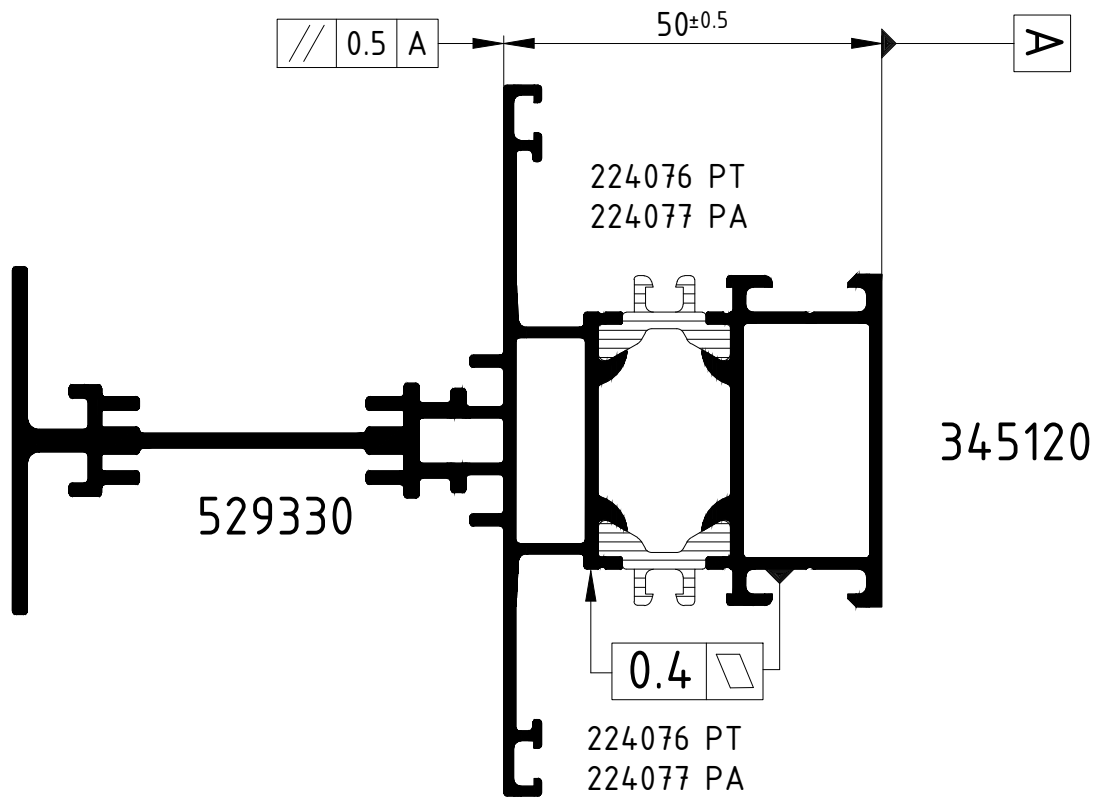
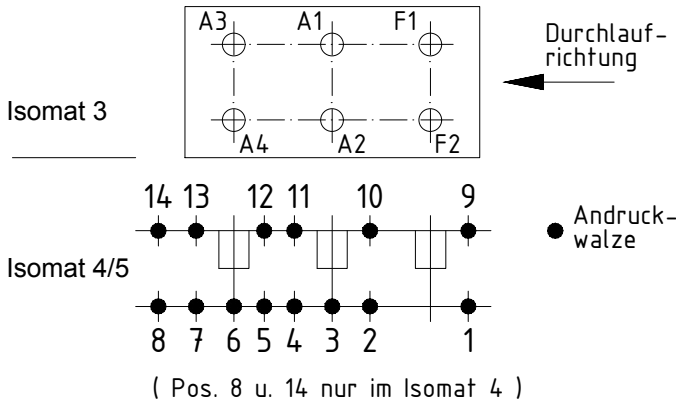
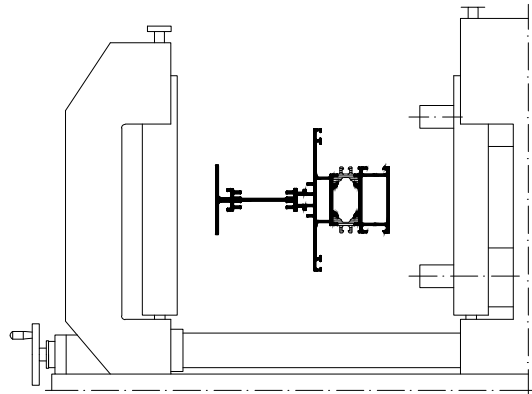




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280693 B		280693 B	R1/A1/R2/R3		R2	6	296210 (10.0 mm)		
A2	1	280693 B		280693 B	R1/A2/R2/R3		R3	4	296448 (8.0 mm)		
A3	1	280694 B		280693 B	R1/A3/R2/R3		R4	2	296209 (6.5 mm)		
A4	1	280694 B		280693 B	R1/A4/R2/R3						
F1	1	280692 B			R1/F1/R2/R4						
F2	1	280692 B			R1/F2/R2/R4						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished uml. total		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				07.01.2021				Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 50		IsoModul			
		gepr. checked		Winkler, A.							
		ges. seen		Nienhüser, R.							
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		530880 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			