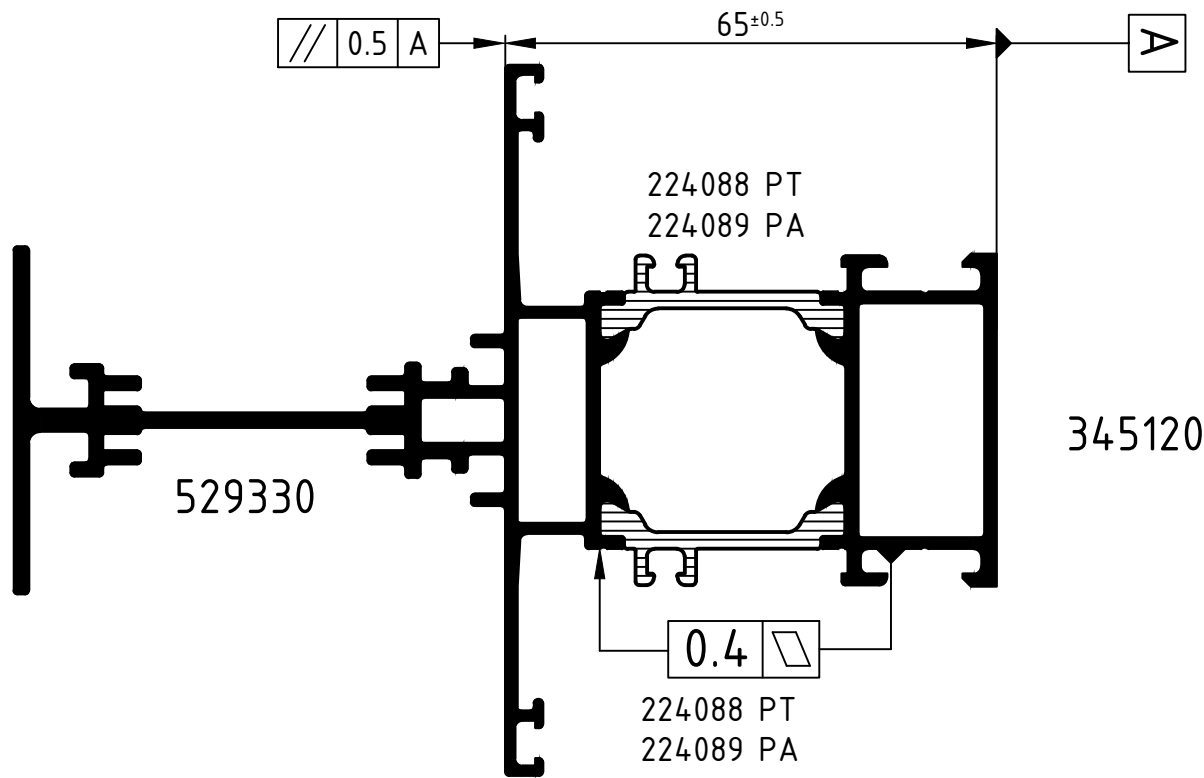
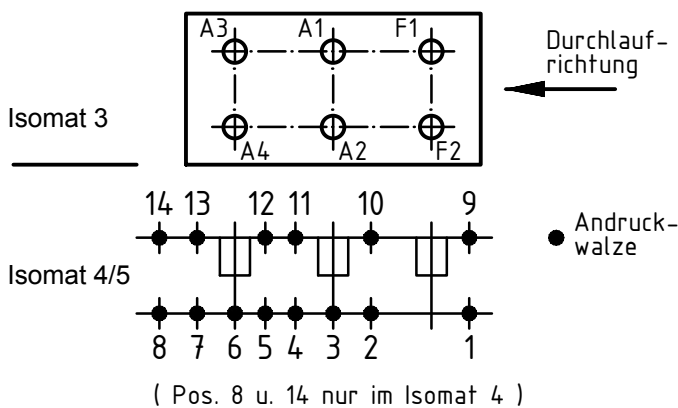
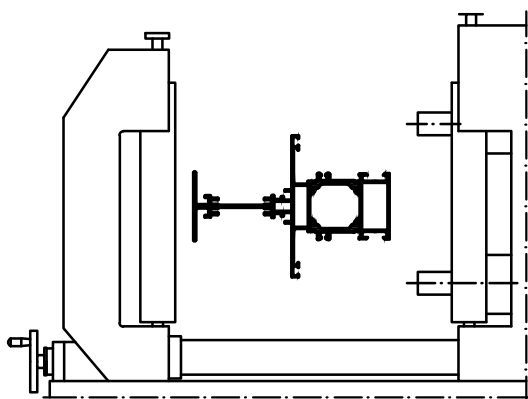


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	R2
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	4	299293 (3.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	2	296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2		
F1	1	280701 B		R1/F1/R3		
F2	1	280701 B		R1/F2/R3		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	Benennung Title
Original / Änderung Revision / Version		0100		08.01.2021	
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				530960 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	