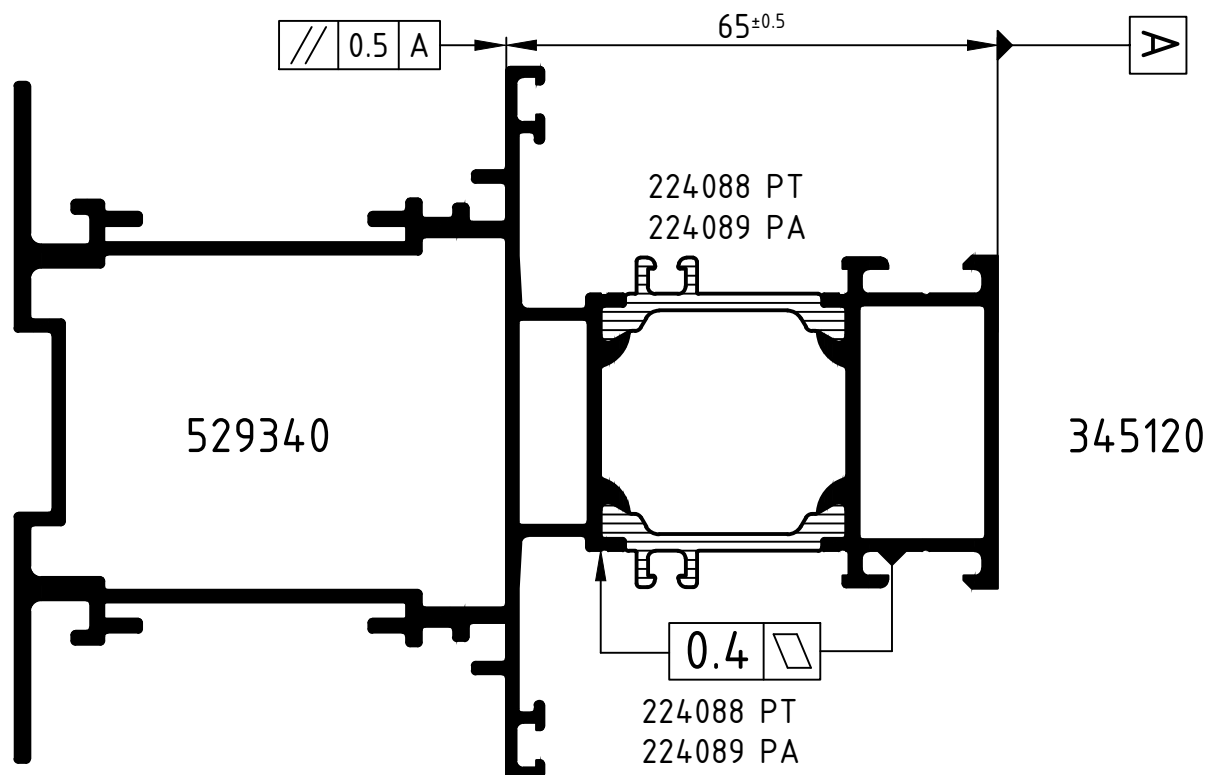
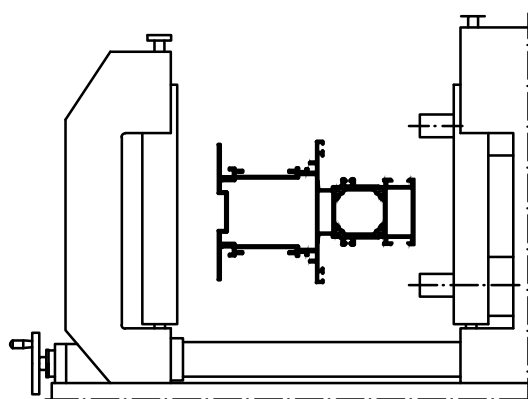
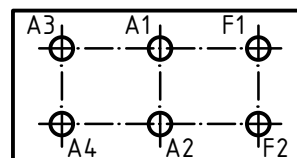




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

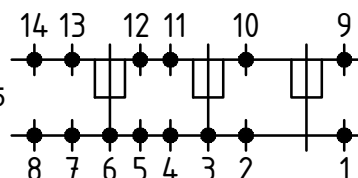


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/A2/R2	R2	4	299293 (3.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/A3/R2	R3	2	296452 (1.5 mm)		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/A4/R2					
F1	1	280701 B		R1/F1/R3					
F2	1	280701 B		R1/F2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				08.01.2021				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		IsoModul	
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Schüco AWS 65			
						Zechn.-Nr. Drawing No.		530970 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO