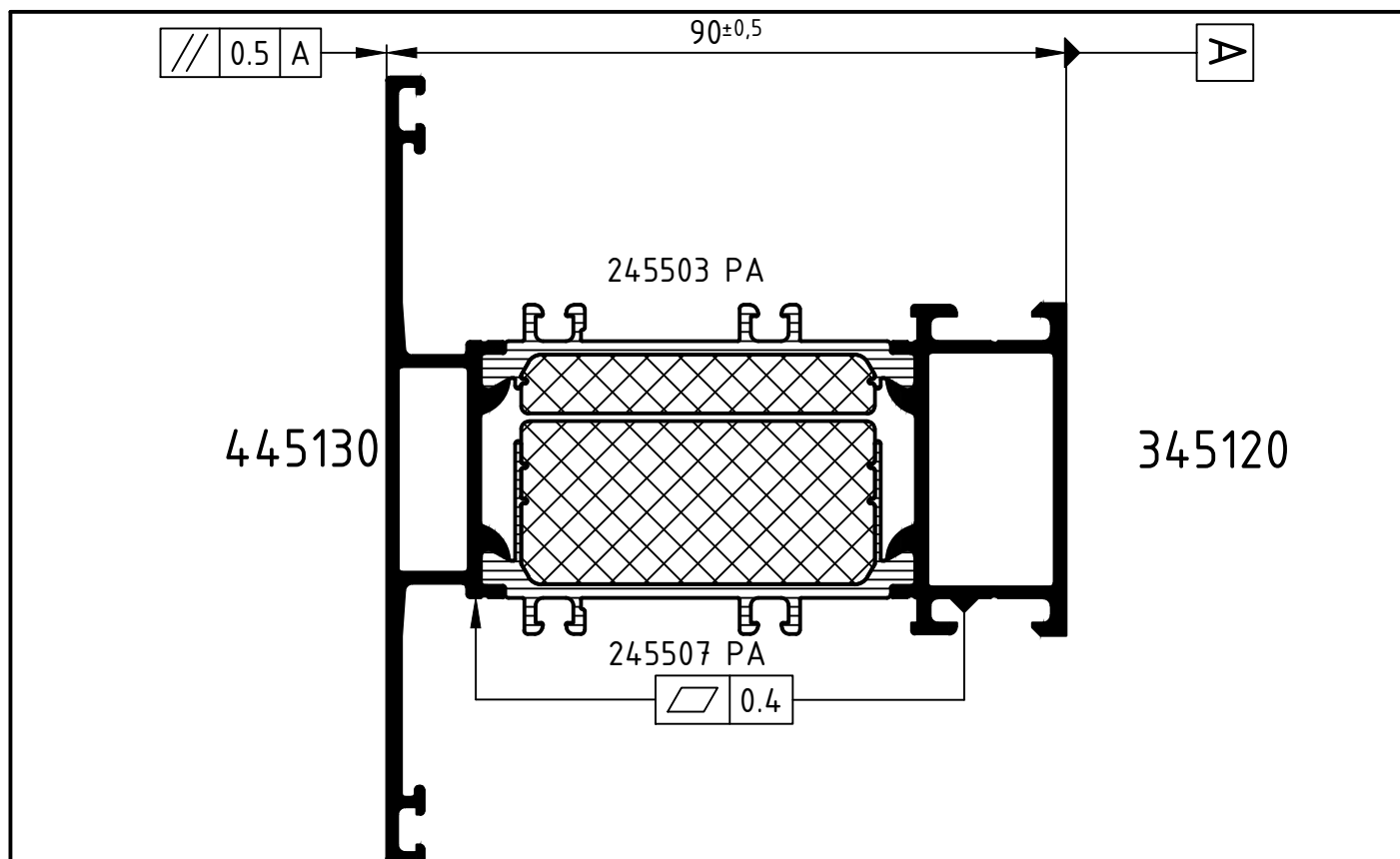
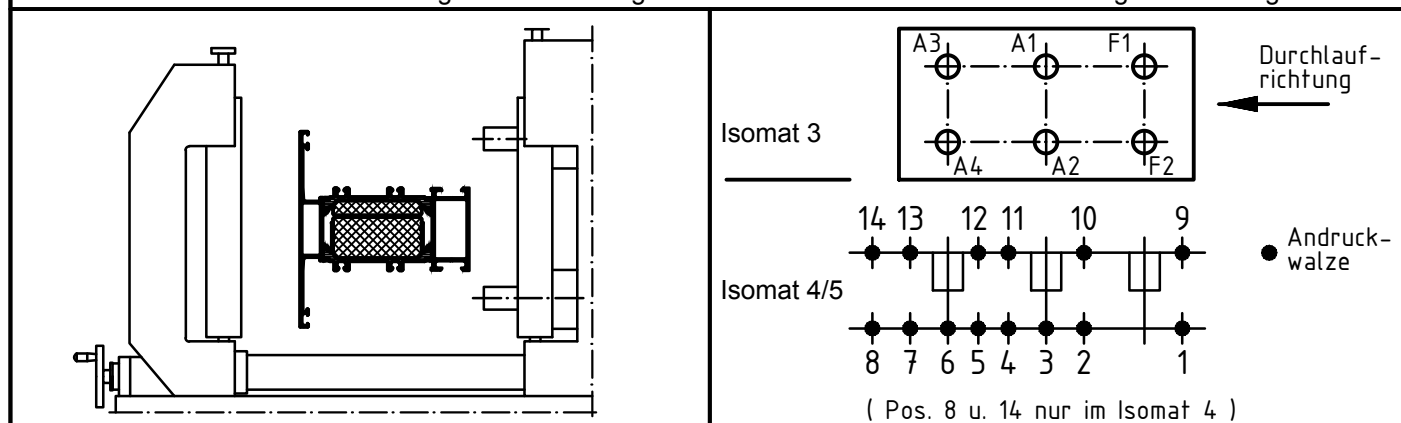




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296449 (2.0 mm)		
	A1	1	283920	283920	R1/R2/A1						
	A2	1	283920	283920	R1/R2/A2						
	A3	1	283921	283920	R1/R2/A3						
	A4	1	283921	283920	R1/R2/A4						
	F1	1	283922		R1/R2/F1						
	F2	1	283922		R1/R2/F2						
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1	
						uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90 AC.SI 530550 RP 1000	
Name				12.03.2020							
				gez. drawn		Finkemeyer, C.					
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			