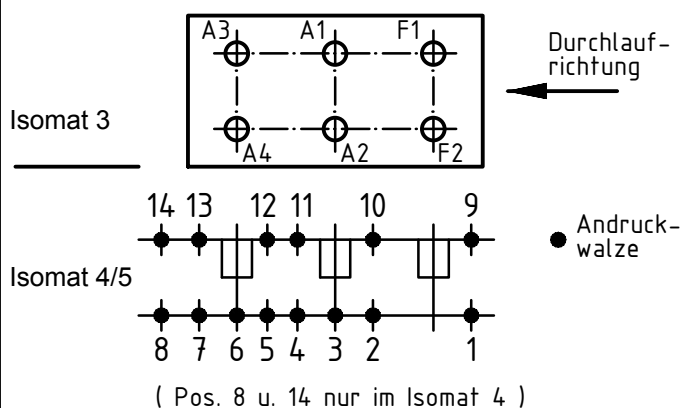
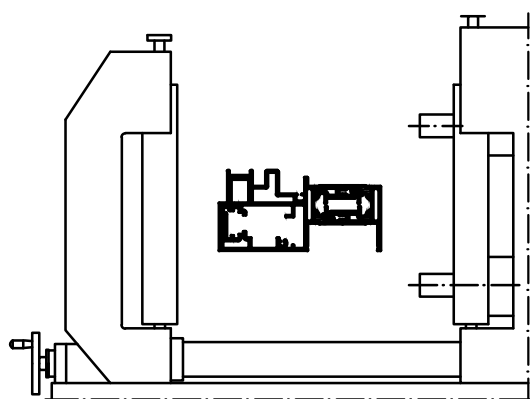


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296565 (4.8 mm)
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296449 (2.0 mm)
A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	283219 (12.5/39mm)
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280738 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280738 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
			mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			02.12.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Symbol changed		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco ASE 51 PD		
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhäuser, R.				
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 534060 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		