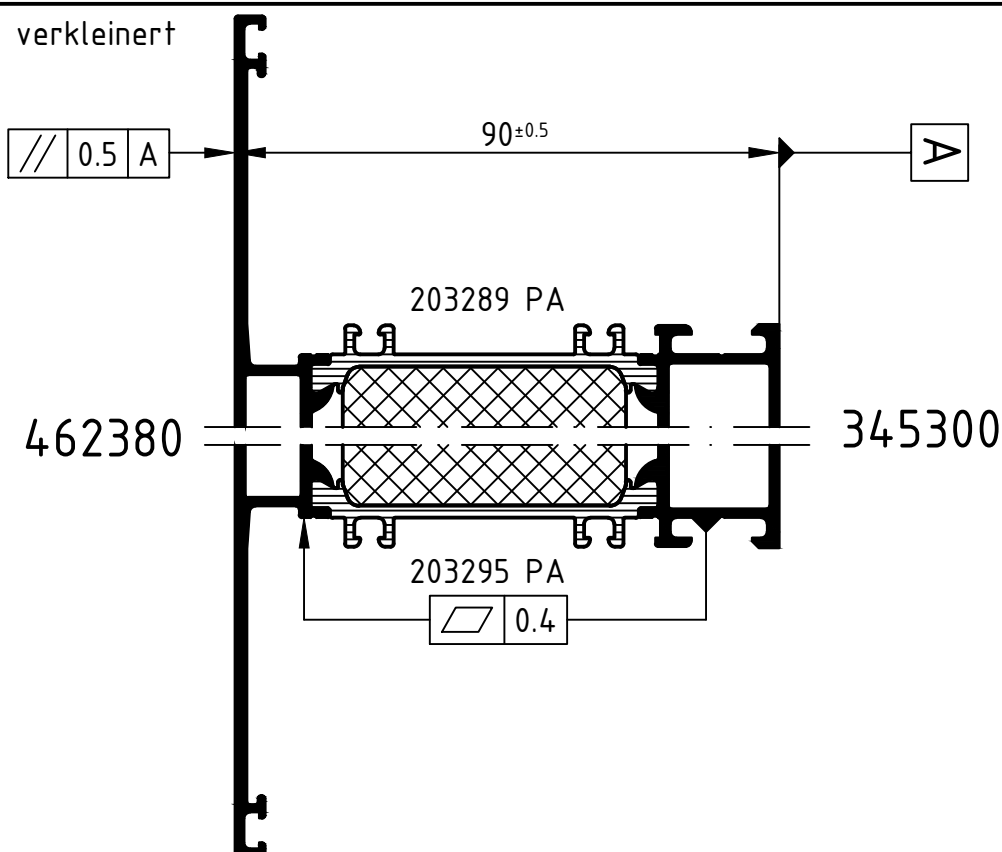
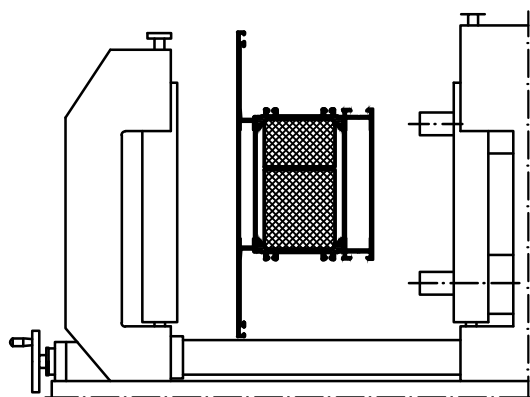


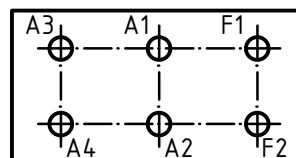
Darstellung verkleinert



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

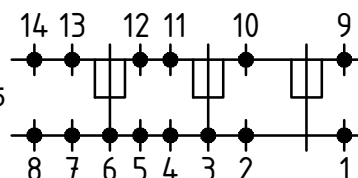


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)		
					R2	6	296210 (10.0 mm)		
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1					
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2					
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3					
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4					
F1	1	283922		R1/R2/F1					
F2	1	283922		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		18.12.2020		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90 BS.SI+ optimized				
	gez. drawn	Finkemeyer, C.							
	gepr. checked	Winkler, A.							
	ges. seen	Nienhüser, R.							