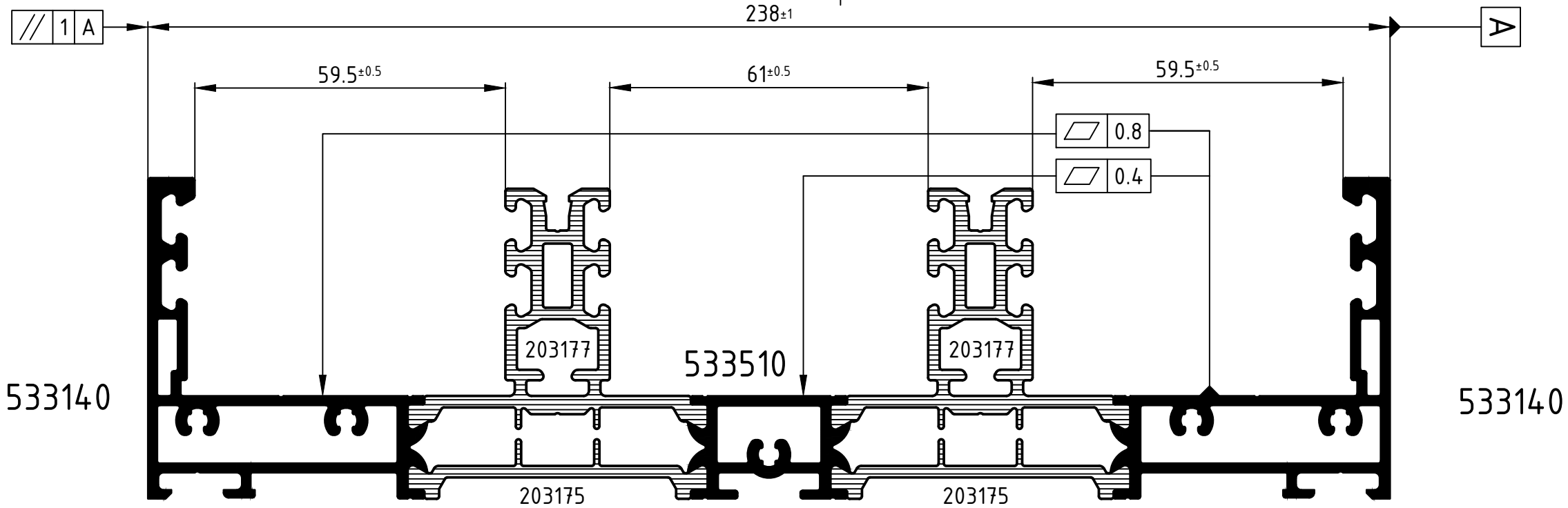
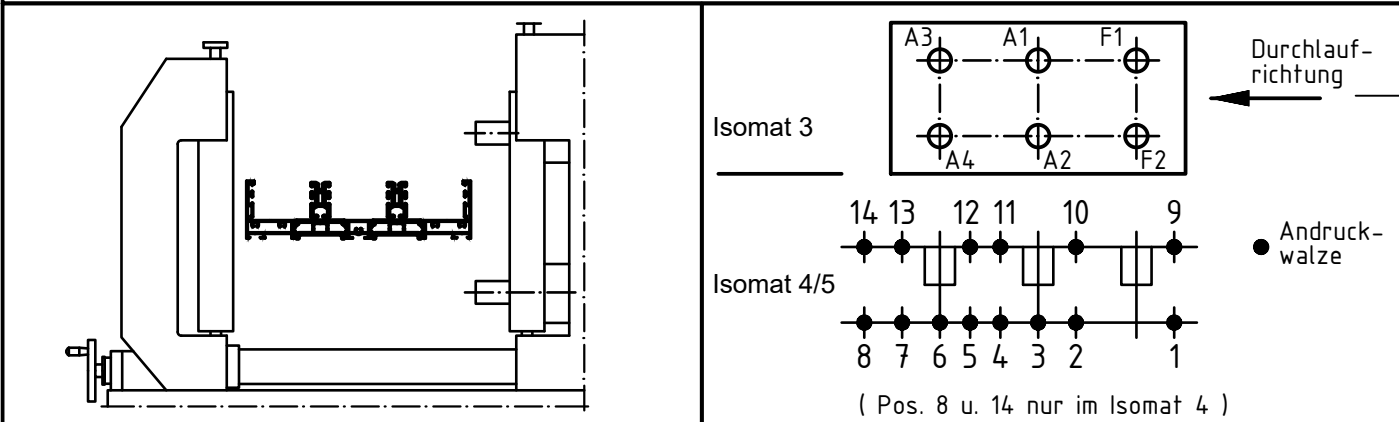


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



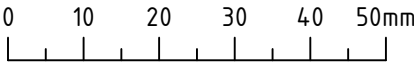
Roll in 2 stages.
After the first stage, turn around the profile 180 ° and roll the second pass

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	264299	264299			
A2	1	264299	264299			
A3	1	264300	264299			
A4	1	264300	264299			
F1	1	264298				
F2	1	264298				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				05.02.2024		Name		Benennung Title	
533130 in 533140				gez. drawn		C. Finkemeyer		Roller plan Isomat 3/4/5 Schüco ASE 51 PD	
geändert				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		534110 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	



SCHÜCO