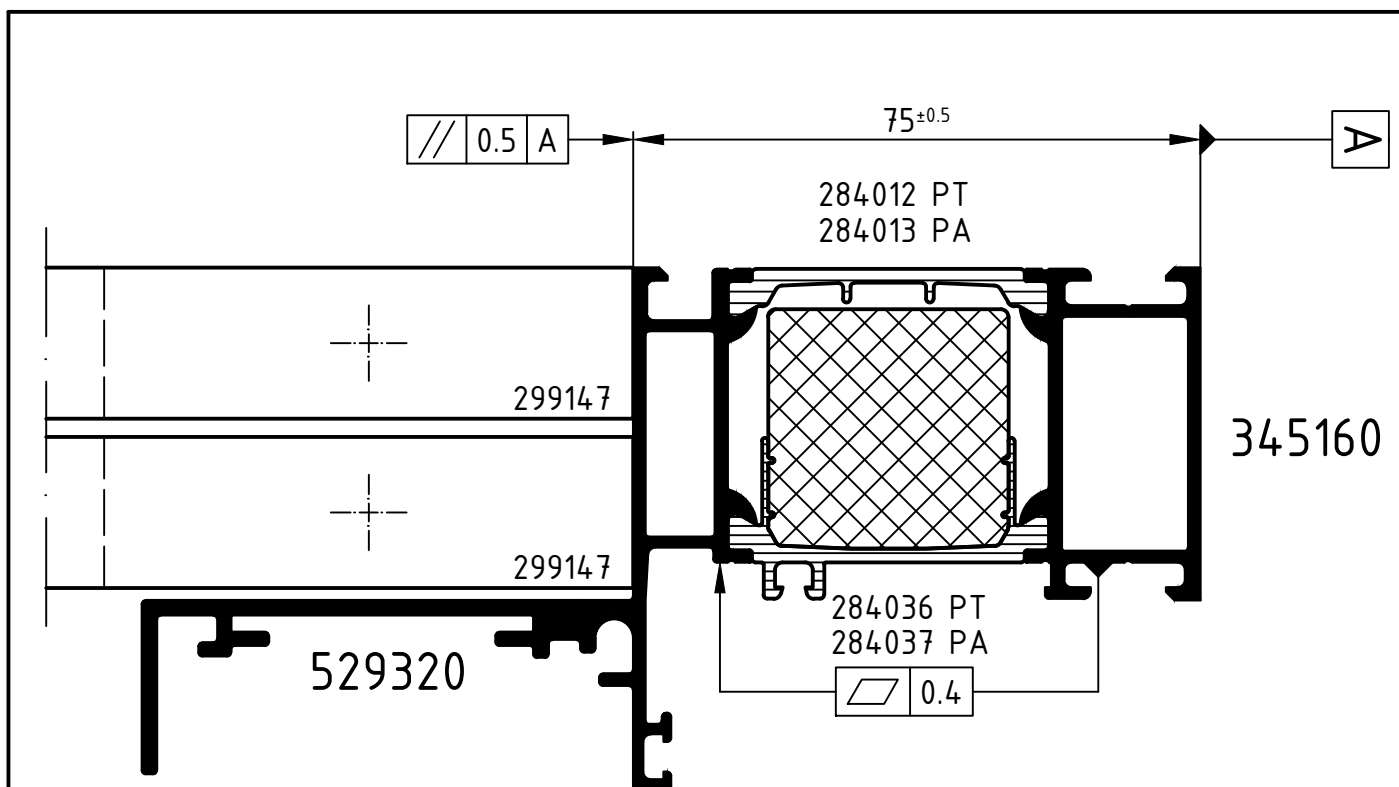
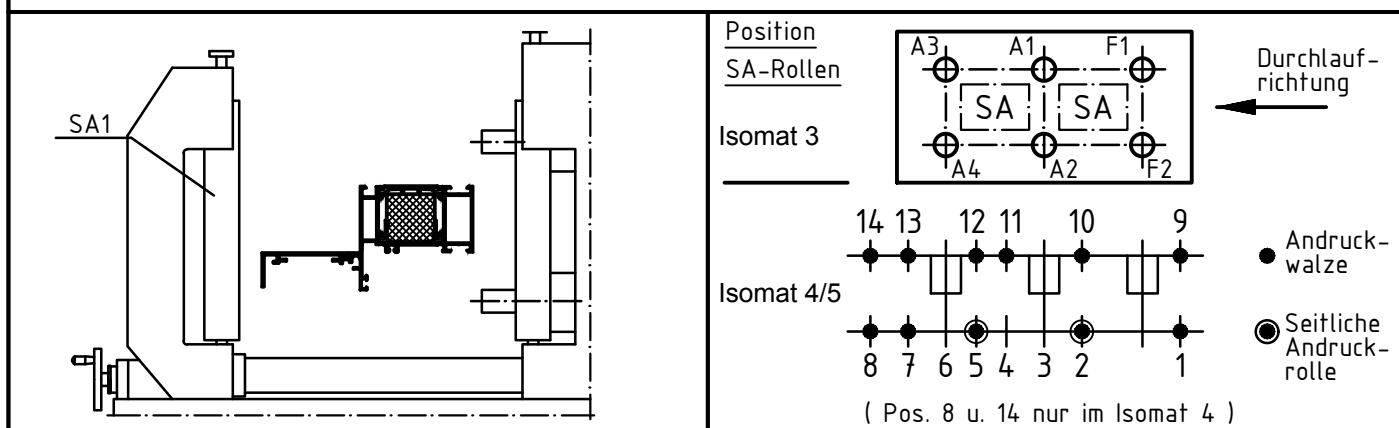




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
R1/A1				R1	6	282821	(20.0 mm)
R1/A2				SA1	4	299147	
R1/A3							
R1/A4							
R1/F1							
R1/F2							
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:			
Oberflächenabwicklung Circumference				Maßstab Scale			
mech. polished				1 : 1			
uml. total				Gewicht Weight			
Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material			
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title			
Original / Änderung Revision / Version				Rollenplan Isomat 3/4/5			
0100				Schüco AWS 75.SI+			
Datum Date				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
08.05.2020				530560 RP 1000			
Name				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
Finkemeyer, C.				Ersatz für Replacement for			
Winkler, A.							
Nienhüser, R.							
SCHÜCO							