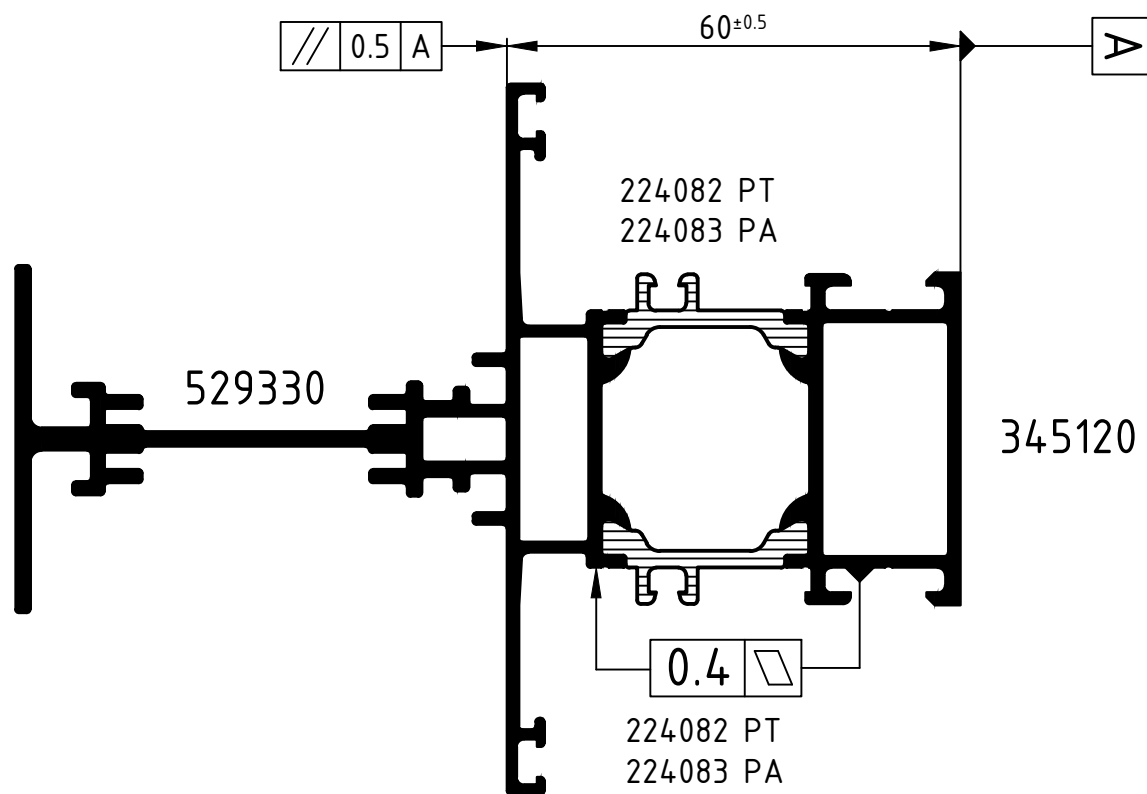
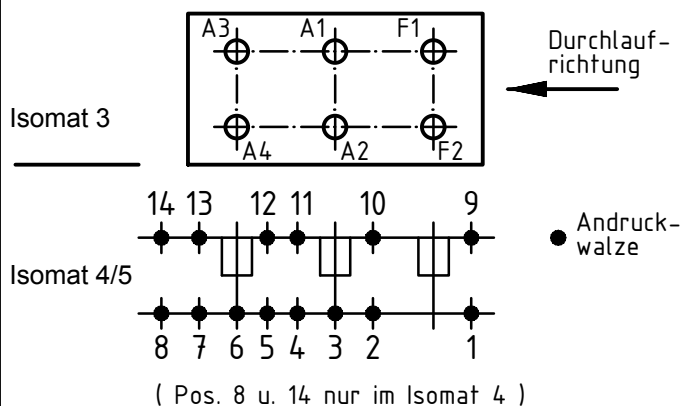
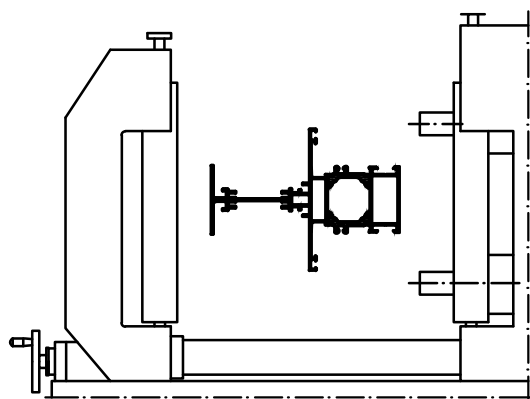




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4	296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2	296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
						1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco AWS 60		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		530920 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for