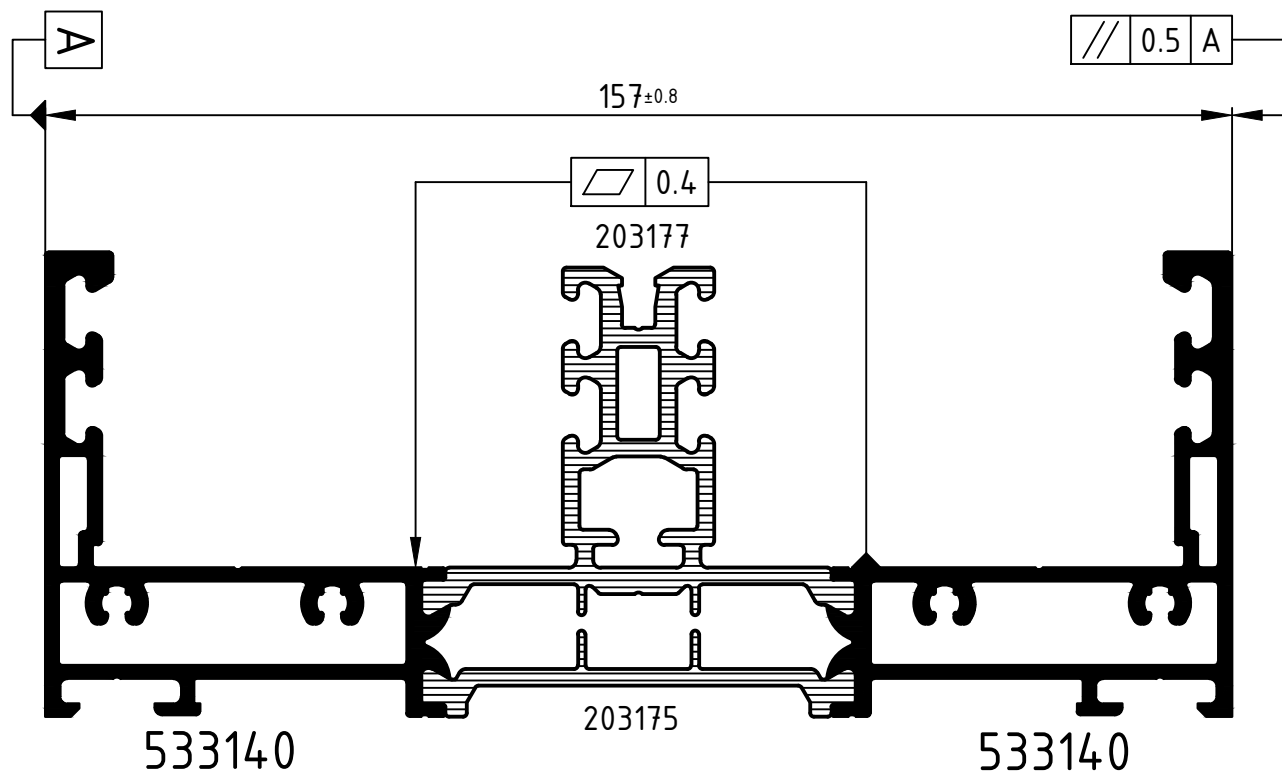
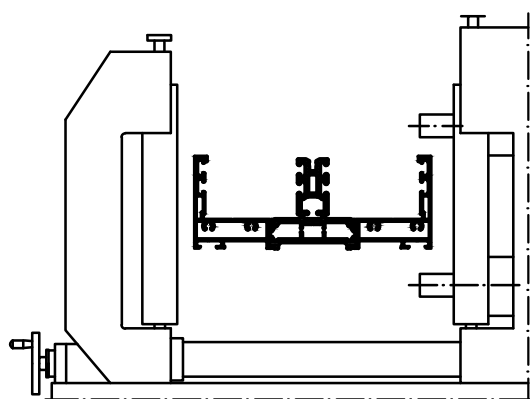
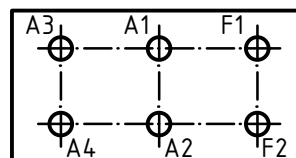




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:

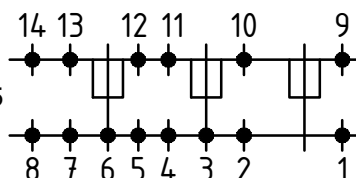


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	264299	264299			
A2	1	264299	264299			
A3	1	264300	264299			
A4	1	264300	264299			
F1	1	264298				
F2	1	264298				
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title		
0100		29.06.2020		Roller plan Isomat 3/4/5		
Name		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		Schüco ASE 51 PD		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		534030 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO