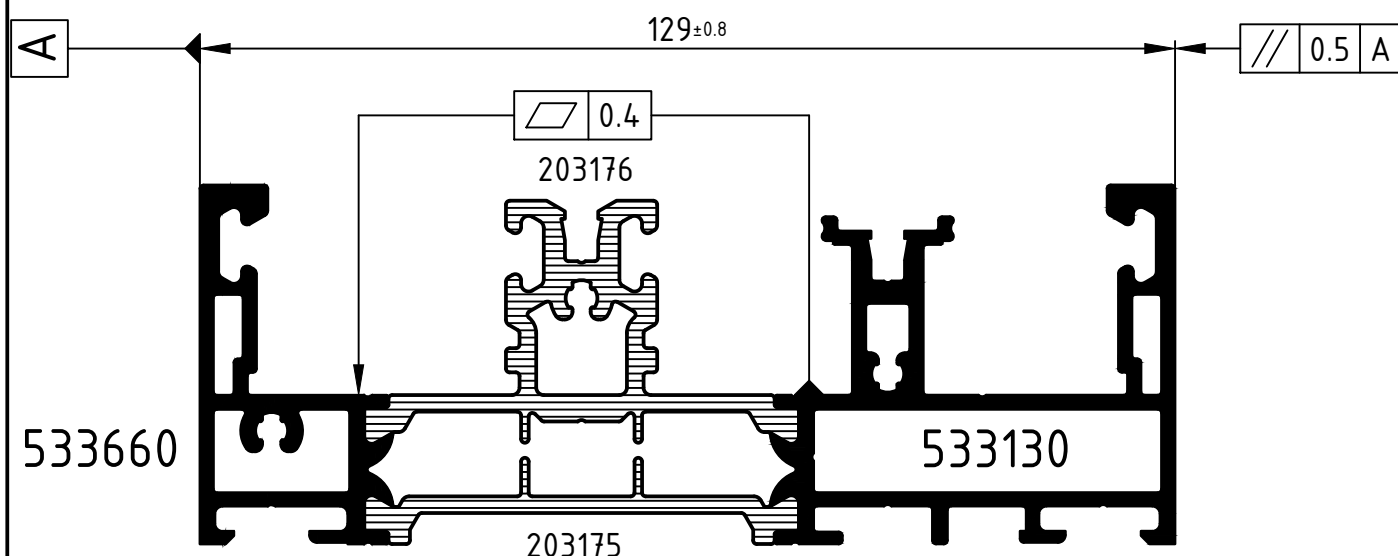
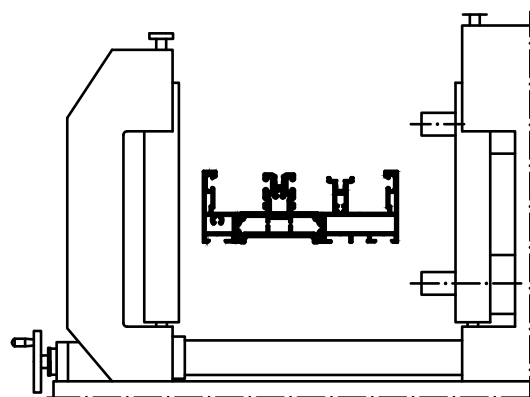
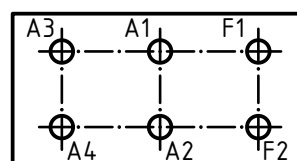




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines

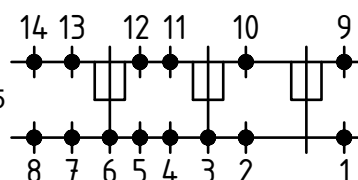


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	264299	264299			
A2	1	264299	264299			
A3	1	264300	264299			
A4	1	264300	264299			
F1	1	264298				
F2	1	264298				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		
Name				14.11.2022		Werkstoff Material
		gez. drawn		Finkemeyer		
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						Benennung Title
						Schüco ASE 51 PD
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						534280 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO